



TR

Bu makine, Pittsburgh birleştirmelerinde erkek tarafı hazırlamak için tasarlanmıştır. Şekil verme geometriye bağlı değildir. Parçaların kenarlarını Pittsburgh erkek olarak hazırlayabilirsiniz.

Detaylar ve Opsiyonlar:

Hız ayar kontrolü sayesinde büyük ve küçük parçaları imalatı esnasında hız değiştirerek kullanıcıya kolaylık sağlar.

Üzerinde bulunan çelik siper sayesinde sacı daha rahat verebilmektedir. Büküm makaraları yüksek aşınma dayanımı ve tokluğa sahip süreklilik ve basınç dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir.

EN

This machine is designed to prepare the male side of Pittsburgh joints. Forming does not depend on geometry. You can prepare the edges of the pieces as Pittsburgh men.

Details and Options:

Thanks to the speed adjustment control, it provides convenience to the user by changing the speed during the production of large and small parts.

Thanks to the steel shield on it, it can release the sheet metal more easily. Twisting rollers are 2379 cold work tool steel with high wear resistance and toughness, high continuity and pressure resistance.

Resistant to wear and breakage.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ / POWER	0.75Kw
GERİLİM / VOLTAGE FREQUENCY	120 Vac 50-60 Hz 3Ph+N+Pe
AKIM / CURRENT	4.5A
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	1 - 10 m/min
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	0.5mm - 1,2mm
FLANŞ KENAR YÜKSEKLİĞİ / FLANGE EDGE HEIGHT	8mm - 10mm
90 SEGMENT İÇİN RADÜS / RADIUS FOR 90 SEGMENTS	Min: Ø120mm
180 SEGMENT İÇİN RADÜS / RADIUS FOR 180 SEGMENTS	Min: Ø180mm
EN / WIDTH	660mm
BOY / LENGHT	660mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	1250mm
AĞIRLIK / WEIGHT	200 Kg

STOK ADI
STOCK NAME

SANTİM MAKİNESİ / FLANGING MACHINE

STOK KODU
STOCK CODE

DFC SNT 0001