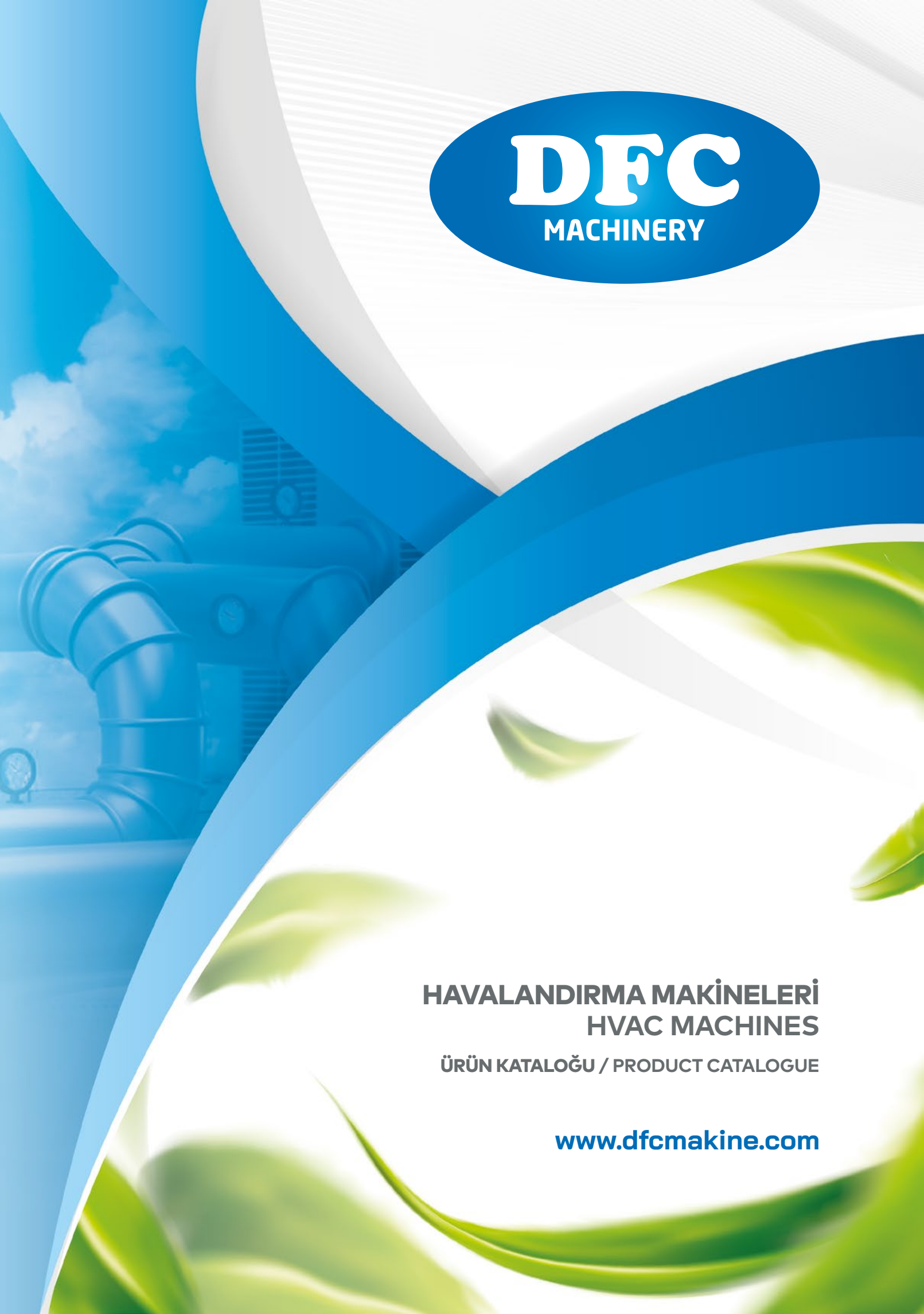


The background of the cover features a blue and white abstract design with flowing, curved lines. On the left side, there is a faded image of industrial machinery, including pipes and a pressure gauge. On the right side, there are green, leaf-like shapes. The DFC Machinery logo is positioned in the upper right quadrant, consisting of the letters 'DFC' in a large, bold, white sans-serif font, with the word 'MACHINERY' in a smaller, white sans-serif font directly below it. The entire logo is contained within a blue oval shape.

**DFC**  
MACHINERY

**HAVALANDIRMA MAKİNELERİ  
HVAC MACHINES**

ÜRÜN KATALOĞU / PRODUCT CATALOGUE

[www.dfcmakine.com](http://www.dfcmakine.com)

# DFC MACHINERY

DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK  
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK  
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

# DFC MACHINERY

## HAKKIMIZDA

DFC Makine & Mühendislik firması; Havalandırma ve Plastik Makinelerinde dünyanın önde gelen firmalarından birisidir. 20 yıla yakın tecrübesi ile faaliyet gösteren firmamız; itina ve emin adımlar ile sektörde yerini almıştır. Bugüne kadar 7 kıt'a ve 20'den fazla ülkeye ihracat gerçekleştiren firmamız inovasyon ve kalite kontrol konusuna verdiği önem ile hızla büyümeye devam etmektedir. Sektörel takip ve analizlerine devam eden firmamız yaptığı çalışmalar neticesinde projeler geliştirmeye devam etmektedir.

DFC Makine & Mühendislik olarak makinelerimiz uzun Ar-Ge çalışmaları ve mühendislik hesaplarından sonra üretime geçmektedir. Elde ettiğimiz analiz raporlarına göre; uzun yıllar sorunsuz olarak çalıştırabileceğiniz makinelerimizle müşterilerimizin bütün ihtiyaçlarına cevap verebilmekteyiz. Satış sonrası tüm yedek parçalar ve teknik servis ağımız ile her zaman müşterilerimizin yanındayız.

## ABOUT US

*DFC Machinery & Engineering ; HVAC and Plastic Machinery is one of the most fore-coming firms. The firm has claimed its place on the market on behalf of approximately 20 years of experience by walking up front confidently and painstakingly. The firm is growing continuously in an utmost speed and so far has exported its products to 7 continents and more than 20 countries due to the importance given to the quality control and innovation. As a result of the market analysis done by the firm new projects are conducted wisely in period time.*

*AS DFC MACHINERY & ENGINEERING; our products are taken through Ar-Ge workshops and later on qualified by the calculations and considerations of the engineers and finally brought to production. Based on the results obtained of the analysis report we confidently claim our machines to be used for so many long years smoothly. Our customers may find us always supportive and ready with the spare parts and technical assistance.*

[www.dfcmakine.com](http://www.dfcmakine.com)





## HAVALANDIRMA MAKİNELERİ HVAC MACHINES



## İndeks Index

|                                                                   |       |
|-------------------------------------------------------------------|-------|
| <b>YUVARLAK KANAL MAKİNESİ</b><br>SPIRAL TUBE MACHINE             | 04-05 |
| <b>YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ</b><br>ROUND ELBOW MACHINE            | 06-07 |
| <b>CONTA KENET MAKİNESİ</b><br>GASKET SHAPER MACHINE              | 08    |
| <b>OVAL MAKİNESİ</b><br>OVAL DUCT FORMING                         | 09    |
| <b>PLAZMA MAKİNESİ</b><br>PLASMA MACHINE                          | 10-11 |
| <b>PLAZMA SAC BESLEME</b><br>PLAZMA SHEET FEEDER                  | 12    |
| <b>OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ</b><br>ROVAL ROLLER                 | 13    |
| <b>KARE KANAL MAKİNESİ</b><br>AUTO DUCT FORMER                    | 14-15 |
| <b>RULO TAŞIYICI</b><br>ROLL CARRIER                              | 16    |
| <b>KARE KANAL KAPAMA MAKİNESİ</b><br>AUTO DUCT SEAMING MACHINE    | 17    |
| <b>METAL KORUGE MAKİNESİ</b><br>METAL CORRUGATE MACHINE           | 18-19 |
| <b>TEL DİKİŞ MAKİNESİ</b><br>HIGH FREQUENCY STITCH WELDER MACHINE | 20    |
| <b>PLASTİK MAKİNELERİMİZ</b><br>DFC PLASTIC MACHINES              | 21    |

# YUVARLAK KANAL MAKİNESİ SPIRAL TUBE MACHINE



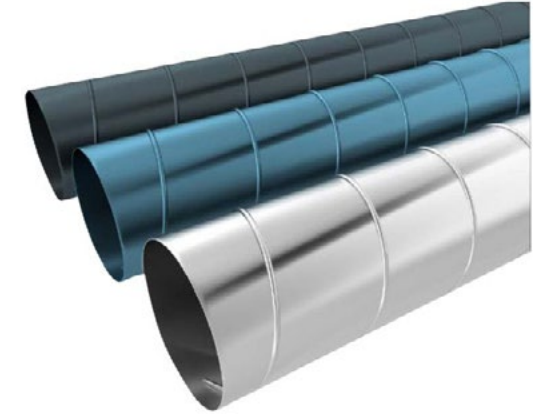
| TEKNİK ÖZELLİKLER<br>TECHNICAL SPECIFICATIONS |                                          | ŞERİTLİ<br>(MOLDED)                          | KALIPLI<br>(BANDED)                                                | KALIPLI<br>(BANDED) |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|
| GÜÇ                                           | POWER                                    | 10,5 KW                                      | 15 KW                                                              | 15 KW               |
| ELEKTRİK                                      | ELECTRICITY                              | 380V/3PH 50/60 HZ                            |                                                                    |                     |
| HAVA BASINCI                                  | AIR PRESSURE                             | 6 - 8 BAR                                    |                                                                    |                     |
| HİDROLİK YAĞ MİKTARI                          | HYDRAULIC OIL LEVEL                      | 10 Lt + 6 Lt                                 |                                                                    |                     |
| İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (GALVANİZLİ)        | PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (COATED) | 0,5 - 1,2                                    |                                                                    |                     |
| İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (KROM)              | PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (CHROME) | 0,4 - 0,7                                    |                                                                    |                     |
| ÇAP ARALIĞI                                   | DIAMETER RANGE                           | 100 mm - 1250 mm                             | 100 mm - 1600 mm                                                   | 100 mm - 2200 mm    |
| KULLANILACAK SAC GENİŞLİĞİ                    | SHEET METAL WIDTH                        | 137 mm                                       | 137 mm                                                             | 137 mm              |
| ÜRÜN BOYU                                     | PRODUCT LENGTH                           | 250 mm - 6000 mm                             | 250 mm - 6000 mm                                                   | 250 mm - 6000 mm    |
| MAKİNE BOYUTLARI                              | MACHINE DIMENSIONS                       | 1600 (width) x 3500 (height) x 3050 (length) |                                                                    |                     |
| SEHPA                                         | TABLE                                    | 3M x 2 Adet                                  | 3M x 2 Adet/Pcs Otomatik Devirme Sehpası (Automatic Tilting Table) |                     |
| MAKİNE AĞIRLIĞI                               | MACHINE WEIGHT                           | 1950kg                                       | 2250kg                                                             | 2600kg              |

## STANDART ÇAP ÖLÇÜLERİ / STANDARD DIAMETER SIZES:

Ø100, Ø125, Ø150, Ø160, Ø180, Ø200, Ø224, Ø250, Ø280, Ø300, Ø315, Ø350, Ø400, Ø450, Ø500, Ø560, Ø600, Ø630, Ø700, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1125, Ø1250, Ø1400, Ø1600, Ø2200

| ÇAP<br>(DIAMETER) | KALINLIK<br>(THICKNESS) | KANAL ÜRETİM HIZI<br>(DUCT PRODUCTION SPEED) |
|-------------------|-------------------------|----------------------------------------------|
| Ø100              | 0,5 - 1,2               | 14mt/dk                                      |
| Ø500              | 0,5 - 1,2               | 2,8mt/dk                                     |
| Ø1000             | 0,7 - 1,2               | 1,4mt/dk                                     |
| Ø1250             | 0,7 - 1,2               | 1,2mt/dk                                     |
| Ø1400             | 0,8 - 1,2               | 1,07mt/dk                                    |
| Ø1600             | 0,8 - 1,2               | 0,95mt/dk                                    |
| Ø2200             | 0,8 - 1,2               | 0,7mt/dk                                     |

Ø1400, Ø1600, Ø2200 opsiyoneldir.  
Ø1400, Ø1600, Ø2200 optional.



- Kalıplı ve Şeritli (2 farklı seçenek) olmak üzere 3 çeşit Spiral Boru Makinesi bulunmaktadır
- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Kolay kurulum ve basitleştirilmiş program operatöre kolaylık sağlar
- Yüksek hızda çapaksız kesme sistemi, gerekli çap formuna sahip hava kanalı üretebilir
- Çap aralığı 100 mm - 2200 mm
- Kullanılan sac genişliği 137 mm
- Sac kalınlığı 0,5 mm - 1,2 mm
- Toplam motor kuvveti 10,5 kw
- Gerekli hava basıncı 5 - 8 bar
- Ürün boyu 250 mm - 6000 mm
- Standart çaplara ait 25 adet şerit
- Rulo taşıma kapasitesi 750kg
- Çalışma hızı 2 - 14 metre / dakika
- Otomatik açma ayarı
- Otomatik kenet ezme
- Otomatik yağlama sistemi
- Otomatik rulo yükleme sistemi
- Yüksek aşınma ve yüksek basınca dayanıklı 2379 set çelik kullanılmıştır
- Sac rulo şekillendirme ve kesimi sırasında leke yapmaz uçucu yağ ile otomatik yağlama

- 3 types of Spiral Tube Machine as Banded Type (2 different options) and Molded Type
- Fully automatic control system through PLC touch screen
- Easy set up and simplicity provides convenience to the operator
- Burr free cutting system in high speed is capable of producing air tube that required diameter form
- 100 mm to 2200 mm capable of cutting
- Sheet metal width 137 mm
- Sheet metal thickness 0,5 mm - 1,2 mm
- Total motor power 10,5 kw
- Required air pressure 5 - 8 bar
- Product length 250 mm - 6000 mm
- 25 standart moulds
- Roll carrying capacity 750 kg
- Working speed 2 - 14 meter /minute
- Automatic angel adjustment
- Automatic clamp grinding
- Automatic greasing system
- Automatic loading system
- 2379 cold set steel used which is resistant for high abrasion and high pressure.
- Automatically lubricating with volatile oil that doesn't make stain during the forming and cutting of sheet metal roll forming



# YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ ROUND ELBOW MACHINE



## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                            |                                         |                        |
|----------------------------|-----------------------------------------|------------------------|
| ÇAP ARALIĞI                | DIAMETER RANGE                          | 125 - 1250 mm          |
| SAC KALINLIĞI (GALVANİZ)   | METAL SHEET THICKNESS (GALVANISED)      | 0,5 - 1,5 mm           |
| SAC KALINLIĞI (KROM NİKEL) | METAL SHEET THICKNESS (STAINLESS STEEL) | 0,5 - 1 mm             |
| KENET TOPLARI              | CLAMP BALLS                             | 6 - 7,5 - 10 mm 3 type |
| GÜÇ                        | POWER                                   | 4 kw                   |
| ELEKTRİK                   | ELECTRICITY                             | 380V/3PH/50-60 HZ      |
| HAVA BASINCI               | AIR PRESSURE                            | 6 - 8 bar              |
| HİDROLİK YAĞ MİKTARI       | HYDRAULIC OIL LEVEL                     | 90 lt                  |

## ÜRÜN ÖZELLİKLERİ PRODUCT SPECIFICATIONS

|             |               |                     |                   |
|-------------|---------------|---------------------|-------------------|
| EN<br>WIDTH | BOY<br>LENGTH | YÜKSEKLİK<br>HEIGHT | AĞIRLIK<br>WEIGHT |
| 750 mm      | 2800 mm       | 900 mm              | 770 kg            |



- TR**
- Yuvarlak Dirsek Makinesi Havalandırma sektöründe kullanılan dirsek ve fittingsler için özel olarak dizayn edilmiştir.
  - Yükseklik kalitede hidrolik aksamlara sahiptir
  - Kenet ve kapama ünitelerindeki toplar hidromotorlar ve hidrolik pistonlara sahiptir.
  - Aynı anda iki kişi çalışabilme özelliği vardır.
  - 3 farklı ölçüde verilen kenet topları ile küçük ve büyük çapları sorunsuz imal edilebilir.
  - Büküm ve baskı topları; aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk is takım çeliğidir.
  - Kullanıcı hatası dışında 50.000 saat aşınmazlık garantisi.

- EN**
- Round elbow machine is designed specially for fittings and elbows used in the HVAC sector.
  - It contains high quality hydraulic components. The balls on the clamp and closing unit have hydro-engines and hydraulic pistons.
  - It features two workers simultaneously.
  - This machine can produce 3 different given clamp balls size in small and big diameters smoothly.
  - Bending and pressure ball are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.
  - Apart from human error it has a warranty of lasting 50.000 hrs. without abrasion.



# CONTA KENET MAKİNESİ GASKET SHAPER MACHINE



## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

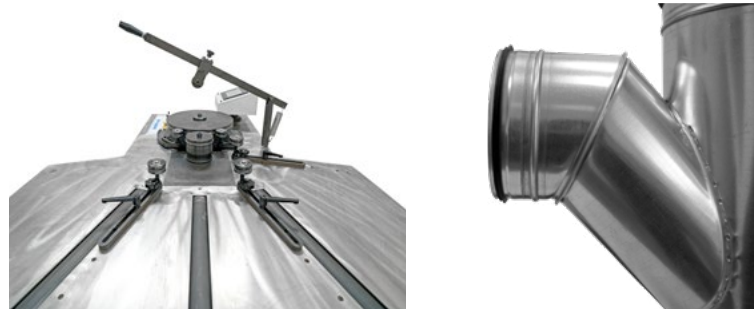
|                                    |                                                |                                    |
|------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------|
| ÇAP ARALIĞI                        | DIAMETER RANGE                                 | 125 mm - 1250 mm                   |
| SAC KALINLIĞI<br>(GALVANİZ - KROM) | METAL SHEET THICKNESS<br>(GALVANISED - CHROME) | 0,5 mm - 1 mm                      |
| KENET TOPLARI                      | CLAMP BALLS                                    | 50 mm - 70 mm 2 Takım              |
| GÜÇ                                | POWER                                          | 4 kw                               |
| ELEKTRİK                           | ELECTRICITY                                    | 380V/3PH/50 HZ &<br>240V/3PH/60 HZ |
| HİDROLİK YAĞ MİKTARI               | HYDRAULIC OIL LEVEL                            | 90 lt                              |

TR

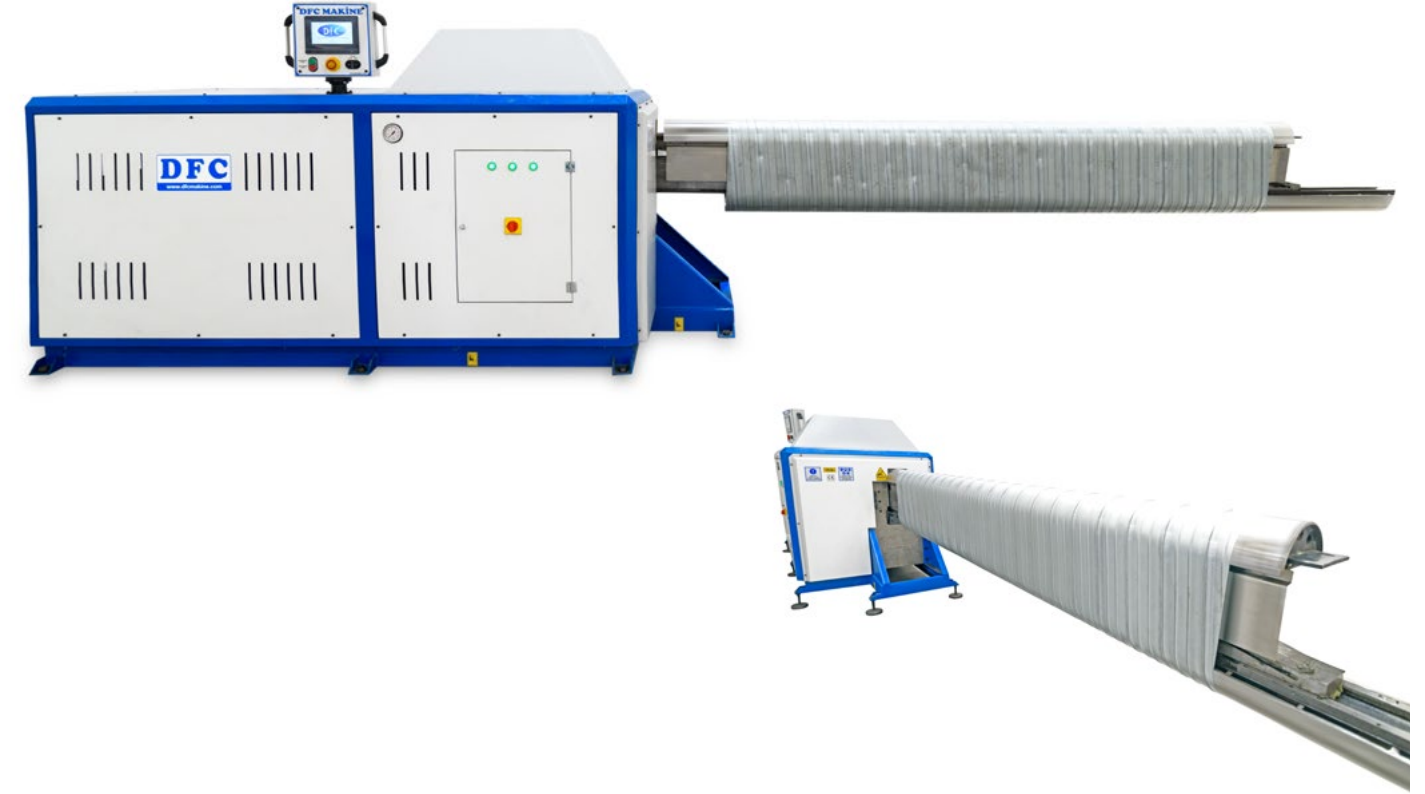
Manşon ve benzeri ürünlerinizin contalamasını sağlayan tam otomatik conta makinemiz 125 mm'den 1250 mm aralığında ki ürünlerin contalamasını yapmaktadır. Plc dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemine sahiptir. İstenilen ürünün çap ve kalınlığı girilerek operatöre gerek kalmadan otomatik olarak contalama özelliğine sahiptir. Yüksek kalitede otomasyon sistemine bağlı bu makinemiz hidrolik aksamı ile yüksek hassasiyette uzun yıllar sorunsuz kullanabileceğiniz makinelerimizdendir.

EN

Our full automatic Gasket Shaper Machine enables products such as sleeve and others between the range of 125 mm - 1250 mm to seal any given products related to the range given above. It has a single automatic PLC touch screen system. It owns an automatic feature that functions Without the operator by entering the needed diameter and thickness of the product. This machine with a high quality automation system and hydraulic parts, high sensibility can be used for multiple long years without any maintenance issues.



# OVAL MAKİNESİ OVAL DUCT FORMING



## ÜRÜN ÖZELLİKLERİ PRODUCT SPECIFICATIONS

|             |               |                     |                   |
|-------------|---------------|---------------------|-------------------|
| EN<br>WIDTH | BOY<br>LENGTH | YÜKSEKLİK<br>HEIGHT | AĞIRLIK<br>WEIGHT |
| 1150 mm     | 5440 mm       | 1380 mm             | 4500 kg           |

TR

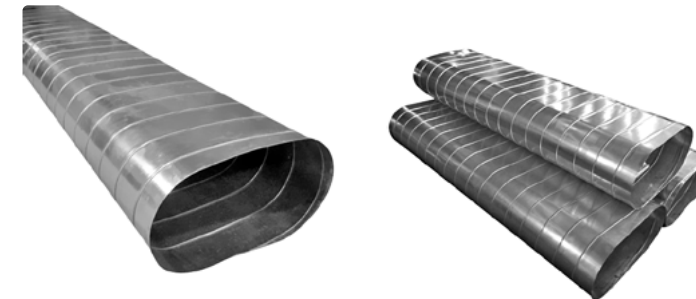
Tam otomatik oval kanal makinesi, hızlı bir şekilde yuvarlak spiral kanalları oval kanallara dönüştürür. 0.5 mm'den 1.2 mm'e kadar büküm kapasitesine sahiptir. 200 mm den 450 mm çapa kadar olan standart bütün oval kanalların üretimi için gerekli kalıplara sahiptir.

Makine kontrolü PLC tarafından yapılır ve Ovalizör gerekli gücü sağlamak için üstün hidrolik ünite ile donatılmıştır.

EN

Oval duct forming, it transforms the round spiral ducts into oval ducts fastly. It has up to 0.5 mm - 1.2 mm bending capacity. It has all required oval ducts production standards mold ranging from 200 mm - 450 mm.

The machine control is done by PLC and in order for the oval machine to supply the necessary power it encompasses an advanced hydraulic unit.





# PLAZMA MAKİNESİ PLASMA MACHINE



| TEKNİK ÖZELLİKLER<br>TECHNICAL SPECIFICATIONS |                     | HVAC                                   | PLASMACH                  | PROPLASMACH           |
|-----------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------|---------------------------|-----------------------|
| KESİM ALANI                                   | CUTTING AREA        | 1500×3000                              | 3000×6000                 | 3000×12000            |
| KESİM KALINLIĞI                               | CUTTING THICKNESS   | 0,4 - 12 mm                            | 0,4 - 25 mm               | 0,4 - 30 mm           |
| PLAZMA ÜNİTESİ                                | PLAZMA UNIT         | 45 - 65 Amper                          | 65 - 85 - 105 - 125 Amper | 125 - 200 - 260 Amper |
| PLAZMA KESİM ÜNİTESİ                          | PLAZMA CUTTING UNIT | Hypertherm - Askaynak (opsiyonel)      |                           |                       |
| HAREKET SİSTEMİ                               | MOTION SYSTEM       | Cnc Lineer Yataklama CNC Lineer Motion |                           |                       |
| ÇALIŞMA HIZI                                  | WORKING SPEED       | 25 m/dak                               |                           |                       |
| ELEKTRİK                                      | ELECTRICITY         | 220 Volt                               | 380 Volt                  | 380 Volt              |
| TORCH YÜKSEKLİK AYARI                         | TORCH HEIGHT SYSTEM | Pnomatik                               | Otomatik                  | Otomatik              |
| MAKİNE HASSASİYETİ                            | MACHINE SENSIBILITY | ± 0.1                                  |                           |                       |



**TR** Plazma makinesi, yüksek kalitede metal kesimi için dizayn edilmiştir. Autocat programı uzantılı çizimler ile çalışabilmektedir. Havalandırmacılar orta seviye kullanıcılar ve profesyonel kullanıcılar için hvac, plasmach ve pro plasmach olmak üzere farklı tipte makinalarımız vardır. Kesim alanı, kesim kalınlığına göre opsiyonel seçeneklere sahiptir.

Havalandırmacılar için geliştirilen hvac modelimiz ile havalandırma sektörüne ait bütün fittings vb. parçaların çizimine sahiptir.

Plasmach makine modelimiz ile kullanıcılar güç ünitesinin kapasite yüksekliği sebebiyle 25 mm kalınlığa kadar yüksek verimlilikle kesim yapabilmektedir.

Pro Plasmach makinemiz profesyonel plazma kesim yapan firmalar için özel olarak dizayn edilmiştir. Yüksek kaliteli plazma kesim ünitesi ve opsiyonel olarak seçilen oksijen kesim kafası ile 250 mm'e kadar pürüzsüz, temiz kesim yapma özelliğine sahiptir.

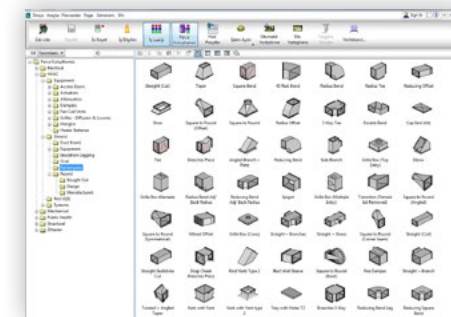
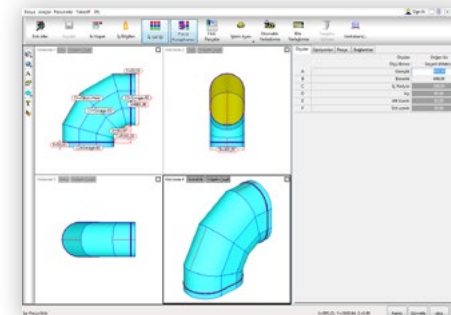
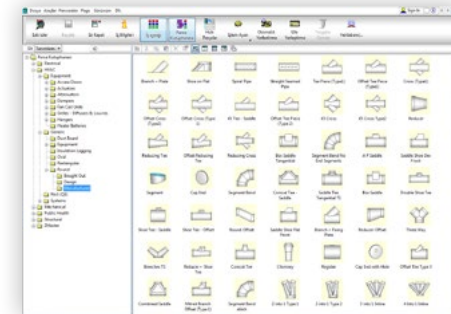
Makine üzerinde bulunan yazılım ile teknik resim çizim programlarından alınan dwg, dxf, nc formatlarındaki parçaları keser.

Kullanım kolaylığı sağlayan ara yüze sahip bilgisayar ve kesim kontrol ünitesi ile uzun yıllar sorunsuz çalışabilmektedir.

Makine üzerinde bulunan havalandırma kanalları ve sistemi ile dumansız kesim özelliğine sahiptir. Kapalı şasi kasası kesilen ürün ve çapakların zemine dökülmesini engeller. Otomatik torch yükseklik kontrolü sayesinde malzeme kalınlığına göre kesim yapabilme özelliğine sahiptir.

**EN** Plasma Machine is designed to cut high quality sheet metal. It functions with autocat designs extension. For the usage of HVAC firms, medium level and professionals; we have 3 different types of machines; Hvac, Plasmach and Pro Plasmach. It has optional choices according to the cutting and thickness area. Improved Hvac model machine contains all fittings and etc. design parts in the sector. The users of our Plasmach machine ; due to its high capacity power unit it can cut up to 25 mm of high efficiency.

Pro Plasmach machine has been designed for Professional plasma cutting firms. High quality Plasma cutting unit and optionally choosen has the feature of oxygen cutting torch up to 250 mm without any burrs.It cuts parts of the format dwg, dxf, nc taken from the software and the technical design found in the machine. the cutting control unit eases the usage of the interface of the computer and it functions for so many years without any issues. It has air channels system and smokeless cutting feature. The closed chassis prevents the burrs from leaking the floor.Given the automatic torch height control it encompasses cutting features based on the materials thickness.



# PLAZMA SAC BESLEME PLAZMA SHEET FEEDER



## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

| OPSİYONLAR               | OPTIONS         | 1              | 2      |
|--------------------------|-----------------|----------------|--------|
| GÜÇ                      | POWER           | 075 kw         | 2,2 kw |
| KULLANILAN SAC KALINLIĞI | SHEET THICKNESS | 1,5 mm         |        |
| KULLANILAN SAC GENİŞLİĞİ | SHEET WIDTH     | 1500 mm        |        |
| SİLİNDİR ÇAPI            | ROLLER DIAMETER | 67 mm          |        |
| SİLİNDİR SAYISI          | ROLLER QUANTITY | 4 adet/ 4 pcs. |        |
| SAC SÜRME HIZI           | FEEDING SPEED   | 4 m/dk (m/min) |        |
| GERİLİM                  | VOLTAGE         | 380 volt 50 hz |        |

**TR** Plazma makinesinde en büyük problem sacda verilen firelerdir.

Çoğunlukta kesim alanının dışında kalan son nokta kullanılmadan fireye ayrılır.

Sac besleme ünitesi, plazmanın üstüne Rulo sacdan alır, doğrultur ve plazma makinesinin üstüne verir.

Bu işlem; Plakadan sac olarak koyduğunuz önceden kesilmiş sacın fire bırakmasını engeller, Plazmada kesim yapan operatörün vakit kaybına engel olur.

**EN** The major issue of the plasma machine is the waste of the sheet. Mostly the part left beyond the cutting area is sorted for waste. The metal sheet feeding unit obtains the coil sheet on the plasma, straightens and passes it to the plasma machine. This process prevents the metal sheet cut prior to the sheet put as plaque from leaving wastage as well as saving time for the operator doing the cutting on the plasma.

# OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ ROVAL ROLLER



## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                 |                       |                 |
|-----------------|-----------------------|-----------------|
| AKIM - VOLTAJ   | POWER - VOLTAGE       | 1,5 KW - 380 V  |
| ÜRÜN BOYU       | PRODUCT LENGTH        | 0 - 1250 mm     |
| ÇAP ARALIĞI     | DIAMETER RANGE        | 80 - 1250 mm    |
| ÇALIŞMA HIZI    | WORKING SPEED         | 2m - 8m/dk      |
| SAC KALINLIĞI   | METAL SHEET THICKNESS | 0,5 mm - 1,2 mm |
| MAKİNE AĞIRLIĞI | (MACHINE WEIGHT)      | 500 kg          |

**TR** Otomatik silindir makinesi, yuvarlak ve oval parçaları PLC sistem kontrolü ile istenilen ürün değerleri girilerek operatöre gerek duymadan otomatik büküm işlemini yapan makinedir. Yüksek hassasiyetle servo motorları ve dokunmatik kontrol sisteminden üretimi gerçekleştirilecek oval, dirsek veya bağlantı parçalarının ölçüleri girilerek istenilen ürünün imalatı gerçekleştirilir.

**EN** ROVAL ROLLER, is an automatic bending machine that produces oval and round parts by just entering their values on the PLC control system without requiring an operator. The final products are obtained by entering the values of the oval, elbow and linking parts in a high sensibility servo engine and touch control system.





# KARE KANAL MAKİNESİ AUTO DUCT FORMER



## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                             |                        |                                                                                                                                                 |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| GÜÇ                         | POWER                  | 2 KW                                                                                                                                            |
| GERİLİM-FREKANS             | FREQUENCY              | 380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE                                                                                                                  |
| YAĞLAMA                     | OILING                 | Yarı Otomatik<br>Semi - Automatic                                                                                                               |
| BÜKÜLEBİLEN KANAL BOYU      | BANDABLE DUCT LENGTH   | Min. 100 mm x 100 mm                                                                                                                            |
| ÇALIŞMA HIZI                | WORKING SPEED          | 200x200 mm kanal imalat hızı<br>1 dk / adet<br>200x200 mm production speed<br>1 min/piece                                                       |
| MAKSİMUM ÜRETİM KAPASİTESİ  | MAX. PRODUCTION SPEED  | 1000 m² / 1 gün 10 saat için<br>1000 m² / 10 hours a day                                                                                        |
| BÜKÜLEBİLEN KANAL TİPİ      | BANDABLE DUCT TYPE     | Düz sac, L tipi kanal, U tipi kanal,<br>Kare kanal, S Tipi kanal.<br>Flat Sheet Metal, L type duct, U<br>type duct, Square duct, S type<br>duct |
| KENET TİPLERİ               | CLAMP TYPES            | Pittsburg, Snaplock, Nulock                                                                                                                     |
| RULO AÇICI ÜNİTE KAPASİTESİ | UNCOILER UNIT CAPACITY | İç Çap: Ø 500 mm max. sac<br>Eni: 1400 mm Rulo ağırlığı: 5 Ton<br>Inner Diameter : Ø 500 mm                                                     |
| SAC KALINLIKLARI            | SHEET THICKNESS        | 0.50 - 1,2 mm Galvaniz<br>0.5 - 1 mm Paslanmaz<br>From 0.50 mm to 1,2 mm<br>Galvanised From 0,5 mm to 1 mm<br>Stainless Steel                   |
| DESEN MODELLERİ             | TRACE TYPES            | TRAPEZ İZ - DÜZ İZ<br>TRAPEZE - STRAIGHT                                                                                                        |

Tasarlamış olduğumuz kare kanal makinesi çift iz, çift sürücü ve düzleştirici özelliği bulunmaktadır. Kare kanal makinesi servo motor sayesinde sac ölçülerinde hata yapmaz.

Hidrolik sistem sayesinde daha güçlü ve performansı yüksek çalışır. Makine kompresör ve hava bağlantısı gerektirmez. Etiket çıkartma özelliğiyle de çıkan ürünleri markalama yaparak sevk edilme Esnasında kolaylık sağlar. Böylece makine yüksek performansta kaliteli çalışır.

The square canal machine is designed to produce square and rectangular cross section ventilation ducts by bending and cutting the sheet metal in desired dimensions. Auto Duct Former has double trace, double driver and straightner property. Within dimensions of the metal sheet the Square Duct Machine due to Servo engine disables all the possible errors.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases the process throughout transportation. Thus, the machine functions within high performance and quality.



- TR**
- Tam Otomatik Olarak Çalışma ( PLC Kontrol )
  - 2 Adet Rulo Açıcı
  - 2 Adet Saca Desen Verme Ünitesi
  - 1 Adet Sac Düzleştirici
  - Servo Motor ve Servo Redüktörü
  - Hidrolik Sistem
  - Etiket Çıkartma Özelliği
  - Üretim Hafıza Kayıt Sistemi

- EN**
- Completely Automatic ( PLC Control )
  - Roll Carrier (2 Pcs)
  - 2 Pcs Trace Printing Unit Sheet Metal
  - 1 Pcs Sheet Metal Straightener
  - Servo Engine and Servo Reducer
  - Hydraulic System
  - Etiquette Printing Unit
  - Production Checking Memory System







**TEKNİK ÖZELLİKLER**  
TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                   |                |                                                       |
|-------------------|----------------|-------------------------------------------------------|
| TAŞIMA KAPASİTESİ | LOAD CAPACITY  | Maksimum/Max. 5000 kg<br>(7500 kg Opsiyonel/Optional) |
| SAC GENİŞLİĞİ     | SHEET WIDTH    | Maksimum/Max. 1500 mm                                 |
| RULO İÇ ÇAPI      | INNER DIAMETER | 400 - 600 mm                                          |



**TR** • Plazma veya diğer makineleriniz için rulo saçlarınızı 5000 kg'a kadar taşıma kapasitesi ve kolay rulo yerleştirme ile sac beslemenizi sağlar.

• Frenli olması sürücü durduğunda rulonun boşalmasını engeller.

• Sabit,tekerlekli veya raylı sistem şeklinde olabilir.

• Yuvarlak kontrol tekeri sayesinde sacı geri ve ileri düzeltme olanağı sağlar.

**EN** • It allows you to feed your coil sheets for your plasma or other machines with a carrying capacity of up to 5000 kg and easy roll insertion

• Braking system prevents the roll from emptying when the driver stops

• It can be in the form of a fixed, wheeled or rail system.

• Thanks to the round control wheel, it provides the opportunity to correct the sheet metal backward and forward

**KARE KANAL  
KAPAMA MAKİNESİ  
AUTO DUCT SEAMING MACHINE**



**TEKNİK ÖZELLİKLER**  
TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                   |                 |                                                                                                      |
|-------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| GÜÇ               | POWER           | 3Kw                                                                                                  |
| GERİLİM - FREKANS | FREQUENCY       | 380 - 400 VAC/50 - 60Hz/3 Faz                                                                        |
| ÇALIŞMA HIZI      | WORKING SPEED   | 9 m/dk                                                                                               |
| SAC KALINLIKLARI  | SHEET THICKNESS | 0.5 mm - 1.20 mm Galvaniz sac<br>(Galvanised)<br>0.5 mm - 0.70 mm Paslanmaz sac<br>(Stainless sheet) |

Kanal Kapama Makinesi kare ve dikdörtgen kesitli havalandırma kanallarının hızlı ve kolay bir şekilde kenetlenmesini sağlar. Makine yapmış olduğu kenet sistemi sayesinde kanallarda hava sızdırmazlığını minimum seviyeye indirir. Kanal kapama makinesi çalışma sistemi ile iş gücü tasarrufu ve zaman tasarrufu sağlar. Bunların yanı sıra sağladığı ekonomik avantaj ile havalandırma sektöründe tercih edilen bir makinedir.

Havalandırma sistemlerinde en çok kullanılan Numlock kenet ile birleştirilmesi için tasarlanmış bir makinedir. Kare Kanal Makinesinden çıkan kare ve dikdörtgen kanalları kapatmak için kullanılır.

Seam Closer; it enables to clamp the square and rectangular edges easily. Due to the clamp system it reduces to the minimum level the air-scape. It reduces labor force and it is time saving. Furthermore, it is the choosen machine in the heating sector due to its economic benefit.



**TR** • Roll forming makaraları aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir. Aşınma ve kırılmaya karşı dayanıklıdır.

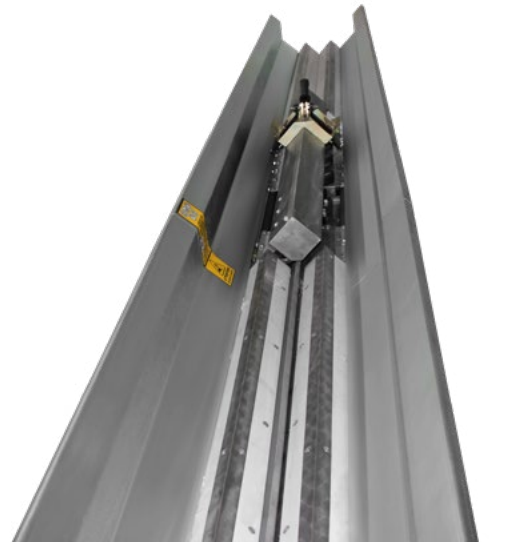
• Kanalların geçeceği noktalar ( Yan destek uzatmaları ve yan destek sacları ) çizilmeye, paslanmaya ve aşınmaya karşı galvaniz ile kaplanıp boyanmaktadır.

• Makinenin siperleri ve sacın uç kısmının geçiş yerleri paslanmaz sac'dan yapılmıştır.

**EN** • Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.

• The channels that the points will pass through are covered and galvanised resistantly to stain and detritions.

• The machine shields and sheet edge section; are made of stainless metal sheet passing parts.





# METAL KORUGE MAKİNESİ METAL CORRUGATE MACHINE

## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                          |                       |                                                                                                                              |
|--------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ÇAP ARALIĞI              | DIAMETER RANGE        | 60 mm - 65 mm - 70 mm - 75 mm - 80 mm - 85 mm - 90 mm - 95 mm - 100 mm - 105 mm - 110 mm - 115 mm - 120 mm - 125 mm - 130 mm |
| KULLANILAN SAÇ GENİŞLİĞİ | METAL SHEET WIDTH     | 78 mm                                                                                                                        |
| SAÇ KALINLIĞI            | METAL SHEET THICKNESS | 0,40 mm - 0,55 mm                                                                                                            |
| TOPLAM MOTOR KUVVET      | TOTAL ENGINE POWER    | 10 KW                                                                                                                        |
| GEREKLİ HAVA BASINCI     | WANTED AIR PRESSURE   | 5 - 8 Bar                                                                                                                    |
| ÜRÜN BOYU                | PRODUCT LENGTH        | 250 mm - 6000 mm                                                                                                             |
| RULO TAŞIMA KAPASİTESİ   | ROLL CARRIER CAPACITY | 750 kg                                                                                                                       |
| ÇALIŞMA HIZI             | WORK SPEED            | 9 m/dak. (min)                                                                                                               |

## ÜRÜN ÖZELLİKLERİ PRODUCT SPECIFICATIONS

|          |            |                  |                |
|----------|------------|------------------|----------------|
| EN WIDTH | BOY LENGTH | YÜKSEKLİK HEIGHT | AĞIRLIK WEIGHT |
| 3150 mm  | 8000 mm    | 1350 mm          | 1500 kg        |

Bu makine ile inşaat sektöründe beton altında boşluk bırakma amacıyla kullanılan esnek borular üretilmektedir. Boru üzerindeki korugeler sayesinde ezilmesine karşı mukavemet sağlanmış olur. Borunun esnekliği sayesinde dirsek gibi ilave ekipman kullanmaya gerek duyulmaz.

Esnek boruları birleştirmek için bir üst çapta bir boruyla birbirlerine vidalanma işlemi yapıp, farklı çaptaki kanal manşon gibi kullanılarak kanal boyları uzatılır. Esnek boru kesme işlemi makinede plazma kesim ile gerçekleşir. Böylelikle testere ile çalışan makinelere göre çapaksız, düz ürün elde edilir.

In the civil construction sector; this machine produces ducts which are purposely leaving a gap beneath the concrete layer. Because of the corrugates on the duct it creates a resistance by preventing a crush. Due to the flexibility of the duct; it does not require an extra elbow equipment.

In order to gather flexible ducts, the length is extended by screwing an upper diameter duct onto the other, thus using it as different fitting parts. Duct cutting procedure is conducted by plasma cutting system. Thus compared to saw-functioning machines it is obtained a stainless product.



- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Plazma kesim sistemi
- Otomatik yağlama sistemi
- Rollforming, büküm kalıbı, kesim ağız; aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir.
- Otomatik rulo saç yükleyici
- Saç ekleme için punta makinesi.

- Automatic control system PLC touch screen
- Plasma cutting system
- Automatic lubrication system
- Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.
- Automatic roll loading
- Spot welding mechanism



# TEL DİKİŞ MAKİNESİ HIGH FREQUENCY STITCH WELDER MACHINE

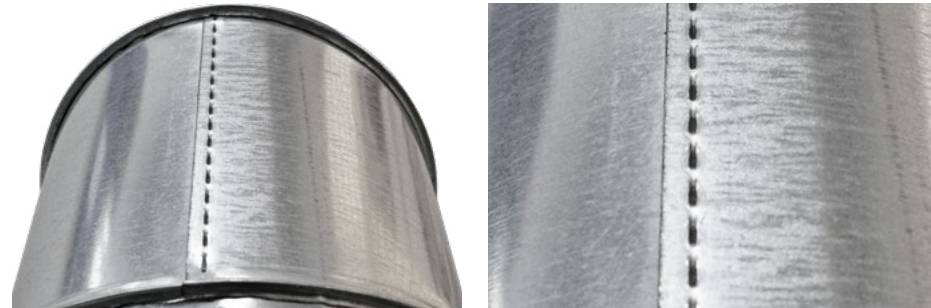


## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                                                       |  |                                                               |
|-------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------|
| GÜÇ<br>POWER                                          |  | 45kw - 380v                                                   |
| HAVA TÜKETİMİ<br>AIR CONSUMPTION                      |  | 1.5 Lt/dk<br>1.5 Lt/min                                       |
| ÇALIŞMA ARALIĞI<br>WORK RANGE                         |  | Ø 100 mm - Ø 1250 mm                                          |
| ÇALIŞMA HIZI<br>WORKING SPEED                         |  | 2m - 8m/dk                                                    |
| İŞLENEBİLEN SAC<br>KALINLIĞI<br>METAL SHEET THICKNESS |  | 0,5 - 1 mm                                                    |
| KENET PAYI<br>CLAMP WIDTH                             |  | 8 mm                                                          |
| KANAL BOYU<br>CHANEL LENGTH                           |  | 1250 mm<br>Ø100 mm - Ø1250 mm                                 |
| SOĞUTMA SİSTEMİ<br>COOLING TYPE                       |  | Chiller su soğutma ünitesi<br>Chiller water cooling component |

**TR** Tam otomatik Tel Dikiş Makinesi Yuvarlak ve düz saclarınızı yüksek kalitede yakmadan aynı formda birleştirmenizi sağlar. Bu işlem bakır tel sayesinde yapılmaktadır. PLC dokunmatik panel kontrolü sayesinde daha az işçilik ile zaman tasarrufu sağlar ve operatör hatalarına olanak vermez. Yanık ve deformasyon oluşturmadan yüksek kalitede uzun yıllar sorunsuz çalışmaktadır.

**EN** Stitch Welder Machine enables your straight and round metal sheet to unify in a high quality without burning them. This process is made possible through the copper wire. Due to the PLC touch screen control panel it disables all the errors from the operator without requiring much of labor force and it is time saving ; it can be used for so many long years without resulting in burnt or deformation keeping it within high standards all along.



## PLASTİK MAKİNELERİMİZ DFC PLASTIC MACHINES

|    |                                                                                       |    |                                                                         |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------|
| 1  | YUVARLAK DAMLA SULAMA BORU ÜRETİM HATTI<br>ROUND DRIP IRRIGATION PIPE PRODUCTION LINE | 17 | VAKUM HAVUZU<br>COOLING TANKS / POOLS                                   |
| 2  | KANGAL BORU HATTI<br>COILED PIPE PRODUCTION LINE                                      | 18 | BANT ÇEKİCİ<br>BAND HAUL OFF MACHINE                                    |
| 3  | ÖRGÜLÜ HORTUM HATTI<br>BRAIDED HOSE LINE                                              | 19 | PALET ÇEKİCİ<br>PALLET HAUL OF MACHINE                                  |
| 4  | PPRC BORU HATTI<br>PPRC PIPE LINE                                                     | 20 | OTOMATİK SARICI<br>AUTO WINDING MACHINE                                 |
| 5  | NATÜREL HORTUM HATTI<br>NATURAL PIPELINE                                              | 21 | HORTUM SARMA MAKİNESİ<br>HOSE WINDING MACHINE                           |
| 6  | FİTİL ÜRETİM HATTI<br>WICK PRODUCTION LINE                                            | 22 | SİLİNDİRİK ÇEKİCİ<br>HOSE HAUL OFF MACHINE                              |
| 7  | MEDİKAL HATTI<br>MEDİKAL LINE                                                         | 23 | ATICI<br>SHOOTER                                                        |
| 8  | SERT PVC HATTI<br>RIGID PVC LINE                                                      | 24 | BORU DELİCİ<br>PERFORATING DEVICE                                       |
| 9  | SPIRAL HORTUM HATTI<br>SPIRAL HOSE LINE                                               | 25 | DEVİRME SEHPASI<br>TILTING TABLES                                       |
| 10 | KORUGE BORU HATTI<br>CORRUGATED PIPE LINE                                             | 26 | MİKSER<br>MIXER                                                         |
| 11 | ÇELİKLİ TELLİ SPIRAL HORTUM HATTI<br>STEEL WIRED SPIRAL HOSE LINE                     | 27 | MAKARON KESME MAKİNESİ<br>MACARON CUTTING MACHINE                       |
| 12 | KABLO ÜRETİM HATTI<br>CABLE PRODUCTION LINE                                           | 28 | YUVARLAK ve PNÖMATİK KESME MAKİNESİ<br>PIPE SAW AND PNEUMATICS MACHINES |
| 13 | YAĞMURLAMA BORU HATTI ( P100)<br>SPRINKLER PIPE LINE                                  | 29 | ISI TÜNELİ<br>HEAT TUNNEL                                               |
| 14 | FLAMENT HATTI<br>FLAMENT LINE                                                         | 30 | ÖRGÜ MAKİNESİ<br>HOSE BRAIDING MACHINE                                  |
| 15 | EKSTRUDER MAKİNESİ<br>PLASTIC EXTRUDER MACHINE                                        | 31 | MİKRONİZE MAKİNESİ<br>MICRONISE MACHINE                                 |
| 16 | GRANÜL MAKİNESİ<br>GRANUL MACHINE                                                     |    |                                                                         |





**DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK  
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.**

Fevzi Çakmak Mh. 10768. Sk.  
A Blok No: 2/E Karatay/KONYA/TÜRKİYE

T : +90 (332) 245 2555  
F : +90 (332) 342 1599

info@dfcmakine.com

**www.dfcmakine.com**



**www.dfcmakine.com**