



TR

Plazma makinesinde en büyük problem sacda verilen firelerdir. Çoğunlukta kesim alanının dışında kalan son nokta kullanılmadan fireye ayrılır. Sac besleme ünitesi, plazmanın üstüne rulo sacdan alır, doğrultur ve plazma makinesinin üstüne verir. Bu işlem; Plakadan sac olarak koyduğunuz önceden kesilmiş sacın fire bırakmasını engeller. Plazmada kesim yapan operatörün vakit kaybına engel olur.

EN

The easiest way and fastest way to load sheet metal for plasma machines. The sheet feeding unit takes sheet metal from the coil, straightens it, and feeds it onto the plasma machine. This process prevents waste from pre-cut sheets placed as plates. It also prevents the operator working on the plasma cutter from losing time.

#### TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

OPSİYONLAR / OPTIONS	1	2
GÜÇ / POWER	0,75Kw	2,2Kw
KULLANILAN SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	1,5mm	
KULLANILAN SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	1500mm	
SİLİNDİR ÇAPI / ROLLER DIAMETER	67mm	
SİLİNDİR SAYISI / ROLLER QUANTITY	4 adet / 4 pcs.	10 adet / 10 pcs.
SAC SÜRME HIZI / SHEET FEEDING SPEED	4 m/dk (m/min)	
GERİLİM / VOLTAGE	380 Volt 50 Hz	

#### STOK ADI STOCK NAME

#### STOK KODU STOCK CODE

PLAZMA SAC BESLEME TEK GİRİŞLİ / PLASMA SHEET FEEDER WITH ONE ENTRANCE

DFC PSB 001

PLAZMA SAC BESLEME ÜÇ GİRİŞLİ / PLASMA SHEET FEEDER WITH 3 ENTRANCE

DFC PSB 002