

# C PROFİL HATTI

## C PROFILE LINE

# DFC MAKİNE

## MÜHENDİSLİK



TR

Rulo şekillendirme makinesi; donanım imalatı, ev aletleri, mobilya üretimi, inşaat malzemeleri, otomotiv parçaları, soğutma ekipmanları ve elektrikli cihazlar dahil olmak üzere çeşitli sektörlerde yaygın olarak kullanılmaktadır.

Gelişmiş ve güvenilir teknolojiyle donatılmış olan makine, çeşitli metal levhaları işleyerek müşteriye özel gereksinimleri karşılayabilmektedir. Her bir ünite, metal sacların farklı geometrik şekillere yuvarlanması ve preslenmesini desteklerken, şekillendirme parametreleri üzerinde hassas kontrol sağlar. Sistem, yüksek doğruluk ve kararlı performans sunarak farklı uygulamalarda tutarlı sonuçlar elde edilmesini garanti eder.

Bu makine, müşteriye ait özel teknik çizimler ve spesifikasyonlar doğrultusunda tasarlanıp imal edilmiş özel üretim bir ekipmandır.

- Silindir tekerlekler 24 istasyonlu sistem ve iki adet düzeltme anahtarıyla donatılmıştır.
- Silindir tekerleklerin yüzeyi, sorunsuz çalışma için parlatılmıştır.
- Bir adet hidrolik istasyonu
- Platform uzunluğu 18 m (3 bölümden oluşmaktadır).
- Platform yapısı, kanal profilden (kanal çelik) oluşmaktadır.

EN

The roll forming machine is widely utilized in various industries, including hardware manufacturing, household appliances, furniture production, construction materials, automotive components, refrigeration equipment, and electrical appliances.

Equipped with advanced and reliable technology, the machine is capable of processing a wide range of metal plates to meet specific client requirements. Each unit supports the rolling and pressing of metal sheets into various geometric shapes, with precise control over forming parameters. The system offers high accuracy and stable performance, ensuring consistent results across different applications.

This machine is a custom-manufactured piece of equipment, designed and produced in accordance with the customer's proprietary technical drawings and specifications.

- Rolling wheels 24 stations equipped with 2 straightening switches.
- The surface of the rolling wheel is polished for smooth operation.
- One hydraulic station
- Hydraulic station motor: 5.5 kw
- Platform length: 18 m (composed of 3 sections)
- The platform structure is composed of channel steel

### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

DIŞ ÇAP / OUTER DIAMETER	1400mm
İÇ ÇAP / INNER HOLE DIAMETER	450mm - 520mm
TAŞIMA KAPASİTESİ / LOADING WEIGHT	5000 Kg
SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	2.5mm - 3.0mm
SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	415mm
MOTOR GÜCÜ / MOTOR POWER	18.5 Kw
KALIPLAMA HIZI / MOLDING SPEED	10 m/dk - 10m/min

**STOK ADI**  
STOCK NAME

C PROFİL HATTI / C PROFILE LINE

**STOK KODU**  
STOCK CODE

153-L CPH 0001