

The background of the cover features a blue and white abstract design with large, flowing, curved shapes. On the left side, there is a blue-tinted image of industrial machinery, including pipes and a fan. On the right side, there are green, leaf-like shapes. The DFC Machinery logo is positioned in the upper right quadrant, consisting of the letters 'DFC' in a large, bold, white font inside a blue oval, with the word 'MACHINERY' in a smaller, white, sans-serif font below it.

DFC
MACHINERY

**HAVALANDIRMA MAKİNELERİ
HVAC MACHINES**

ÜRÜN KATALOĞU / PRODUCT CATALOGUE

www.dfcmakine.com

DFC

MACHINERY

DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

DFC
MACHINERY

HAKKIMIZDA

DFC Makine & Mühendislik firması; Havalandırma ve Plastik Makinelerinde dünyanın önde gelen firmalarından birisidir. 20 yıla yakın tecrübesi ile faaliyet gösteren firmamız; itina ve emin adımlar ile sektörde yerini almıştır. Bugüne kadar 7 kıt'a ve 20'den fazla ülkeye ihracat gerçekleştiren firmamız inovasyon ve kalite kontrol konusuna verdiği önem ile hızla büyümeye devam etmektedir. Sektörel takip ve analizlerine devam eden firmamız yaptığı çalışmalar neticesinde projeler geliştirmeye devam etmektedir.

DFC Makine & Mühendislik olarak makinelerimiz uzun Ar-Ge çalışmaları ve mühendislik hesaplarından sonra üretime geçmektedir. Elde ettiğimiz analiz raporlarına göre; uzun yıllar sorunsuz olarak çalıştırabileceğiniz makinelerimizle müşterilerimizin bütün ihtiyaçlarına cevap verebilmekteyiz. Satış sonrası tüm yedek parçalar ve teknik servis ağımız ile her zaman müşterilerimizin yanındayız.

ABOUT US

DFC Machinery & Engineering ; HVAC and Plastic Machinery is one of the most fore-coming firms. The firm has claimed its place on the market on behalf of approximately 20 years of experience by walking up front confidently and painstakingly. The firm is growing continuously in an utmost speed and so far has exported its products to 7 continents and more than 20 countries due to the importance given to the quality control and innovation. As a result of the market analysis done by the firm new projects are conducted wisely in period time.

AS DFC MACHINERY & ENGINEERING; our products are taken through Ar-Ge workshops and later on qualified by the calculations and considerations of the engineers and finally brought to production. Based on the results obtained of the analysis report we confidently claim our machines to be used for so many long years smoothly. Our customers may find us always supportive and ready with the spare parts and technical assistance.

www.dfcmakine.com



HAVALANDIRMA MAKİNELERİ

HVAC MACHINES

İndeks

Index

YUVARLAK KANAL MAKİNESİ SPIRAL TUBE MACHINE	04-05
YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ ROUND ELBOW MACHINE	06-07
CONTA KENET MAKİNESİ GASKET SHAPER MACHINE	08
OVAL MAKİNESİ OVAL DUCT FORMING	09
PLAZMA MAKİNESİ PLASMA MACHINE	10-11
PLAZMA SAC BESLEME PLAZMA SHEET FEEDER	12
OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ ROVAL ROLLER	13
KARE KANAL MAKİNESİ AUTO DUCT FORMER	14-15
RULO TAŞIYICI ROLL CARRIER	16
KARE KANAL KAPAMA MAKİNESİ AUTO DUCT SEAMING MACHINE	17
METAL KORUGE MAKİNESİ METAL CORRUGATE MACHINE	18-19
TEL DİKİŞ MAKİNESİ HIGH FREQUENCY STITCH WELDER MACHINE	20
PLASTİK MAKİNELERİMİZ DFC PLASTIC MACHINES	21

YUVARLAK KANAL MAKİNESİ SPIRAL TUBE MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

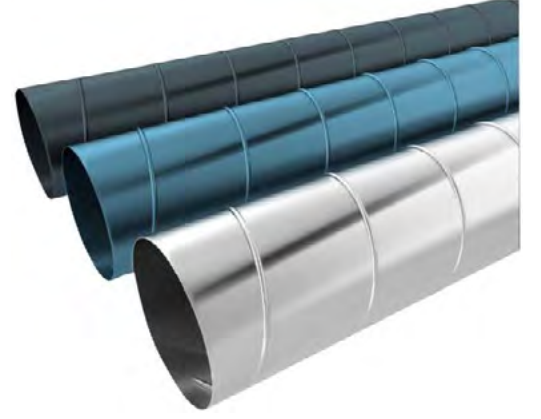
		ŞERİTLİ (BANDED)	KALIPLI (MOLDED)	KALIPLI (MOLDED)
GÜÇ	POWER	10,5 KW	15 KW	15 KW
ELEKTRİK	ELECTRICITY	380V/3PH 50/60 HZ		
HAVA BASINCI	AIR PRESSURE	6 - 8 BAR		
HİDROLİK YAĞ MİKTARI	HYDRAULIC OIL LEVEL	10 Lt + 6 Lt		
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (GALVANİZLİ)	PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (COATED)	0,5 - 1,2		
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (KROM)	PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (CHROME)	0,4 - 0,7		
ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	100 mm - 1250 mm	100 mm - 1600 mm	100 mm - 2200 mm
KULLANILACAK SAC GENİŞLİĞİ	SHEET METAL WIDTH	137 mm	137 mm	137 mm
ÜRÜN BOYU	PRODUCT LENGTH	250 mm - 6000 mm	250 mm - 6000 mm	250 mm - 6000 mm
MAKİNE BOYUTLARI	MACHINE DIMENSIONS	1600 (width) × 3500 (height) × 3050 (length)		
SEHPA	TABLE	3M × 2 Adet	3M × 2 Adet/Pcs Otomatik Devirme Sehpası (Automatic Tilting Table)	
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	1950kg	2250kg	2600kg

STANDART ÇAP ÖLÇÜLERİ / STANDARD DIAMETER SIZES:

Ø100, Ø125, Ø150, Ø160, Ø180, Ø200, Ø224, Ø250, Ø280, Ø300, Ø315, Ø350,
Ø400, Ø450, Ø500, Ø560, Ø600, Ø630, Ø700, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000,
Ø1125, Ø1250, Ø1400, Ø1600, Ø2200

ÇAP (DIAMETER)	KALINLIK (THICKNESS)	KANAL ÜRETİM HIZI (DUCT PRODUCTION SPEED)
Ø100	0,5 - 1,2	14mt/dk
Ø500	0,5 - 1,2	2,8mt/dk
Ø1000	0,7 - 1,2	1,4mt/dk
Ø1250	0,7 - 1,2	1,2mt/dk
Ø1400	0,8 - 1,2	1,07mt/dk
Ø1600	0,8 - 1,2	0,95mt/dk
Ø2200	0,8 - 1,2	0,7mt/dk

Ø1400, Ø1600, Ø2200 opsiyoneldir.
Ø1400, Ø1600, Ø2200 optional.



TR

- Kalıplı ve Şeritli olmak üzere 2 çeşit Spiral Boru Makinesi bulunmaktadır
- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Kolay kurulum ve basitleştirilmiş program operatöre kolaylık sağlar
- Yüksek hızda çapaksız kesme sistemi, gerekli çap formuna sahip hava kanalı üretebilir
- Çap aralığı 100 mm - 2200 mm
- Kullanılan sac genişliği 137 mm
- Sac kalınlığı 0,5 mm - 1,2 mm
- Toplam motor kuvveti 10,5 kw
- Gerekli hava basıncı 5 - 8 bar
- Ürün boyu 250 mm - 6000 mm
- Standart çaplara ait 25 adet şerit
- Rulo taşıma kapasitesi 750kg
- Çalışma hızı 2 - 14 metre / dakika
- Otomatik açma ayarı
- Otomatik kenet ezme
- Otomatik yağlama sistemi
- Otomatik rulo yüklemesi sistemi
- Yüksek aşınma ve yüksek basınca dayanıklı 2379 set çelik kullanılmıştır
- Sac rulo şekillendirme ve kesimi sırasında leke yapmaz uçucu yağ ile otomatik yağlama

EN

- 2 types of Spiral Tube Machine as Banded Type and Molded Type
- Fully automatic control system through PLC touch screen
- Easy set up and simplicity provides convenience to the operator
- Burr free cutting system in high speed is capable of producing air tube that required diameter form
- 100 mm to 2200 mm capable of cutting
- Sheet metal width 137 mm
- Sheet metal thickness 0,5 mm - 1,2 mm
- Total motor power 10,5 kw
- Required air pressure 5 - 8 bar
- Product length 250 mm - 6000 mm
- 25 standart moulds
- Roll carrying capacity 750 kg
- Working speed 2 - 14 meter /minute
- Automatic angel adjustment
- Automatic clamp grinding
- Automatic greasing system
- Automatic loading system
- 2379 cold set steel used which is resistant for high abrasion and high pressure.
- Automatically lubricating with volatile oil that doesn't make stain during the forming and cutting of sheet metal roll forming

YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ ROUND ELBOW MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	125 - 1250 mm
SAC KALINLIĞI (GALVANİZ)	METAL SHEET THICKNESS (GALVANISED)	0,5 - 1,5 mm
SAC KALINLIĞI (KROM NİKEL)	METAL SHEET THICKNESS (STAINLESS STEEL)	0,5 - 1 mm
KENET TOPLARI	CLAMP BALLS	6 - 7,5 - 10 mm 3 type
GÜÇ	POWER	4 kw
ELEKTRİK	ELECTRICITY	380V/3PH/50-60 HZ
HAVA BASINCI	AIR PRESSURE	6 - 8 bar
HİDROLİK YAĞ MİKTARI	HYDRAULIC OIL LEVEL	90 lt

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
750 mm	2800 mm	900 mm	770 kg



TR

- Yuvarlak Dirsek Makinesi Havalandırma sektöründe kullanılan dirsek ve fittingsler için özel olarak dizayn edilmiştir.
- Yükseklik kalitede hidrolik aksamlara sahiptir
- Kenet ve kapama ünitelerindeki toplar hidromotorlar ve hidrolik pistonlara sahiptir.
- Aynı anda iki kişi çalışabilme özelliği vardır.
- 3 farklı ölçüde verilen kenet topları ile küçük ve büyük çapları sorunsuz imal edebilme.
- Büküm ve baskı topları; aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk is takım çeliğidir.
- Kullanıcı hatası dışında 50.000 saat aşınmazlık garantisi.

EN

- Round elbow machine is designed specially for fittings and elbows used in the HVAC sector.
- It contains high quality hydraulic components. The balls on the clamp and closing unit have hydro-engines and hydraulic pistons.
- It features two workers simultaneously.
- This machine can produce 3 different given clamp balls size in small and big diameters smoothly.
- Bending and pressure ball are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.
- Apart from human error it has a warranty of lasting 50.000 hrs. without abrasion.



CONTA KENET MAKİNESİ

GASKET SHAPER MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	125 mm - 1250 mm
SAC KALINLIĞI (GALVANİZ - KROM)	METAL SHEET THICKNESS (GALVANISED - CHROME)	0,5 mm - 1 mm
KENET TOPLARI	CLAMP BALLS	50 mm - 70 mm 2 Takım
GÜÇ	POWER	4 kw
ELEKTRİK	ELECTRICITY	380V/3PH/50 HZ & 240V/3PH/60 HZ
HİDROLİK YAĞ MİKTARI	HYDRAULIC OIL LEVEL	90 lt

TR

Manşon ve benzeri ürünlerinizin contalamasını sağlayan tam otomatik conta makinemiz 125 mm'den 1250 mm aralığında ki ürünlerin contalamasını yapmaktadır. Plc dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemine sahiptir. İstenilen ürünün çap ve kalınlığı girilerek operatöre gerek kalmadan otomatik olarak contalama özelliğine sahiptir. Yüksek kalitede otomasyon sistemine bağlı bu makinemiz hidrolik aksamı ile yüksek hassasiyetle uzun yıllar sorunsuz kullanılabileceğiniz makinelerimizdendir.

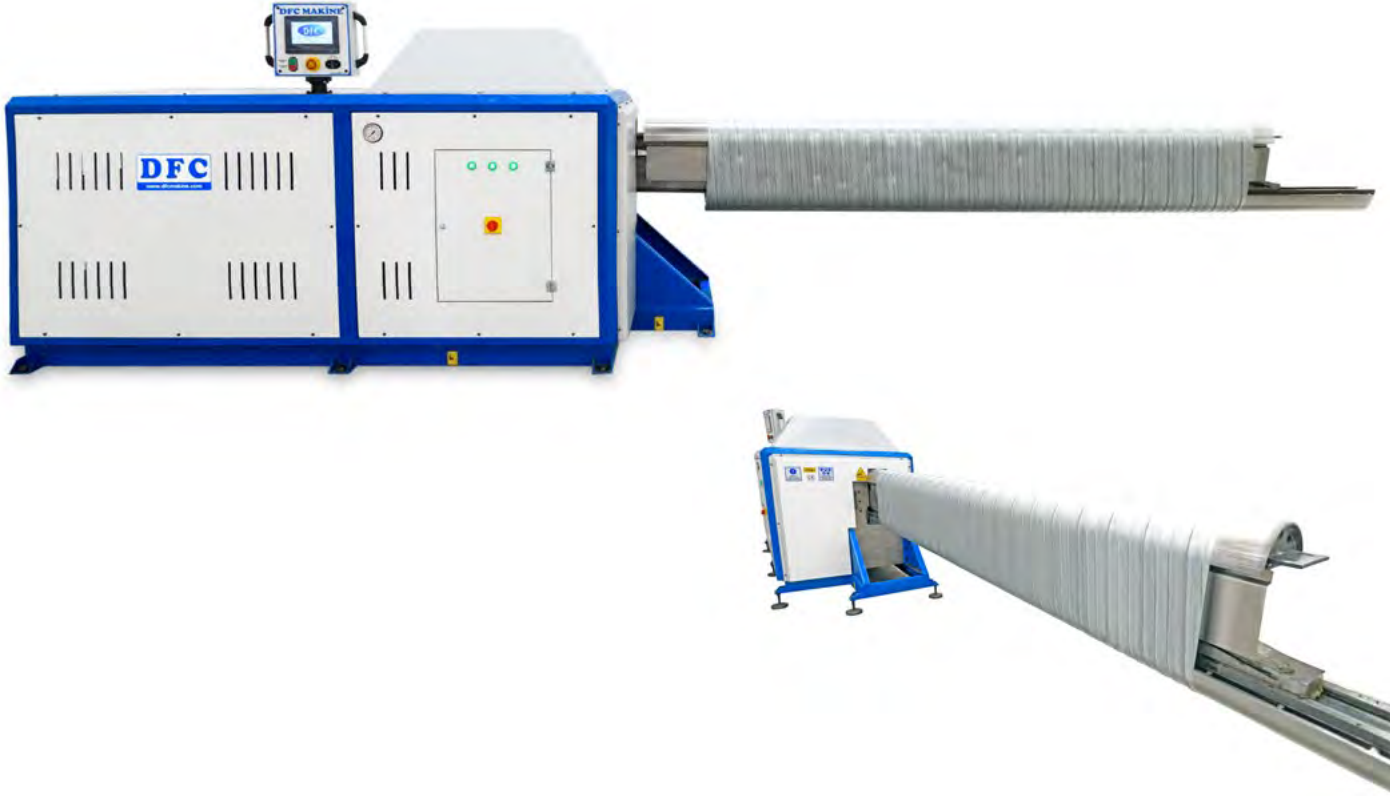
EN

Our full automatic Gasket Shaper Machine enables products such as sleeve and others between the range of 125 mm - 1250 mm to seal any given products related to the range given above. It has a single automatic PLC touch screen system. It owns an automatic feature that functions Without the operator by entering the needed diameter and thickness of the product. This machine with a high quality automation system and hydraulic parts, high sensibility can be used for multiple long years without any maintenance issues.



OVAL MAKİNESİ

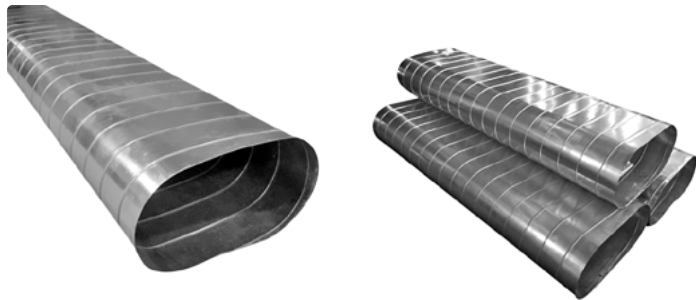
OVAL DUCT FORMING



ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
1150 mm	5440 mm	1380 mm	4500 kg



TR

Tam otomatik oval kanal makinesi, hızlı bir şekilde yuvarlak spiral kanalları oval kanallara dönüştürür. 0.5 mm'den 1.2 mm'e kadar büküm kapasitesine sahiptir. 200 mm den 450 mm çapa kadar olan standart bütün oval kanalların üretimi için gerekli kalıplara sahiptir.

Makine kontrolü PLC tarafından yapılır ve Ovalizör gerekli gücü sağlamak için üstün hidrolik ünite ile donatılmıştır.

EN

Oval duct forming, it transforms the round spiral ducts into oval ducts fastly. It has up to 0.5 mm - 1.2 mm bending capacity. It has all required oval ducts production standards mold ranging from 200 mm - 450 mm.

The machine control is done by PLC and in order for the oval machine to supply the necessary power it encompasses an advanced hydraulic unit.



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

		HVAC	PLASMACH	PROPLASMACH
KESİM ALANI	CUTTING AREA	1500×3000	3000×6000	3000×12000
KESİM KALINLIĞI	CUTTING THICKNESS	0,4 - 12 mm	0,4 - 25 mm	0,4 - 30 mm
PLAZMA ÜNİTESİ	PLAZMA UNIT	45 - 65 Amper	65 - 85 - 105 - 125 Amper	125 - 200 - 260 Amper
PLAZMA KESİM ÜNİTESİ	PLAZMA CUTTING UNIT	Hypertherm - Askaynak (opsiyonel)		
HAREKET SİSTEMİ	MOTION SYSTEM	Cnc Lineer Yataklama CNC Lineer Motion		
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	25 m/dak		
ELEKTRİK	ELECTRICITY	220 Volt	380 Volt	380 Volt
TORCH YÜKSEKLİK AYARI	TORCH HEIGHT SYSTEM	Pnomatik	Otomatik	Otomatik
MAKİNE HASSASİYETİ	MACHINE SENSIBILITY	± 0.1		



TR

Plazma makinesi, yüksek kalitede metal kesimi için dizayn edilmiştir. Autocat programı uzantılı çizimler ile çalışabilmektedir. Havalandırmacılar orta seviye kullanıcılar ve profesyonel kullanıcılar için hvac, plasmach ve pro plasmach olmak üzere farklı tipte makinalarımız vardır. Kesim alanı, kesim kalınlığına göre opsiyonel seçeneklere sahiptirler.

Havalandırmacılar için geliştirilen hvac modelimiz ile havalandırma sektörüne ait bütün fittings vb. parçaların çizimine sahiptir.

Plasmach makine modelimiz ile kullanıcılar güç ünitesinin kapasite yüksekliği sebebiyle 25 mm kalınlığa kadar yüksek verimlilikle kesim yapabilmektedir.

Pro Plasmach makinemiz profesyonel plazma kesim yapan firmalar için özel olarak dizayn edilmiştir. Yüksek kaliteli plazma kesim ünitesi ve opsiyonel olarak seçilen oksijen kesim kafası ile 250 mm'e kadar pürüzsüz, temiz kesim yapma özelliğine sahiptir.

Makine üzerinde bulunan yazılım ile teknik resim çizim programlarından alınan dwg, dxf, nc formatlarındaki parçaları keser.

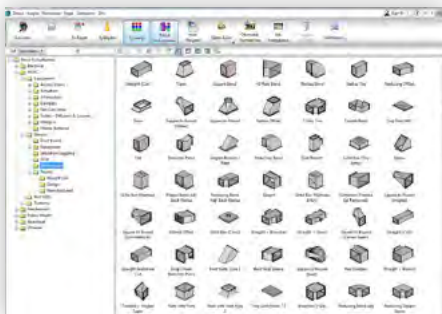
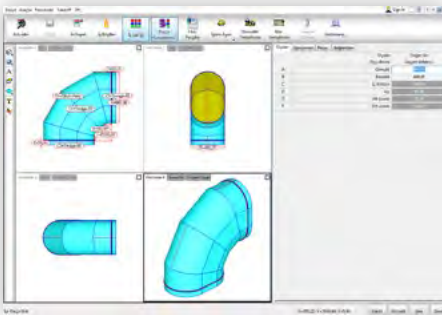
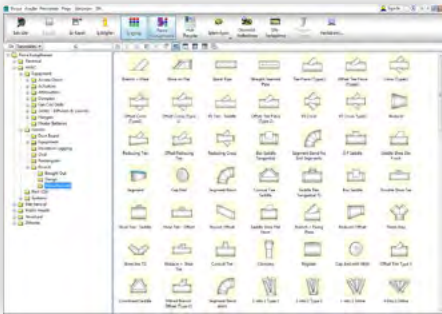
Kullanım kolaylığı sağlayan ara yüze sahip bilgisayar ve kesim kontrol ünitesi ile uzun yıllar sorunsuz çalışabilmektedir.

Makine üzerinde bulunan havalandırma kanalları ve sistemi ile dumansız kesim özelliğine sahiptir. Kapalı şasi kasası kesilen ürün ve çapakların zemine dökülmesini engeller. Otomatik torch yükseklik kontrolü sayesinde malzeme kalınlığına göre kesim yapabilme özelliğine sahiptir.

EN

Plasma Machine is designed to cut high quality sheet metal. It functions with autocat designs extension. For the usage of HVAC firms, medium level and professionals; we have 3 different types of machines; Hvac, Plasmach and Pro Plasmach. It has optionals choices according to the cutting and thickness area. Improved Hvac model machine contains all fittings and etc. design parts in the sector. The users of our Plasmach machine ; due to its high capacity power unit it can cut up to 25 mm of high efficiency.

Pro Plasmach machine has been designed for Professional plasma cutting firms. High quality Plasma cutting unit and optionally choosen has the feature of oxygen cutting torch up to 250 mm without any burrs.It cuts parts of the format dwg, dxf, nc taken from the software and the technical design found in the machine. the cutting control unit eases the usage of the interface of the computer and it functions for so many years without any issues. It has air channels system and smokeless cutting feature. The closed chassis prevents the burrs from leaking the floor.Given the automatic torch height control it encompasses cutting features based on the materials thickness.



PLAZMA SAC BESLEME PLAZMA SHEET FEEDER



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

OPSİYONLAR	OPTIONS	1	2
GÜÇ	POWER	075 kw	2,2 kw
KULLANILAN SAC KALINLIĞI	SHEET THICKNESS	1,5 mm	
KULLANILAN SAC GENİŞLİĞİ	SHEET WIDTH	1500 mm	
SİLİNDİR ÇAPI	ROLLER DIAMETER	67 mm	
SİLİNDİR SAYISI	ROLLER QUANTITY	4 adet/ 4 pcs.	
SAC SÜRME HIZI	FEEDING SPEED	4 m/dk (m/min)	
GERİLİM	VOLTAGE	380 volt 50 hz	

TR

Plazma makinesinde en büyük problem sacda verilen firelerdir.

Çoğunlukta kesim alanının dışında kalan son nokta kullanılmadan fireye ayrılır.

Sac besleme ünitesi, plazmanın üstüne Rulo sacdan alır, doğrultur ve plazma makinesinin üstüne verir.

Bu işlem; Plakadan sac olarak koyduğunuz önceden kesilmiş sacın fire bırakmasını engeller, Plazmada kesim yapan operatörün vakit kaybına engel olur.

EN

The major issue of the plasma machine is the waste of the sheet. Mostly the part left beyond the cutting area is sorted for waste. The metal sheet feeding unit obtains the coil sheet on the plasma, straightens and passes it to the plasma machine. This process prevents the metal sheet cut prior to the sheet put as plaque from leaving wastage as well as saving time for the operator doing the cutting on the plasma.

OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ ROVAL ROLLER



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

AKIM - VOLTAJ	POWER - VOLTAGE	1.5 KW - 380 V
ÜRÜN BOYU	PRODUCT LENGTH	0 - 1250 mm
ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	80 - 1250 mm
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	2m - 8m/dk
SAC KALINLIĞI	METAL SHEET THICKNESS	0.5 mm - 1.2 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	(MACHINE WEIGHT)	500 kg

TR

Otomatik silindir makinesi, yuvarlak ve oval parçaları PLC sistem kontrolü ile istenilen ürün değerleri girilerek operatöre gerek duymadan otomatik büküm işlemini yapan makinedir. Yüksek hassasiyetle servo motorları ve dokunmatik kontrol sisteminden üretimi gerçekleştirilecek oval, dirsek veya bağlantı parçalarının ölçüleri girilerek istenilen ürünün imalatı gerçekleştirilir.

EN

ROVAL ROLLER, is an automatic bending machine that produces oval and round parts by just entering their values on the PLC control system without requiring an operator. The final products are obtained by entering the values of the oval, elbow and linking parts in a high sensibility servo engine and touch control system.



KARE KANAL MAKİNESİ AUTO DUCT FORMER



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ	POWER	2 KW
GERİLİM-FREKANS	FREQUENCY	380/400 VAC 50 - 60 Hz 3 ph+PE
YAĞLAMA	OILING	Yarı Otomatik Semi - Automatic
BÜKÜLEBİLEN KANAL BOYU	BANDABLE DUCT LENGTH	Min. 100 mm x 100 mm
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	200x200 mm kanal imalat hız 1 dk / adet 200x200 mm production speed 1 min/piece
MAKSİMUM ÜRETİM KAPASİTESİ	MAX. PRODUCTION SPEED	1000 m ² / 1 gün 10 saat için 1000 m ² / 10 hours a day
BÜKÜLEBİLEN KANAL TİPİ	BANDABLE DUCT TYPE	Düz sac, L tipi kanal, U tipi kanal, Kare kanal, S Tipi kanal. Flat Sheet Metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
KENET TİPLERİ	CLAMP TYPES	Pittsburg, Snaplock, Nulock
RULO AÇICI ÜNİTE KAPASİTESİ	UNCOILER UNIT CAPACITY	İç Çap: Q 500 mm max. sac Eni: 1400 mm Rulo ağırlığı: 5 Ton Inner Diameter : Q 500 mm
SAC KALINLIKLARI	SHEET THICKNESS	0,50 - 1,2 mm Galvaniz 0,5 - 1 mm Paslanmaz From 0,50 mm to 1,2 mm Galvanised From 0,5 mm to 1 mm Stainless Steel
DESEN MODELLERİ	TRACE TYPES	TRAPEZ İZ - DÜZ İZ TRAPEZE - STRAIGHT

Tasarlamış olduğumuz kare kanal makinesi çift iz, çift sürücü ve düzleştirici özelliği bulunmaktadır. Kare kanal makinesi servo motor sayesinde sac ölçülerinde hata yapmaz.

Hidrolik sistem sayesinde daha güçlü ve performansı yüksek çalışır. Makine kompresör ve hava bağlantısı gerektirmez. Etiket çıkartma özelliğiyle de çıkan ürünleri markalama yaparak sevk edilme Etnasında kolaylık sağlar. Böylece makine yüksek performansta kaliteli çalışır.

The square canal machine is designed to produce square and rectangular cross section ventilation ducts by bending and cutting the sheet metal in desired dimensions. Auto Duct Former has double trace, double driver and straightner property. Within dimensions of the metal sheet the Square Duct Machine due to Servo engine disables all the possible errors.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases the process throughout transportation. Thus, the machine functions within high performance and quality.



- TR**
- Tam Otomatik Olarak Çalışma (PLC Kontrol)
 - 2 Adet Rulo Açıcı
 - 2 Adet Saca Desen Verme Ünitesi
 - 1 Adet Sac Düzleştirici
 - Servo Motor ve Servo Redüktörü
 - Hidrolik Sistem
 - Etiket Çıkartma Özelliği
 - Üretim Hafıza Kayıt Sistemi

- EN**
- Completely Automatic (PLC Control)
 - Roll Carrier (2 Pcs)
 - 2 Pcs Trace Printing Unit Sheet Metal
 - 1 Pcs Sheet Metal Straightener
 - Servo Engine and Servo Reducer
 - Hydraulic System
 - Etiquette Printing Unit
 - Production Checking Memory System





TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TAŞIMA KAPASİTESİ	LOAD CAPACITY	Maksimum/Max. 5000 kg (7500 kg Opsiyonel/Optional)
SAC GENİŞLİĞİ	SHEET WIDTH	Maksimum/Max. 1500 mm
RULO İÇ ÇAP	INNER DIAMETER	400 - 600 mm

**TR**

- Plazma veya diğer makineleriniz için rulo saçlarınızı 5000 kg'a kadar taşıma kapasitesi ve kolay rulo yerleştirme ile sac beslemenizi sağlar.
- Frenli olması sürücü durduğunda rulonun boşalmasını engeller.
- Sabit, tekerlekli veya raylı sistem şeklinde olabilir.
- Yuvarlak kontrol tekeri sayesinde sacı geri ve ileri düzeltme olanağı sağlar.

EN

- It allows you to feed your coil sheets for your plasma or other machines with a carrying capacity of up to 5000 kg and easy roll insertion
- Braking system prevents the roll from emptying when the driver stops
- It can be in the form of a fixed, wheeled or rail system.
- Thanks to the round control wheel, it provides the opportunity to correct the sheet metal backward and forward

KARE KANAL KAPAMA MAKİNESİ

AUTO DUCT SEAMING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ	POWER	3Kw
GERİLİM - FREKANS	FREQUENCY	380 - 400 VAC/50 - 60Hz/3 Faz
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	9 m/dk
SAC KALINLIKLARI	SHEET THICKNESS	0.5 mm - 1.20 mm Galvaniz sac (Galvanised) 0.5 mm - 0.70 mm Paslanmaz sac (Stainless sheet)

Kanal Kapama Makinesi kare ve dikdörtgen kesitli havalandırma kanallarının hızlı ve kolay bir şekilde kenetlenmesini sağlar. Makine yapmış olduğu kenet sistemi sayesinde kanallarda hava sızdırmazlığını minimum seviyeye indirir. Kanal kapama makinesi çalışma sistemi ile iş gücü tasarrufu ve zaman tasarrufu sağlar. Bunların yanı sıra sağladığı ekonomik avantaj ile havalandırma sektöründe tercih edilen bir makinedir.

Havalandırma sistemlerinde en çok kullanılan Numlock kenet ile birleştirilmesi için tasarlanmış bir makinedir. Kare Kanal Makinesinden çıkan kare ve dikdörtgen kanalları kapatmak için kullanılır.

Seam Closer; it enables to clamp the square and rectangular edges easily. Due to the clamp system it reduces to the minimum level the air-scape. It reduces labor force and it is time saving. Furthermore, it is the choosen machine in the heating sector due to its economic benefit.



TR • Roll forming makaraları aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir. Aşınma ve kırılmaya karşı dayanıklıdır.

• Kanalların geçeceği noktalar (Yan destek uzatmaları ve yan destek sacları) çizilmeye, paslanmaya ve aşınmaya karşı galvaniz ile kaplanıp boyanmaktadır.

• Makinenin siperleri ve sacın uç kısmının geçiş yerleri paslanmaz sac'dan yapılmıştır.

EN • Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.

• The channels that the points will pass through are covered and galvanised resistanly to stain and detritions.

• The machine shields and sheet edge section; are made of stainless metal sheet passing parts.



METAL KORUGE MAKİNESİ

METAL CORRUGATE MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	60 mm - 65 mm - 70 mm - 75 mm - 80 mm - 85 mm - 90 mm - 95 mm - 100 mm - 105 mm - 110 mm - 115 mm - 120 mm - 125 mm - 130 mm
KULLANILAN SAÇ GENİŞLİĞİ	METAL SHEET WIDTH	78 mm
SAÇ KALINLIĞI	METAL SHEET THICKNESS	0,40 mm - 0,55 mm
TOPLAM MOTOR KUVVET	TOTAL ENGINE POWER	10 KW
GEREKLİ HAVA BASINCI	WANTED AIR PRESSURE	5 - 8 Bar
ÜRÜN BOYU	PRODUCT LENGTH	250 mm - 6000 mm
RULO TAŞIMA KAPASİTESİ	ROLL CARRIER CAPACITY	750 kg
ÇALIŞMA HIZI	WORK SPEED	9 m/dak. (min)

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
3150 mm	8000 mm	1350 mm	1500 kg

Bu makine ile inşaat sektöründe beton altında boşluk bırakma amacıyla kullanılan esnek borular üretilmektedir. Boru üzerindeki korugeler sayesinde ezilmesine karşı mukavemet sağlanmış olur. Borunun esnekliği sayesinde dirsek gibi ilave ekipman kullanmaya gerek duyulmaz.

Esnek boruları birleştirmek için bir üst çapta bir boruyla birbirlerine vidalanma işlemi yapıp, farklı çaptaki kanal manşon gibi kullanılarak kanal boyları uzatılır. Esnek boru kesme işlemi makinede plazma kesim ile gerçekleşir. Böylelikle testere ile çalışan makinelere göre çapaksız, düz ürün elde edilir.

In the civil construction sector; this machine produces ducts which are purposely leaving a gap beneath the concrete layer. Because of the corrugates on the duct it creates a resistance by preventing a crush. Due to the flexibility of the duct; it does not require an extra elbow equipment.

In order to gather flexible ducts, the length is extended by screwing an upper diameter duct onto the other, thus using it as different fitting parts. Duct cutting procedure is conducted by plasma cutting system. Thus compared to saw-functioning machines it is obtained a stainless product.



- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Plazma kesim sistemi
- Otomatik yağlama sistemi
- Rollforming, büküm kalıbı, kesim ağı; aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir.
- Otomatik rulo saç yükleyici
- Saç ekleme için punta makinesi.

- Automatic control system PLC touch screen
- Plasma cutting system
- Automatic lubrication system
- Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.
- Automatic roll loading
- Spot welding mechanism



TEL DİKİŞ MAKİNESİ

HIGH FREQUENCY STITCH WELDER MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ POWER		45kw - 380v
HAVA TÜKETİMİ AIR CONSUMPTION		1.5 Lt/dk 1.5 Lt/min
ÇALIŞMA ARALIĞI WORK RANGE		Ø 100 mm - Ø 1250 mm
ÇALIŞMA HIZI WORKING SPEED		2m - 8m/dk
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI METAL SHEET THICKNESS		0,5 - 1 mm
KENET PAYI CLAMP WIDTH		8 mm
KANAL BOYU CHANNEL LENGTH		1250 mm Ø100 mm - Ø1250 mm
SOĞUTMA SİSTEMİ COOLING TYPE		Chiller su soğutma ünitesi Chiller water cooling component

TR

Tam otomatik Tel Dikiş Makinesi Yuvarlak ve düz saclarınızı yüksek kalitede yakmadan aynı formda birleştirmenizi sağlar. Bu işlem bakır tel sayesinde yapılmaktadır. PLC dokunmatik panel kontrolü sayesinde daha az işçilik ile zaman tasarrufu sağlar ve operatör hatalarına olanak vermez. Yanık ve deformasyon oluşturmadan yüksek kalitede uzun yıllar sorunsuz çalışmaktadır.

EN

Stitch Welder Machine enables your straight and round metal sheet to unify in a high quality without burning them. This process is made possible through the copper wire. Due to the PLC touch screen control panel it disables all the errors from the operator without requiring much of labor force and it is time saving ; it can be used for so many long years without resulting in burnt or deformation keeping it within high standards all along.



PLASTİK MAKİNELERİMİZ

DFC PLASTIC MACHINES



1	YUVARLAK DAMLA SULAMA BORU ÜRETİM HATTI ROUND DRIP IRRIGATION PIPE PRODUCTION LINE
2	KANGAL BORU HATTI COILED PIPE PRODUCTION LINE
3	ÖRGÜLÜ HORTUM HATTI BRAIDED HOSE LINE
4	PPRC BORU HATTI PPRC PIPE LINE
5	NATUREL HORTUM HATTI NATURAL PIPELINE
6	FİTİL ÜRETİM HATTI WICK PRODUCTION LINE
7	MEDİKAL HATTI MEDİKAL LINE
8	SERT PVC HATTI RIGID PVC LINE
9	SPIRAL HORTUM HATTI SPIRAL HOSE LINE
10	KORUGE BORU HATTI CORRUGATED PIPE LINE
11	ÇELİKLİ TELLİ SİRAL HORTUM HATTI STEEL WIRED SPIRAL HOSE LINE
12	KABLO ÜRETİM HATTI CABLE PRODUCTION LINE
13	YAĞMURLAMA BORU HATTI (P100) SPRINKLER PIPE LINE
14	FLAMENT HATTI FLAMENT LINE
15	EKSTRUDER MAKİNESİ PLASTIC EXTRUDER MACHINE
16	GRANÜL MAKİNESİ GRANUL MACHINE

17	VAKUM HAVUZU COOLING TANKS / POOLS
18	BANT ÇEKİCİ BAND HAUL OFF MACHINE
19	PALET ÇEKİCİ PALLET HAUL OF MACHINE
20	OTOMATİK SARICI AUTO WINDING MACHINE
21	HORTUM SARMA MAKİNESİ HOSE WINDING MACHINE
22	SİLİNDİRİK ÇEKİCİ HOSE HAUL OFF MACHINE
23	ATICI SHOOTER
24	BORU DELİCİ PERFORATING DEVICE
25	DEVİRME SEHPASI TILTING TABLES
26	MİKSER MIXER
27	MAKARON KESME MAKİNESİ MACARON CUTTING MACHINE
28	YUVARLAK ve PNÖMATİK KESME MAKİNESİ PIPE SAW AND PNEUMATICS MACHINES
29	ISI TÜNELİ HEAT TUNNEL
30	ÖRGÜ MAKİNESİ HOSE BRAIDING MACHINE
31	MİKRONİZE MAKİNESİ MICRONISE MACHINE



**DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.**

Fevzi Çakmak Mh. 10768. Sk.
A Blok No: 2/E Karatay/KONYA/TÜRKİYE

T : +90 (332) 245 2555

F : +90 (332) 342 1599

info@dfcmakine.com

www.dfcmakine.com



www.dfcmakine.com