

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
PRODUCT CATALOGUE



İNHAÇ MACHINES  
ІВЕНТИЛЯЦІОННІЕ СТАНКИ



Инженерное совершенство,  
воплощённое в каждой детали.  
AN ENGINEERING MARVEL IN EVERY PIECE.

# DFC MAKİNE

MÜHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.



**DFC** | **DFC**  
MACHINERY | DIŞ TİCARET  
**GROUP COMPANIES**

## О Нас

DFC Makine & Mühendislik — это одна из ведущих компаний в мире, специализирующаяся на производстве оборудования для вентиляционных и пластиковых систем. Обладая почти 20-летним опытом, наша компания уверенно закрепила свои позиции в отрасли, развиваясь с точностью и уверенностью.

На сегодняшний день мы осуществили экспорт в почти 50 стран на 6 континентах. Благодаря нашему вниманию к инновациям и высокому контролю качества, компания продолжает стремительно расти и развиваться.

Постоянно отслеживая тенденции рынка и проводя тщательный отраслевой анализ, мы разрабатываем новые проекты, соответствующие требованиям современного производства.

Все наши машины разрабатываются и производятся после детальных научных исследований и инженерных расчётов в рамках программ R&D. Согласно полученным аналитическим отчётам, оборудование DFC обеспечивает стабильную и бесперебойную работу в течение многих лет, полностью удовлетворяя потребности наших клиентов.

Мы всегда рядом с нашими партнёрами: предлагаем полную линейку запасных частей и обеспечиваем техническую поддержку через развитую сервисную сеть.

## ABOUT US

DFC Machinery & Engineering ; HVAC and Plastic Machinery is one of the well-established firms. With nearly 20 years of experience, the company has established a strong position in the market. The firm is growing continuously in an utmost speed and so far has exported it's products to 6 continents and nearly 50 countries due to the importance given to the quality control and innovation. As a result of the market analysis done by the firm new projects are conducted wisely periodically.

AS DFC MACHINERY & ENGINEERING; our products are taken through R&D workshops and later on qualified by the calculations and considerations of the engineers and finally brought to production. Based on the results obtained of the analysis report we confidently claim our machines to be used for so many long years smoothly. Our customers may find us always supportive and ready with the spare parts and technical assistance.



**DFC MAKİNE**  
MÜHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.



# INDEX

## ОГЛАВЛЕНИЕ



<b>6 - 7</b>	<b>СПИРАЛЬНО НАВИВНОЙ СТАНОК</b> SPIRAL DUCT MACHINE		
<b>8</b>	<b>СТАНОК ДЛЯ СБОРКИ СЕГМЕНТНЫХ ОТВОДОВ</b> ROUND ELBOW MACHINE		
<b>9</b>	<b>СТАНОК ДЛЯ ПРИКАТКИ УПЛОТНИТЕЛЕЙ</b> GASKET SHAPER MACHINE		
<b>10 - 11</b>	<b>УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ</b> PLASMA MACHINE		
<b>12</b>	<b>АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ С ОДНИМ ВХОДОМ</b> AUTO DUCT FORMER (1 FEEDER)		
<b>13</b>	<b>АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ С ТРЕМЯ ВХОДАМИ</b> AUTO DUCT FORMER (3 FEEDER)		
<b>14</b>	<b>АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ С ПРОБИВКОЙ</b> AUTO DUCT FORMER (NOTCHING)		
<b>15</b>	<b>СТАНОК ТОНЕЛЬНОЙ СБОРКИ ВОЗДУХОВОДОВ</b> AUTO DUCT SEAM CLOSER MACHINE		
<b>16</b>	<b>СТАНОК ШОВНОЙ СВАРКИ</b> STITCH WELDER MACHINE		
<b>17</b>	<b>АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОВАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ</b> OVAL DUCT FORMING MACHINE		
<b>18</b>	<b>АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК</b> AUTOMATIC CYLINDER MACHINE		
<b>19</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ЛИСТА</b> PLASMA SHEET FEEDER		
<b>20</b>	<b>РАЗМОТЧИК РУЛОНОВ МЕТАЛЛА</b> ROLL CARRIER		
<b>21</b>	<b>АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОФРИРОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБ</b> METAL CORRUGATE MACHINE		
<b>22</b>	<b>СТАНОК ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ КВАДРАТНЫХ ОТВОДОВ PITTSBURGH</b> PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE		
<b>23</b>	<b>КРОМКОГИБ</b> FLANGING MACHINE		
<b>24</b>	<b>ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШИНОРЕЙКИ</b> FLANGE CUTTING MACHINE		
<b>25</b>	<b>ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНОРЕЙКИ TDC</b> TDC FLANGE MACHINE		
	<b>ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ</b> FOLDING MACHINE		<b>26</b>
	<b>ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБ</b> PNEUMATIC FOLDING MACHINE		<b>27</b>
	<b>РУЧНАЯ САБЕЛЬНАЯ ГИЛЬОТИНА</b> GUILLOTINE CUTTING MACHINE		<b>28</b>
	<b>ВАЛЬЦЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ</b> THREE ROLL BENDING MACHINE		<b>29</b>
	<b>ФАЛЬЦПРОКАТНЫЙ СТАНОК</b> LOCK FORMER MACHINE		<b>30</b>
	<b>ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК</b> TRIMMING MACHINE		<b>31</b>
	<b>СТАНОК ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ</b> SPOT WELDING MACHINE		<b>32-33</b>
	<b>СИСТЕМА ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ (точечная сварка)-6 литров</b> WELDIND COOLING UNIT 6L		<b>33</b>
	<b>ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНОЙ ТРАВЕРСЫ</b> C PROFIL LINE		<b>34</b>
	<b>ВАЛЬЦЫ СЕГМЕНТНЫЕ</b> ROUNDING MACHINE		<b>35</b>
	<b>СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ TDF-ФЛАНЦЕВ</b> TDF FLANGE MACHINE		<b>36</b>
	<b>СТАНОК ДЛЯ ПРОКАТА РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ</b> PROFILING MACHINE		<b>37</b>
	<b>ЛИНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ВОЗДУХОВОДОВ С TDF-ФЛАНЦЕМ</b> AUTO DUCT LINE		<b>38</b>
	<b>УГЛОБЖИМНОЙ СТАНОК</b> CONERNATIC MACHINE		<b>39</b>
	<b>СТАНОК ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ШВА</b> VERTICAL SEAM CLOSER MACHINE		<b>40</b>
	<b>СТАНОК ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ</b> AUTOMATIC FEEDER CUTTING MACHINE		<b>41</b>
	<b>ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХОМУТОВ</b> CLAMP FORMING MACHINE		<b>42</b>
	<b>СТАНОК ДЛЯ ВОРОТНИКОВ "ласточкин хвост"</b> DOVETAIL COLLAR MACHINE		<b>43</b>

# СПИРАЛЬНО НАВИВНОЙ СТАНОК

## SPIRAL DUCT MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

- Два типа спиральных трубных станков: с гибкими кольцами (лентой) и жёсткими кольцами
- Полностью автоматическая система управления через сенсорный экран ЧПУ
- Простая установка и упрощённая программа облегчают работу оператору
- Высокоскоростная система резки без заусенцев позволяет производить воздуховоды необходимого диаметра
- Диапазон диаметров: 100 мм – 2000 мм
- Используемая ширина штрипса: 137 мм
- Толщина листа: 0,5 мм – 1,2 мм
- Общая мощность: 10,5 кВт
- Необходимое давление воздуха: 5 – 8 бар
- Длина изделия: от 250 мм до 4000 мм
- 25 стандартных лент для типовых диаметров
- Грузоподъёмность размотчика: 750 кг
- Скорость работы: 14 м/мин
- Автоматическая регулировка угла
- Автоматическое обжатие фальца
- Автоматическая система смазки
- Автоматическая система подачи рулона
- Используется сталь марки 2379, устойчивая к сильному износу и высокому давлению
- Автоматическая смазка летучим маслом, не оставляющим пятен при формовке и резке рулонного листа

EN

- 2 types of Spiral Tube Machine as Banded Type and Molded Type
- Fully automatic control system through PLC touch screen
- Easy set up and simplicity provides convenience to the operator
- Burr free cutting system in high speed is capable of producing air tube that required diameter form
- 100 mm to 2000 mm capable of cutting
- Sheet metal width 137 mm
- Sheet metal thickness 0,5 mm - 1,2 mm
- Total motor power 10,5 kw
- Required air pressure 5 - 8 bar
- Product length 250 mm - 4000 mm
- 25 standard molds
- Roll carrying capacity 750 kg
- Working speed 14 meter / minute
- Automatic angle adjustment
- Automatic clamp grinding
- Automatic lubrication system
- Automatic loading system
- 2379 cold set steel used which is resistant for high abrasion and high pressure
- Automatically lubricating with volatile oil that doesn't make stain during the forming and cutting of sheet metal roll forming

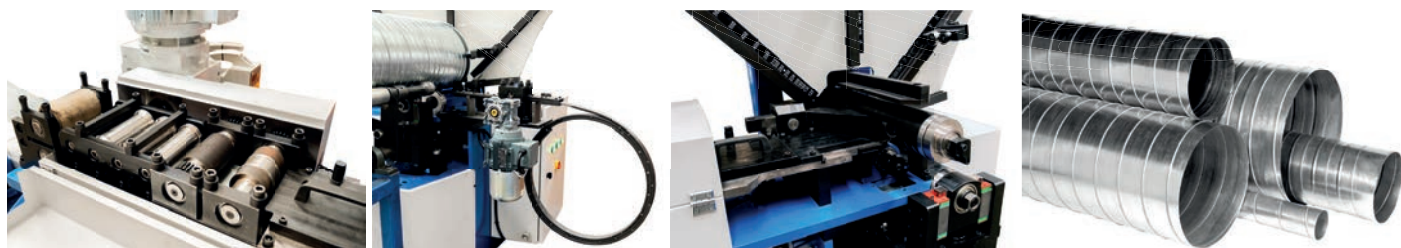
### СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРА

#### STANDARD DIAMETER SIZES

Ø100, Ø125, Ø150, Ø160, Ø180, Ø200, Ø224, Ø250  
Ø280, Ø300, Ø315, Ø350, Ø400, Ø450, Ø500, Ø560  
Ø600, Ø630, Ø700, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1125  
Ø1250, Ø1400, Ø1600, Ø2000

ДИАМЕТР DIAMETER	ТОЛЩИНА THICKNESS	СКОРОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА КАНАЛА DUCT PRODUCTION SPEED
Ø100	0,5 - 0,9 мм/мм	14 метр/1минута
Ø200	0,5 - 1,0 мм/мм	7 метр/1минута
Ø500	0,6 - 1,2 мм/мм	2,8 метр/1минута
Ø1000	0,7 - 1,2 мм/мм	1,4 метр/1минута
Ø1600	0,8 - 1,2 мм/мм	0,95 метр/1минута

Ø1400, Ø1600, Ø2000 По заказу / Ø1400, Ø1600, Ø2000 optional.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS	С ЛЕНТОЙ BANDED	С ФОРМОЙ MOLDED	
МОЩНОСТЬ / POWER	10,5кВт/Kw	15кВт/Kw	
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / ELECTRICITY	380V / 3 фазы 50/60 Гц / 380V/3PH 50/60 HZ		
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА / AIR PRESSURE	6 - 8 Бар / BAR		
УРОВЕНЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА / HYDRAULIC OIL LEVEL	10л + 6л / 10L + 6L		
ТОЛЩИНА ЛИСТА (ОЦИНК) / PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (COATED)	0,5мм - 1,2мм / 0,5mm - 1,2mm		
ТОЛЩИНА ЛИСТА (ХРОМ) / PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (CHROME)	0,4мм - 0,9мм / 0,4mm - 0,9mm		
ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ / DIAMETER RANGE(mm)	100мм-1250мм	100мм-1600мм	Optional / По заказу 100мм-2000мм
ШТРИПС / SHEET METAL WIDTH(mm)	137мм	137мм	
ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ / PRODUCT LENGTH(mm)	250мм-4000мм		250мм-4000мм
ГАБАРИТЫ СТАНКА / MACHINE DIMENSIONS(mm)	1600мм(ширина) x 3500мм(высота) x 3050мм(длина)		
МАССА / MACHINE WEIGHT(Kg)	1950кг	2250кг	2600кг
СТОЛ, ПЛАТФОРМА / TABLE	4м(m) x 1по(Pcs)	4мx1 Adet / Pcs Автоматически разгрузочный стол (Automatic Tilting Table)	

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
СПИРАЛЬНО НАВИВНОЙ СТАНОК (С ФОРМОЙ/ШАБЛОНЫ) / SPIRAL DUCT MACHINE (MOLDED)	DFC YKM 0004
РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ 3 МЕТРА / SPIRAL DUCT MACHINE 3 METER TILTING TABLE	DFC YKM 0006
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1250, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0008
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1250, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, СТАНДАРТНЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0009
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1250, СТАНДАРТНОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, СТАНДАРТНЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 STANDARD STRIP MOLDS WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0016
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1250, СТАНДАРТНОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 STANDARD STRIP MOLDS WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0017
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1600, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0018
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1600, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, СТАНДАРТНЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0019
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1600, СТАНДАРТНОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, СТАНДАРТНЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 STANDARD STRIP MOLDS WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0020
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 1600, СТАНДАРТНОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 STANDARD STRIP MOLDS WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0022
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 2000, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0023
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 2000, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, СТАНДАРТНЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0024
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 2000, СТАНДАРТНОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, СТАНДАРТНЫЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 STANDARD STRIP MOLDS WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0025
СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ СТАНОК 2000, СТАНДАРТНОЕ ФОРМОВОЧНОЕ КОЛЬЦО, АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ (3М) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 STANDARD STRIP MOLDS WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0026

# СТАНОК ДЛЯ СБОРКИ СЕГМЕНТНЫХ ОТВОДОВ

## ROUND ELBOW MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Станок для сборки сегментных отводов разработан для изготовления отводов, фитингов и заглушек используемых в вентиляционной отрасли для быстрой сборки воздуховодов.

- Оснащён высококачественными гидравлическими компонентами.
- Ролики в узлах фальцевания и закрытия управляются гидромоторами и гидравлическими цилиндрами.
- Имеется возможность одновременной работы двух операторов.
- Благодаря трём комплектам фальцеобразующих роликов различного диаметра, возможно безупречное изготовление как малых, так и больших диаметров.
- Гибочные и прижимные шары изготовлены из инструментальной стали холодной обработки марки 2379, обладающей высокой износостойкостью.
- Гарантия на износостойкость — 50 000 часов, за исключением ошибок оператора.

EN

- Round elbow machine is designed specially for fittings and elbows used in the HVAC sector.
- It contains high quality hydraulic components. The balls on the clamp and closing unit have hydro-engines and hydraulic pistons
- It features two workers simultaneously
- This machine can produce 3 different given clamp balls size in small and big diameters smoothly
- Bending and pressure ball are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition
- Apart from human error it has a warranty of lasting 50.000 hrs. without abrasion
- Automatic male-female adjustment
- Automatic carrying arm adjustment
- No air needed

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ / DIAMETER RANGE(mm)	125мм - 1600мм
ТОЛЩИНА ЛИСТА (ОЦИНКОВАННОГО) / METAL SHEET THICKNESS (COATED)	0,5мм - 1,2мм / 0,5mm - 1,2mm
ТОЛЩИНА ЛИСТА (ХРОМ) / METAL SHEET THICKNESS (STAINLESS STEEL)	0,5мм - 1мм / 0,5mm - 1mm
ОБЖИМНЫЕ РОЛИКИ (ДИАМЕТРЫ) / CLAMP BALLS	6 - 7,5 10мм (3 типа) / 6 - 7,5 10mm 3 Sets
МОЩНОСТЬ / POWER	4 кВт / 4Kw
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / ELECTRICITY	380 В / 3 фазы / 50-60 Гц / 380V/3PH 50/60 HZ
ОБЪЁМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА / HYDRAULIC OIL LEVEL	90л / 90L

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

#### STOCK NAME

СТАНОК ДЛЯ СБОРКИ СЕГМЕНТНЫХ ОТВОДОВ / ROUND ELBOW MACHINE

### КОД ТОВАРА

#### STOCK CODE

DFC YDM 0001



RU

Полностью автоматический станок для нанесения уплотнителя предназначен для герметизации муфт и аналогичной продукции диаметром от 125 мм до 1600 мм.

Станок оснащен полностью автоматической системой управления с сенсорным экраном ЧПУ.

После ввода диаметра и толщины изделия машина самостоятельно, без участия оператора, выполняет процесс нанесения уплотнителя. Благодаря высококачественной системе автоматизации и гидравлическим компонентам, оборудование обеспечивает высокую точность и предназначено для долговечной и бесперебойной эксплуатации.

EN

Our full automatic Gasket Shaper Machine enables products such as sleeve and others between the range of 125 mm - 1600 mm to seal any given products related to the range given above. It has a single automatic PLC touch screen system. The machine is equipped with an automatic sealing function that operates without an operator by entering the desired products diameter and thickness. This machine is connected to a high - quality automation system and uses hydraulic parts. It works with high precision and can be used for many years.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ / DIAMETER RANGE	125мм - 1600мм / 125mm - 1600mm
ТОЛЩИНА ЛИСТА (ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ) / METAL SHEET THICKNESS (GALVANISED)	0,5мм - 1,2мм / 0,5mm - 1,2mm
ТОЛЩИНА ЛИСТА (НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ) / METAL SHEET THICKNESS (STAINLESS STEEL)	0,5мм - 1мм / 0,5mm - 1mm
ФАЛЬЦЕОБРАЗУЮЩИЕ РОЛИКИ / CLAMP BALLS	50мм - 70мм 2 комплекта 50mm - 70mm 2 Takim/Sets
МОЩНОСТЬ / POWER	4 кВт / 4Kw
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / ELECTRICITY	380 В / 3 фазы / 50 Гц и 240 В / 3 фазы / 60 Гц 380V/3PH 50 HZ & 240V/3PH 60 HZ
ОБЪЁМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА / HYDRAULIC OIL LEVEL	90л / 90L

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

СТАНОК ДЛЯ ПРИКАТКИ УПЛОТНИТЕЛЕЙ / GASKET SHAPER MACHINE

### КОД ТОВАРА STOCK CODE

DFC CNM 0001

# УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

## PLASMA MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



**RU**

Плазменный станок разработан для высококачественной резки металла. Он может работать с чертежами в форматах, совместимых с программой AutoCAD.

Для специалистов в области вентиляции, как среднего уровня, так и профессионалов, у нас имеются различные модели: HVAC, Plasmach и Pro Plasmach. Зоны резки и толщина материалов варьируются в зависимости от выбранной конфигурации.

Модель HVAC, специально разработанная для производителей вентиляции, включает в себя полную библиотеку чертежей всех фитингов и комплектующих, применяемых в отрасли.

Модель Plasmach позволяет пользователям осуществлять эффективную резку металла толщиной до 25 мм благодаря высокой мощности источника питания.

Модель Pro Plasmach разработана специально для компаний, профессионально занимающихся плазменной резкой.

Она оснащена высококачественным плазменным блоком и опциональной кислородной резкой, что позволяет выполнять чистую и точную резку до 250 мм.

Благодаря установленному на станке программному обеспечению можно выполнять резку деталей, созданных в чертежных редакторах в форматах DWG, DXF и NC.

Станок оснащён удобным интерфейсом управления, позволяющим легко пользоваться как компьютером, так и блоком управления резкой, обеспечивая долгие годы бесперебойной работы.

Система вентиляции и воздухопроводы, встроенные в конструкцию, обеспечивают резку без задымления.

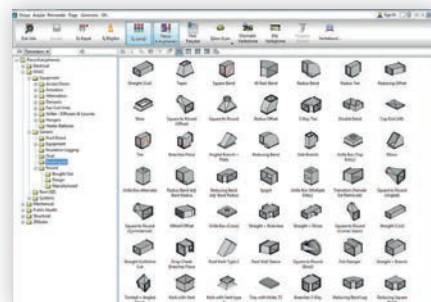
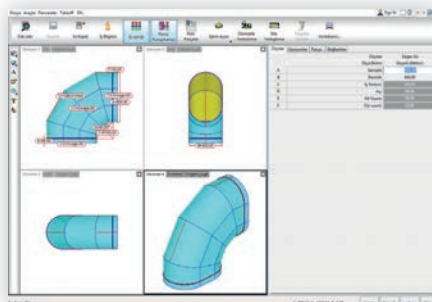
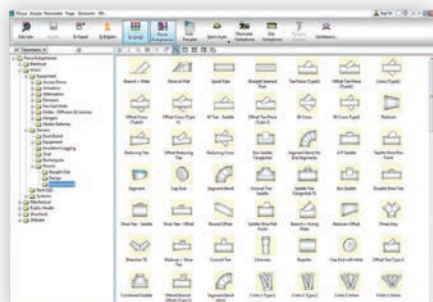
Закрытый корпус шасси предотвращает падение заготовок и стружки на пол.

Система автоматической регулировки высоты резака обеспечивает адаптацию под толщину обрабатываемого материала.

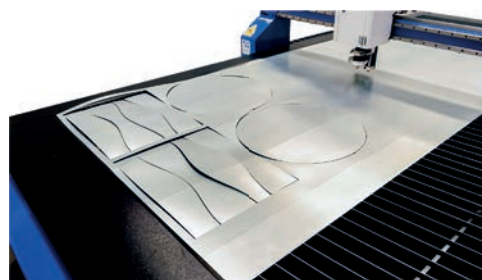
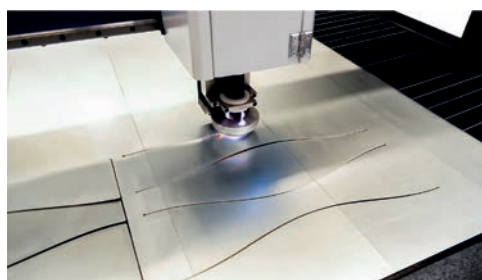
**EN**

Plasma Machine is designed to cut high quality sheet metal. It functions with autocad designs extensions. For the usage of HVAC firms, medium level and professionals: we have 3 different types of machines; Hvac, plasmach and Pro Plasmach. It has optional choices according to the cutting and thickness area. Improves Hvac model machine contains all fittings and etc. design parts in the sector. The users of our Plasmach machine; due to its high capacity power unit it can cut up to 25 mm of high efficiency.

Pro Plasmach machine has been designed for Professional plasma cutting firms. High quality Plasma cutting unit and optionally chosen has the feature of oxygen cutting torch up to 250 mm without any burrs. It cuts parts of the format dwg, dxf, nc taken from the software and the technical design found in the machine. The cutting control unit eases the usage of the interface of the computer and it functions for so many years without any issues. It has air channels system and smokeless cutting feature. The closed chassis prevents the burrs from leaking the floor. Given the automatic torch height control it encompasses cutting features based on the materials thickness.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS	HVAC	PLASMACH	PROPLASMACH
ДИАПАЗОН РЕЗКИ(мм) / CUTTING AREA(mm)	1500x3000	3000x6000	3000x12000
ТОЛЩИНА РЕЗКИ(мм) / CUTTING THICKNESS(mm)	0,4 - 10	0,4 - 25	0,4 - 30
ПЛАЗМЕННЫЙ БЛОК / PLASMA UNIT	45 - 65 Ампер 45 - 65 Amper	65 - 85 - 105 - 125 Ампер 65 - 85 - 105 - 125 Amper	125 - 200 - 260 Ампер 125 - 200 - 260 Amper
ИСТОЧНИК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ PLASMA CUTTING UNIT	Hypertherm		
СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ / MOTION SYSTEM	ЧПУ, линейные направляющие / Cnc Linear Motion		
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	15 м/мин / 15 m/min		
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / ELECTRICITY	220 В / 220 Volt	380 В / 380 Volt	380 В / 380 Volt
РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ РЕЗАКА TORCH HEIGHT SYSTEM	Пневматическая Pneumatic	Автоматическая Automatic	Автоматическая Automatic
ТОЧНОСТЬ МАШИНЫ / MACHINE SENSIBILITY	± 0,1		
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА / REQUIRED AIR PRESSURE	6 - 8 Бар / 6 - 8 Bar		



НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
СНС ПЛАЗМЕННЫЙ СТАНОК 45 АМПЕР С ШАГОВЫМ МОТОРОМ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ CNC PLASMA MACHINE 45 AMPERE STEP MOTOR PNEUMATIC	DFC PLZ 0003
РАЗНИЦА МЕЖДУ БЛОКАМИ HYPERTHERM НА 65 АМПЕР HYPERTHERM 65 AMPERE UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0005
РАЗНИЦА МЕЖДУ БЛОКАМИ HYPERTHERM НА 85 АМПЕР HYPERTHERM 85 AMPERE UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0009
РАЗНИЦА МЕЖДУ БЛОКАМИ HYPERTHERM НА 105 АМПЕР HYPERTHERM 105 AMPERE UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0004
РАЗНИЦА ДЛЯ СЕРВОМОТОРА / SERVO MOTOR DIFFERENCE	DFC PLZ 0005
РАЗНИЦА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ВЫСОТОЙ / HEIGHT CONTROL UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0006

# АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ С ОДНИМ ВХОДОМ

## AUTO DUCT FORMER (1 FEEDER)

www.dfcmakine.com

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Автоматическая машина для производства прямоугольных воздуховодов. Разработанная нами машина для прямоугольных воздуховодов оснащена двойной направляющей, двойным приводом и системой выравнивания листа.

Благодаря ЧПУ станок исключает ошибки в размерах обрабатываемого листа.

Система гидравлики обеспечивает высокую мощность и производительность. Машина не требует подключения к компрессору или пневмосети.

Функция печати этикеток облегчает маркировку продукции перед отгрузкой, что делает процесс логистики более удобным. Таким образом, машина обеспечивает высокое качество и стабильную производительность.

- Полностью автоматическая работа (управление ЧПУ)
- 2 размотчика рулона
- 2 блока нанесения рельефа на лист
- 1 выравниватель листа
- Интеллектуальная система управления ЧПУ
- Мощная гидравлическая система
- Функция печати этикеток
- Память на производственные задания (система хранения параметров)

EN

The square duct machine we have designed features double trace, double driver, and a straightener system.

The square duct machine does not make errors in sheet dimensions thanks to the PLC system.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases throughout the transportation. Thus the machine functions within high quality performance.

- Full Automatic PLC Control
- 2 Pcs of Roll Carrier
- 2 Pcs of Trace Printing Unit Sheet Metal
- 1 Pc of Sheet Metal Straightener
- PLC System
- Hydraulic system
- Etiquette Printing Unit (Optional)
- Production checking memory system

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	6кВт / 6Kw
НАПРЯЖЕНИЕ / ЧАСТОТА / FREQUENCY	380/400 В, 50-60 Гц, 3 фазы + PE / 380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
СИСТЕМА СМАЗКИ / LUBRICATION	Полуавтоматическая / Semi - Automatic
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАНАЛА / BENDABLE DUCT LENGTH	от 100×100 мм / Min 100mmx100mm
ШИРИНА КАНАЛА/ CHANNEL DUCT WIDTH	1250 мм
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ / WORKING SPEED	1 изделие в минуту (200×200 мм) 200x200mm Production Speed 1 min/piece
МАКС. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ / MAX. PRODUCTION SPEED	120 м <sup>2</sup> /час - 120 m <sup>2</sup> /hour
ТИПЫ ГНУТЫХ КАНАЛОВ / BENDABLE DUCT TYPE	Плоский лист, L-образный канал, прямоугольный, S-образный канал Flat sheet metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
ТИПЫ ЗАМКОВ / CLAMP TYPES	Pittsburgh, Snaplock, Nulock
ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗМОТЧИКА UNCOILER UNIT CAPACITY	Внутр. диаметр: макс. Ø500 мм, ширина листа: 1500 мм, вес рулона: до 5 т Inner Diameter:Q 500mm Sheet Width:1500mm Roll Carrier Weight:5 Tons
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0,5 – 1,2 мм (оцинковка), 0,5 – 1 мм (нержавеющая сталь) From 0.50mm to 1,2mm / Galvanised From 0,5mm to 1mm Stainless Steel
ТИПЫ РИСУНКОВ / TRACE TYPES	Трапециевидный рисунок, Z-образный рисунок / Trapeze Pattern - Z Pattern
ОБЪЁМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА / HYDRAULIC OIL LEVEL	90л / 90L

#### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

##### STOCK NAME

#### КОД ТОВАРА

##### STOCK CODE

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ  
(1 ВХОД, 1250 ММ, С РАЗМОТЧИКАМИ 2Х5 ТОНН)  
AUTO DUCT FORMER MACHINE ( ONE FEEDER-1250 WITH 2X5 TON ROLL CARRIER)

DFC KKM 0003



RU

Разработанная нами машина для производства прямоугольных воздуховодов оснащена двойной направляющей, тремя приводами подачи и устройством выравнивания листа.

Благодаря ЧПУ исключены ошибки в размерах листового металла. Гидравлическая система обеспечивает более мощную и высокоэффективную работу. Оборудование не требует подключения к компрессору или пневмосети.

Благодаря функции печати этикеток, готовые изделия можно легко маркировать, что упрощает процесс отгрузки и логистики. Таким образом, оборудование обеспечивает высокое качество и производительность.

- Полностью автоматическая работа (управление ЧПУ)
- 3 размотчика рулонного металла
- 2 блока нанесения рисунка на лист
- 1 выравниватель листа
- Интеллектуальная система ЧПУ
- Гидравлическая система
- Функция печати этикеток (опция)
- Система памяти производственных параметров

EN

The square duct machine we have designed features double trace, triple driver and a straightener system.

The square duct machine does not make errors in sheet dimensions thanks to the PLC system.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases throughout the transportation. Thus the machine functions within high quality performance.

- Full Automatic PLC Control
- 3 Pcs of Roll Carrier
- 2 Pcs of Trace Printing Unit Sheet Metal
- 1 Pc of Sheet Metal Straightener
- PLC System
- Hydraulic system
- Etiquette Printing Unit (Optional)
- Production checking memory system

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	6кВт / 6Kw
НАПРЯЖЕНИЕ / ЧАСТОТА / FREQUENCY	380/400 В, 50-60 Гц, 3 фазы + PE / 380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
СИСТЕМА СМАЗКИ / LUBRICATION	Полуавтоматическая / Semi - Automatic
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАНАЛА / BENDABLE DUCT LENGTH	от 100×100 мм / Min 100mmx100mm
ШИРИНА КАНАЛА/ CHANNEL DUCT WIDTH	1500 мм
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ / WORKING SPEED	1 изделие в минуту (200×200 мм) 200x200mm Production Speed 1 min/piece
МАКС. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ / MAX. PRODUCTION SPEED	120 м <sup>2</sup> /час - 120 m <sup>2</sup> /hour
ТИПЫ ГНУТЫХ КАНАЛОВ / BENDABLE DUCT TYPE	Плоский лист, L-образный канал, прямоугольный, S-образный канал Flat sheet metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
ТИПЫ ЗАМКОВ / CLAMP TYPES	Pittsburgh, Snaplock, Nulock
ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗМОТЧИКА UNCOILER UNIT CAPACITY	Внутр. диаметр: макс. Ø500 мм, ширина листа: 1500 мм, вес рулона: до 5 т Inner Diameter:Q 500mm Sheet Width:1500mm Roll Carrier Weight:5 Tons
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0,5 – 1,2 мм (оцинковка), 0,5 – 1 мм (нержавеющая сталь) From 0.50mm to 1,2mm / Galvanised From 0.5mm to 1mm Stainless Steel
ТИПЫ РИСУНКОВ / TRACE TYPES	Трапециевидный рисунок, Z-образный рисунок / Trapeze Pattern - Z Pattern

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ  
(3 ВХОДА, 1520 ММ, С РАЗМОТЧИКАМИ 3Х5 ТОНН)  
AUTO DUCT FORMER MACHINE ( THREE FEEDER-1520 WITH 3X5 TON ROLL CARRIER)

### КОД ТОВАРА STOCK CODE

DFC KKM 0001

# АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ С ПРОБИВКОЙ

## AUTO DUCT FORMER MACHINE (NOTCHING)

www.dfcmakine.com

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Разработанная нами машина для производства прямоугольных воздуховодов оснащена двойной направляющей, двойным приводом и устройством для выравнивания листа.

Благодаря ЧПУ станок исключает ошибки при измерении и подаче листового материала.

Гидравлическая система обеспечивает более мощную и высокопроизводительную работу. Машина не требует подключения к компрессору или пневмосети.

Благодаря функции печати этикеток, готовые изделия можно легко маркировать, что упрощает процесс отгрузки и логистики. Таким образом, оборудование обеспечивает высокое качество и производительность.

- Полностью автоматическая работа (управление ЧПУ)
- 2 размотчика рулонного металла
- 2 блока нанесения рисунка на лист
- 1 выравниватель листа
- Надёжная ЧПУ-система
- Эффективная гидравлическая система
- Функция печати этикеток (опция)
- Система памяти производственных параметров

EN

The square duct machine we have designed features double trace, double driver, and a straightener system.

The square duct machine does not make errors in sheet dimensions thanks to the PLC system.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases throughout the transportation. Thus the machine functions within high quality performance.

- Full Automatic PLC Control
- 2 Pcs of Roll Carrier
- 2 Pcs of Trace Printing Unit Sheet Metal
- 1 Pc of Sheet Metal Straightener
- PLC System
- Hydraulic system
- Etiquette Printing Unit (Optional)
- Production checking memory system

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	6кВт / 6Kw
НАПРЯЖЕНИЕ / ЧАСТОТА / FREQUENCY	380/400 В, 50-60 Гц, 3 фазы + PE / 380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
СИСТЕМА СМАЗКИ / LUBRICATION	Полуавтоматическая / Semi - Automatic
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАНАЛА / BENDABLE DUCT LENGTH	от 100×100 мм / Min 100mmx100mm
ШИРИНА КАНАЛА/ CHANNEL DUCT WIDTH	1500 мм
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ / WORKING SPEED	1 изделие в минуту (200×200 мм) 200x200mm Production Speed 1 min/piece
МАКС. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ / MAX. PRODUCTION SPEED	120 м²/час - 120 m²/hour
ТИПЫ ГНУТЫХ КАНАЛОВ / BENDABLE DUCT TYPE	Плоский лист, L-образный канал, прямоугольный, S-образный канал Flat sheet metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
ТИПЫ ЗАМКОВ / CLAMP TYPES	Питтсбург, Снэплок, Нуллок
ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗМОТЧИКА UNCOILER UNIT CAPACITY	Внутр. диаметр: макс. Ø500 мм, ширина листа: 1500 мм, вес рулона: до 5 т Inner Diameter:Q 500mm Sheet Width:1500mm Roll Carrier Weight:5 Tons
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0,5 – 1,2 мм (оцинковка), 0,5 – 1 мм (нержавеющая сталь) From 0.50mm to 1,2mm / Galvanised From 0,5mm to 1mm Stainless Steel
ТИПЫ РИСУНКОВ / TRACE TYPES	Трапециевидный рисунок, Z-образный рисунок / Trapeze Pattern - Z Pattern
ОБЪЁМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА / HYDRAULIC OIL LEVEL	90л / 90L

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА  
STOCK NAME

КОД ТОВАРА  
STOCK CODE

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ С ПРОБИВНЫМ УСТРОЙСТВОМ(3 ВХОДА, 1500 ММ, С РАЗМОТЧИКАМИ 3X5 ТОНН)  
NOTCHING AUTO DUCT FORMER MACHINE (THREE FEEDER-1500 WITH 3X5 TON ROLL CARRIER)

DFC KKM 0004

DFC Makine оставляет за собой право вносить изменения в продукцию и её характеристики.  
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.



ДИАМЕТР DIAMETER	ТОЛЩИНА THICKNESS
Ø100X100	0,5-0,8 мм
Ø125X125	0,5-0,8 мм
Ø150X150	0,5-1,0 мм

## RU

Станок для закрытия воздуховодов предназначен для быстрого и удобного соединения прямоугольных заготовок. Благодаря фальцевому шву обеспечивается максимальная герметичность соединений, минимизируя утечку воздуха в воздуховодах. Принцип работы станка позволяет существенно экономить трудозатраты и время. Кроме того, благодаря своей экономичности, он является одним из наиболее предпочтительных решений в вентиляционной отрасли.

Данный станок разработан специально для соединения воздуховодов по системе Numlock, которая широко применяется в системах вентиляции.

Он используется для герметичного закрытия прямоугольных и квадратных воздуховодов, изготовленных на линии для производства прямоугольных воздуховодов.

Формовочные ролики изготовлены из высококачественной инструментальной стали 2379, обладающей высокой устойчивостью к износу. Они устойчивы к истиранию и механическим повреждениям.

Участки прохождения воздуховодов (боковые направляющие и опорные листы) покрыты защитным слоем оцинковки и окрашены, что обеспечивает защиту от царапин, коррозии и износа.

Защитные панели станка, а также проходная часть, по которой проходит листовой металл, изготовлены из нержавеющей стали.

## EN

Seam Closer; it enables to clamp the square and rectangular edges easily. Due to the clamp system it reduces air tightness to a minimum level. It reduces the labor force and it is time saving.

It's a machine designed to join ducts using the commonly used numlock seam in ventilation systems. It is used to close square and rectangular ducts made by the auto duct machine.

- Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.
- The channels that the points will pass through are covered and galvanised resistantly to stain and detritions.
- The machine shields and sheet edge section; are made of stainless metal sheet passing parts.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ  
TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	3кВт / 3Kw
НАПРЯЖЕНИЕ И ЧАСТОТА / FREQUENCY	380-400 В AC / 50-60 Гц / 3 фазы + PE / 380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	9 м/мин - 9 m/min
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0,50 - 1 мм (оцинкованный металл) - 0,5 - 0,70 мм (нержавеющая сталь) 0.50 - 1mm(Galvanised) / 0.5 - 0.70mm (Stainless sheet)
МИН. РАЗМЕР КАНАЛА / MIN. DUCT SIZE	100ммx100мм / 100mmx100mm

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
СТАНОК ТОНЕЛЬНОЙ СБОРКИ ВОЗДУХОВОДОВ AUTO DUCT SEAM CLOSER MACHINE	DFC KKK 0001
РУЧНОЙ ПУКЛЁВОЧНЫЙ ПРЕСС (TF-350) MANUAL CLINCHING MACHINE (TF-350)	153-L TF 0001
РУЧНОЙ АППАРАТ ДЛЯ ЗАКРЫВАНИЯ ШВА (F-301) MANUAL HAND SEWING MACHINE (TF-301)	153-L F 0001

# СТАНОК ШОВНОЙ СВАРКИ

## STITCH WELDER MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Полностью автоматический станок для точечной сварки проволокой позволяет соединять круглые или плоские металлические листы в одинаковой форме без подгорания и с высоким качеством. Этот процесс осуществляется с помощью медной проволоки. Благодаря управлению через сенсорную панель ЧПУ, машина обеспечивает экономию времени и снижает потребность в ручном труде, исключая ошибки оператора. Она работает на протяжении многих лет без сбоев, не вызывая подгораний и деформаций, сохраняя высокое качество.

EN

Stitch Welder Machine enables your straight and round metal sheet to unify in a high quality without burning them. This process is made possible through the copper wire. Due to the PLC touch screen control panel it disables all the errors from the operator without requiring much of labor force and it is time saving; It functions properly for many years at high quality without causing burns or deformation.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	45кВт – 380 В / 45Kw - 380V
РАСХОД ВОЗДУХА / AIR CONSUMPTION	1,5 л/мин / 1.5 L/min
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН / WORK DIAMETR	Ø100мм - Ø1000мм / Ø100mm - Ø1000mm (По заказу / Optional Ø1250mm)
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	2м – 8м/мин / 2m - 8 m/min
ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА METAL SHEET THICKNESS	0,5мм-1мм / 0,5mm - 1mm
НАХЛЁСТ / CLAMP WIDTH	8мм / 8mm
ВЫЛЕТ / CHANEL LENGTH	1000мм / 1000mm (1250 опция)
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ / COOLING TYPE	Охлаждающий блок с жидкостным (водяным) чиллером Chiller water cooling component

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

#### STOCK NAME

### КОД ТОВАРА

#### STOCK CODE

СТАНОК ШОВНОЙ СВАРКИ-1000 / STITCH WELDER MACHINE-1000 (Ø100-1000)

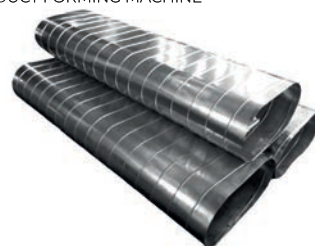
DFC TDM 0001

СТАНОК ШОВНОЙ СВАРКИ-1250 / STITCH WELDER MACHINE-1250 (Ø125-1250)

DFC TDM 0002



РАЗМЕР ОВАЛА SIZE	ДИАМЕТР DIAMETER	М <sup>2</sup>	РАЗМЕР ОВАЛА SIZE	ДИАМЕТР DIAMETER	М <sup>2</sup>	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS					
150x400	355	1,11	300x465	400	1,26	МОЩНОСТЬ POWER	22 кВт - 380В 22Kw-380V				
150x555	400	1,26	300x545	450	1,41	ТОЛЩИНА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА METAL SHEET THICKNESS	0,5мм - 1,2мм 0,5-1,2mm				
150x630	450	1,41	300x625	500	1,57	РАБОЧАЯ ДЛИНА (ДИАПАЗОН) OPERATING RANGE	0-3000мм 0-3000mm				
150x710	500	1,57	300x720	560	1,76	СКОРОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА PRODUCTION SPEED	10м/мин 10m/dak				
150x805	560	1,76	300x830	630	1,98	ОБЪЁМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА HYDRAULIC OIL LEVEL	200 литров 200L				
150x915	630	1,98	300x960	710	2,23	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УСИЛИЕ HYDRAULIC POWER	300 тонн 300 Tons				
150x1045	710	2,23	300x1100	800	2,51	TR	Полностью автоматический станок для производства овалных каналов быстро преобразует круглые каналы в овалы. Обладает способностью сгибать листовой металл толщиной от 0,5 мм до 1,2 мм. Оснащён всеми необходимыми формами (матрицами) для производства стандартных овалных каналов диаметром от 150 мм до 450 мм. Управление станком осуществляется через ЧПУ-систему, а для обеспечения необходимой мощности овализатор оснащён высокоэффективным гидравлическим блоком.				
150x1185	800	2,51	300x1260	900	2,83			EN	Oval duct forming. It transforms the round spiral ducts fastly. It has a bending capacity of up to 0.5 mm - 1.2 mm. It has all required oval ducts production standarts mold ranging from 150 mm - 450 mm. The machine control is done by PLC and in order for the oval machine to supply the necessary power it encompasses an advanced hydraulic unit.		
150x1345	900	2,83	300x1415	1000	3,14	STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE				
150x1500	1000	3,14	300x1605	1120	3,52			АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОВАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ OVAL DUCT FORMING MACHINE	DFC OKM 0001		
150x1690	1120	3,52	300x1815	1250	3,93	250x495	400			1,26	400x1045
150x1900	1250	3,93	350x520	450	1,41			250x575	150		
200x455	355	1,11	350x595	500	1,57	250x655	500			1,57	400x1545
200x525	400	1,26	350x690	560	1,76			250x750	560		
200x605	450	1,41	350x805	630	1,98	250x860	630			1,98	450x635
200x685	500	1,57	350x930	710	2,23			250x985	710		
200x780	560	1,76	350x1070	800	2,51	250x1130	800			2,51	450x870
200x890	630	1,98	350x1225	900	2,83			250x1290	900		
200x1015	710	2,23	350x1570	1120	3,52	250x1445	1000			3,14	450x1170
200x1160	800	2,51	350x1775	1250	3,93			250x1635	1120		
200x1315	900	2,83	400x570	500	1,57	250x1840	1250			3,93	450x1720
200x1475	1000	3,14	400x665	560	1,76						
200x1665	1120	3,52	400x775	630	1,98						
200x1870	1250	3,93	400x900	710	2,23						





RU

Автоматический вальцовочный станок предназначен для гибки круглых и овальных деталей без участия оператора. Управление осуществляется через ЧПУ-систему: оператору достаточно ввести параметры требуемого изделия, и машина выполнит процесс гибки полностью автоматически.

Функциональность:

Благодаря высокоточным сервомоторам и сенсорной панели управления, станок позволяет производить овальные элементы, отводы и соединительные детали с заданными размерами и высокой точностью.

EN

Automatic cylinder machine is a machine that automatically bends round and oval parts by entering the desired product values with PLC system control, without the need for an operator. The desired product is manufactured by entering the dimensions of the oval, elbow or connection parts to be produced using high-precision servo motors and touch control system.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	1.5кВт-380 В / 1.5Kw - 380V
ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ / PRODUCT SIZE	1250мм / 1250mm
ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ / DIAMETER RANGE	1250мм / 1250mm
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	2м-8м/мин / 2m - 8m/min
ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА / SHEET THICKNESS	0.5 мм-1.2 мм / 0,5mm - 1,2mm

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК / AUTOMATIC CYLINDER MACHINE

### КОД ТОВАРА STOCK CODE

DFC OSM 0001



RU

Одной из основных проблем при работе с плазменными станками являются отходы материала, возникающие из-за неиспользованных участков листа.

Чаще всего крайние зоны металла, остающиеся вне зоны резки, не используются и уходят в отход.

Система подачи листа устраняет эту проблему: она берёт рулонный металл, выпрямляет его и подаёт непосредственно на рабочую зону плазменного станка.

Это позволяет избежать перерасхода материала, который возникает при использовании заранее нарезанных листов.

Кроме того, система экономит время оператора, предотвращая простои, связанные с ручной подачей и позиционированием листов.

EN

The easiest way and fastest way to load sheet metal for plasma machines. The sheet feeding unit takes sheet metal from the coil, straightens it, and feeds it onto the plasma machine. This process prevents waste from pre-cut sheets placed as plates.

It also prevents the operator working on the plasma cutter from losing time.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ОПЦИИ / OPTIONS	1	2
МОЩНОСТЬ / POWER	0,75кВт / 0,75Kw	2.2кВт / 2,2Kw
ТОЛЩИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ЛИСТА / SHEET THICKNESS	1,5мм / 1,5mm	
ШИРИНА ЛИСТА / SHEET WIDTH	1500мм / 1500mm	
ДИАМЕТР РОЛИКОВ / ROLLER DIAMETER	67мм / 67mm	
КОЛИЧЕСТВО РОЛИКОВ / ROLLER QUANTITY	4 шт. / 4 pcs.	10 шт. / 10 pcs.
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ / SHEET FEEDING SPEED	4 м/мин (m/min)	
НАПРЯЖЕНИЕ / VOLTAGE	380 В 50 Гц / 380 Volt 50 Hz	

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

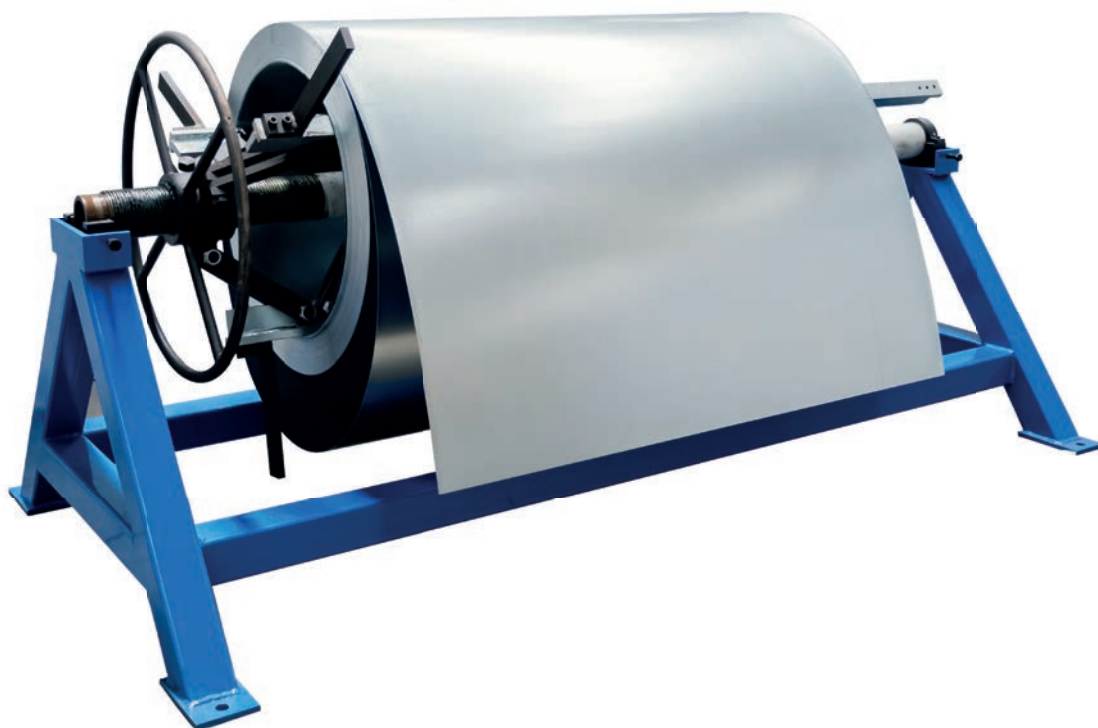
### КОД ТОВАРА STOCK CODE

ПРАВИЛЬНО ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО СТАНКА С ОДНИМ ВХОДОМ  
PLASMA SHEET FEEDER WITH ONE FEEDER

DFC PSB 0001

ПРАВИЛЬНО ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО С ТРЕМЯ ВХОДАМИ  
PLASMA SHEET FEEDER WITH 3 FEEDER

DFC PSB 0002



RU

- Для плазменных и других станков устройство подачи листового металла обеспечивает подачу рулонов весом до 7000 кг, с лёгкой системой установки рулона.
- Наличие тормозной системы предотвращает разматывание рулона после остановки подачи.
- Оборудование может быть стационарным, на колёсах или рельсовой системе.
- Благодаря круговому направляющему колесу возможна корректировка подачи листа вперёд и назад.

EN

- It allows you to feed your coil sheets for your plasma or other machines with a carrying capacity of up to 7000 kg and easy roll insertion
- Braking system prevents the roll from unwinding when the driver stops
- It can be in the form of a fixed, wheeled or rail system
- Thanks to the round control wheel, it provides the opportunity to adjust the sheet metal backward and forward

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**  
TECHNICAL SPECIFICATIONS

ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ / LOAD CAPACITY	Максимум 5000 кг / 7500 кг (опционально) / Max. 5000 kg (7500 kg Optional)
ШИРИНА ЛИСТА / SHEET WIDTH	Max. 1500мм / Max. 1500mm
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РУЛОНА / INNER DIAMETER	400 - 600мм / 400mm - 600mm

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
РАЗМОТЧИК 5 ТОНН / ROLL CARRIER 5 TONS	DFC RT 0001
РАЗМОТЧИК 7 ТОНН / ROLL CARRIER 7 TONS	DFC RT 0002
РАЗМОТЧИК 750 КГ / ROLL CARRIER 750 KG	DFC RT 0003



RU

С помощью данного оборудования изготавливаются гибкие трубы, используемые в строительной отрасли для создания технологических пустот под бетоном.

Благодаря гофрированной структуре труба обладает высокой стойкостью к сжатию. За счёт своей гибкости труба не требует дополнительных соединительных элементов, таких как отводы.

Для соединения гибких труб между собой используется труба большего диаметра, которая накручивается на концы как муфта, что позволяет наращивать длину канала.

Процесс резки труб осуществляется плазменной системой, встроенной в станок. Это обеспечивает чистый, ровный срез без заусенцев — в отличие от пил, применяемых в других системах.

Технические особенности:

- Полностью автоматическое управление ЧПУ с сенсорным экраном
- Интегрированная плазменная система резки
- Автоматическая система смазки
- Профилировочные ролики, формовочный штамп и режущие ножи изготовлены из высокопрочной инструментальной стали 2379 (холодная обработка), стойкой к износу
- Автоматический загрузчик рулонной стали
- В комплекте с точечной сваркой полосы при стыковке рулонов

EN

In the civil construction sector; this machine produces ducts which are purposely leaving a gap beneath the concrete layer. Because of the corrugates on the duct it creates a resistance by preventing a crush. Due to flexibility of the duct; it does not require an extra elbow equipment.

To connect Flexible ducts, a larger diameter pipe is used to screw them together, acting like a coupling for different duct sizes, allowing the duct lengths to be extended. The Flexible duct cutting process is done by plasma cutting machine. This results in a burr. Free and smooth product compared to machines that uses saws.

- Automatic control system PLC touch screen
- Plasma cutting system
- Automatic lubrication system
- Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition
- Automatic roll loading
- Spot welding mechanism

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ / DIAMETER RANGE	55мм - 130мм / 55mm - 130mm
ШТРИПС / METAL SHEET WIDTH	78мм / 78mm
ТОЛЩИНА ЛИСТА / METAL SHEET THICKNESS	0,40мм - 0,55мм / 0,40mm - 0,55mm
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	10 кВт / 10Kw
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА REQUIRED AIR PRESSURE	5 - 8 бар / 5 - 8 Bar
ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ / PRODUCT LENGTH	250мм - 6000мм / 250mm - 6000mm
ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ РАЗМОТЧИКА ROLL CARRIER CAPACITY	750 кг / 750 Kg
РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ / WORK SPEED	9 м/мин / 9 m/dak. (min)
АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗКА / AUTOMATIC CUTTING	Плазменная резка / Plasma

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА  
STOCK NAME

ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОФРИРОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБ  
METAL CORRUGATE MACHINE

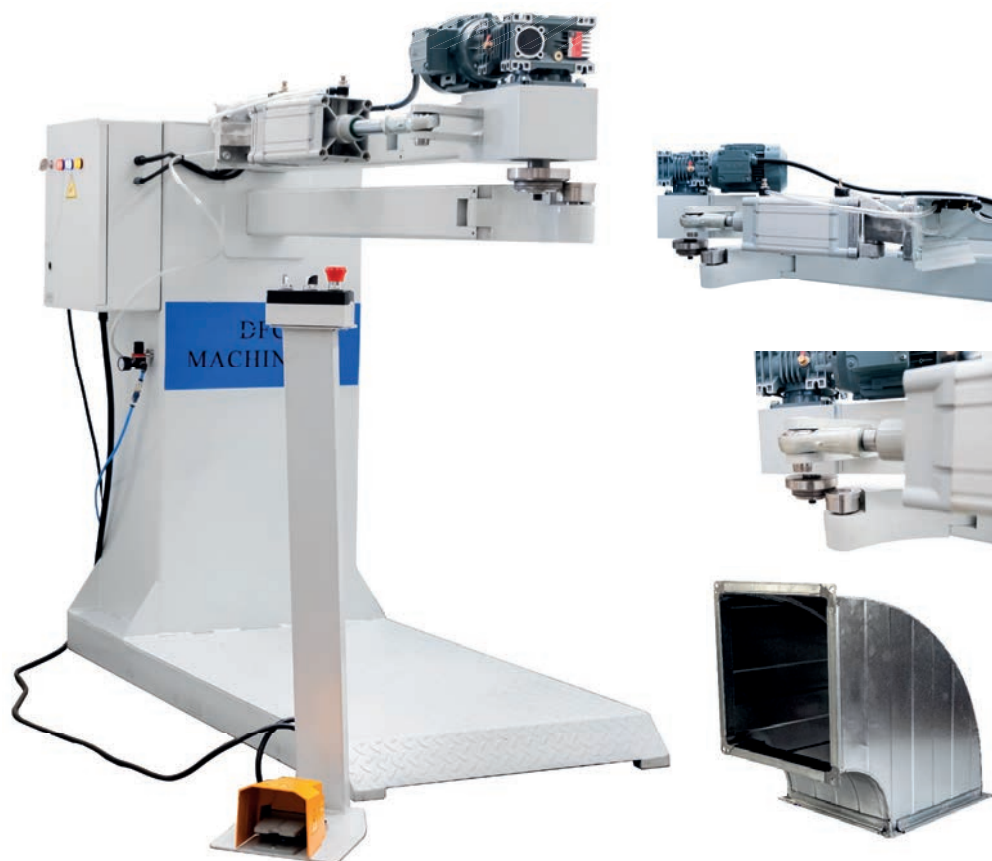
КОД ТОВАРА  
STOCK CODE

DFC KRG 0001

# ФАЛЬЦЕОСАДОЧНЫЙ СТАНОК ПИТТСБУРГ

## PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Машина может прижимать замки на наружной стороне отвода, горловине и на прямых участках воздуховода.

Положение точки прижатия замка регулируется по высоте (вверх-вниз).

EN

It can press elbow ridger, throat clamps and clamps on straight duct.

The clamping point can be adjusted up and down.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ВНУТРЕННИЙ РАДИУС ОТВОДА / INNER RADIUS SIZE	R-150
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / ELECTRICITY	380 В / 50 Гц / 3 фазы / 4 кВт / 380 V / 50 HZ / 3 PHASE / 4 Kw
МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА / MAX SHEET METAL THICKNESS	0,4 - 1,5мм / 0,4 - 1,5mm
МИН. РАЗМЕР КАНАЛА / MIN. DUCT SIZE	150x150мм / 150x150mm
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	18 м/мин / 18 mt/min
ДЛИНА ОБРАБОТКИ (РАБОЧАЯ ДЛИНА) / WORKING LENGHT	1250 - 2100мм / 1250 - 2100mm
ШИРИНА СТАНКА / WIDTH	820мм / 820mm
ДЛИНА СТАНКА / LENGHT	2300мм / 2300mm
ВЫСОТА СТАНКА / HEIGHT	2000мм / 2000mm
МАССА / WEIGHT	680 кг / 680 Kg
НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА REQUIRED AIR PRESSURE	6 - 8 бар / 6 - 8 Bar

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

ФАЛЬЦЕОСАДОЧНЫЙ СТАНОК ПИТТСБУРГ  
PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE  
(пневматический)

### КОД ТОВАРА STOCK CODE

153 KDK 0001



RU

Станок предназначен для проката ответной части в соединениях типа «Питтсбург». Формовка не зависит от геометрии деталей.

Особенности и опции:

- Регулировка скорости позволяет удобно обрабатывать как крупные, так и мелкие детали, изменяя скорость в процессе производства.
- Стальной защитный кожух облегчает подачу листового металла.
- Ролики выполнены из инструментальной стали холодной обработки марки 2379 с высокой износостойкостью, прочностью и устойчивостью к деформациям.
- Высокая стойкость к износу и разрушениям обеспечивает долговечность оборудования.

EN

This machine is designed to prepare the male side of Pittsburgh joints. Forming does not depend on geometry. You can prepare the edges of the pieces as Pittsburgh men.

Details and Options:

Thanks to the speed adjustment control, it provides convenience to the user by changing the speed during the production of large and small parts.

Thanks to the steel shield on it, it can release the sheet metal more easily. Twisting rollers are 2379 cold work tool steel with high wear resistance and toughness, high continuity and pressure resistance.

Resistant to wear and breakage.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	0.75кВт / 0.75Kw
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / VOLTAGE FREQUENCY	120 В AC, 50–60 Гц, 3 фазы + N + PE / 120 Vac 50-60 Hz 3Ph+N+Pe
СИЛА ТОКА / CURRENT	4.5A
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	1-10 м/мин / 1 - 10 m/min
ТОЛЩИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0.5мм - 1,2мм / 0.5mm - 1,2mm
ВЫСОТА КРАЯ ФЛАНЦА / FLANGE EDGE HEIGHT	8мм - 10мм / 8mm - 10mm
МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ДЛЯ СЕГМЕНТА 90 RADIUS FOR 90 SEGMENTS	Мин: Ø120мм / Min: Ø120mm
МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ДЛЯ СЕГМЕНТА 180 RADIUS FOR 180 SEGMENTS	Мин: Ø180мм / Min: Ø180mm
ШИРИНА СТАНКА / WIDTH	660мм / 660mm
ДЛИНА СТАНКА / LENGHT	660мм / 660mm
ВЫСОТА СТАНКА / HEIGHT	1250мм / 1250mm
МАССА / WEIGHT	200 кг / 200 Kg

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА  
STOCK NAME

КРОМКОГИБ / FLANGING MACHINE

КОД ТОВАРА  
STOCK CODE

DFC SNT 0001

# ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШИНОРЕЙКИ FLANGE CUTTING MACHINE

## DFC MAKİNE

MÜHENDİSLİK



RU

Данная машина используется для резки фланцев в соответствии с заданной длиной.  
Благодаря измерительной линейке длиной 1500 мм обеспечивается точная и чистая резка без заусенцев.  
Машина оснащена счётчиком, что делает её очень удобной в эксплуатации.  
После завершения резки устройство подаёт звуковой сигнал.  
С помощью счётчика можно отслеживать количество выполненных резов.

EN

This machine is used to cut flanges according to the designed length. It makes precise and burr free cutting with the 1500 mm measure ruler. This is very useful machine with the number counter. The machine gives you a signal when the operation is done. You can see the number of cut with the piece counter.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

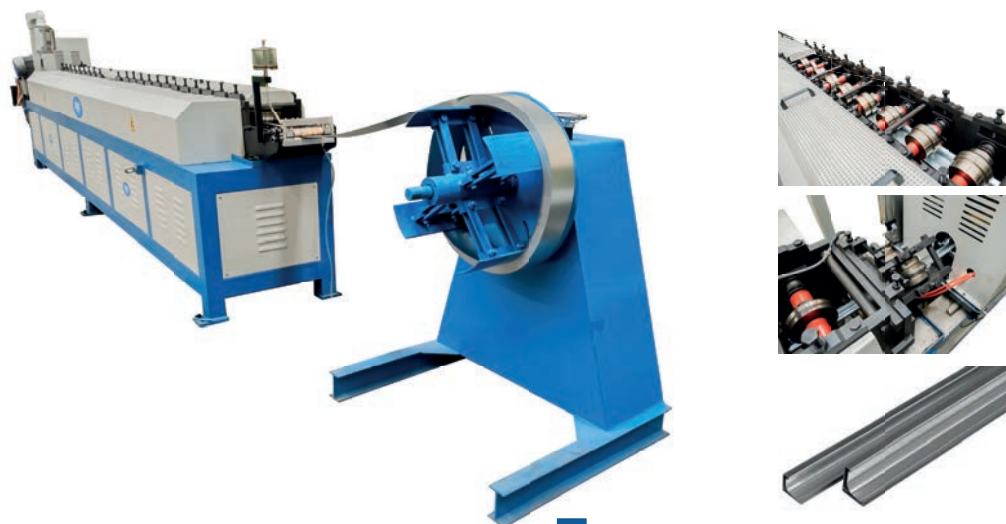
МОЩНОСТЬ / POWER	1,5 кВт – 380 В / 1.5Kw - 380V
ТОК / CURRENT	4A
ШИРИНА / WIDTH	500мм / 500mm
ДЛИНА / LENGTH	600мм / 600mm
ВЫСОТА / HEIGHT	500мм / 1000mm
МАССА / WEIGHT	120кг / 120 Kg
НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА / REQUIRED AIR PRESSURE	6-8 бар / 6 - 8 Bar

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШИНОРЕЙКИ / FLANGE CUTTING MACHINE

### КОД ТОВАРА STOCK CODE

DFC FKM 0001



RU

Система фальцевания TDC — одна из двух наиболее распространённых систем в производстве вентиляционных воздуховодов.

Преимущества: экономия времени и материалов, высокая производительность, надёжная герметизация, прочность, долговечность и высокая надёжность соединений.

Подходит для производства воздуховодов большого сечения. Продукция серии TDC может быть интегрирована с другими нашими станками:

станки для резки, гибки, отбортовки, замкового соединения Pittsburgh, углорезные машины, а также машины для подачи листа — что позволяет организовать полную автоматическую линию по производству воздуховодов. Готовая продукция соответствует отраслевым стандартам и отличается высокой надёжностью.

- Автоматическая система управления с сенсорным экраном (ЧПУ)
- Система торцевой обрезки
- Автоматическая система подачи герметика
- Формовочные ролики, гибочные штампы и ножи изготовлены из стали марки 4140
- Благодаря применению уплотнителя достигается высокая герметичность

EN

The TDC flange forming machine represents a state of the art solution for manufacturing rectangular duct flanges. It enables standardized, automated, and high-volume production, significantly improving the efficiency and consistency of square duct fabrication.

The TDC series products can be integrated with our other machines such as cutting machines, bending machines, folding machines, Pittsburgh lock machines, angle iron machines, and feeding machines to form a complete air duct production line. The air ducts produced meet industry standards and are highly reliable.

- Automated control system with PLC touch screen
- End Cutting System
- Automatic Silicone Application System
- Roll forming, bending mold, and cutting blade material: 4140 steel.
- It provides sealing with silicone system

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

РАЗМЕР ФЛАНЦА / FLANGE SIZE	20-25-30-35-40мм / 20-25-30-35-40mm
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0,5-0,8мм / 0,5 - 0,8mm
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ / CONTROL SYSTEM	ЧПУ / PLC
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / TOTAL MOTOR POWER	5,5 кВт / 5,5Kw
НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА / AIR PRESSURE	5 - 8 бар / 5 - 8 Bar
ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ / PRODUCT LENGHT	250мм-6000мм / 250mm - 6000mm
ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ РАЗМОТЧИКА / ROLL CARRYING CAPACITY	500 кг / 500 Kg
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	10м/мин - 10 m/min

МОДЕЛЬ MODEL	ФОРМА РУЛОНА ROLLER SHAPE	ШИРИНА ЛЕНТЫ (мм) STRIP WIDTH(mm)	ТОЛЩИНА(мм) THICKESS(mm)	МОЩНОСТЬ(кВт) POWER(Kw)	ВЕС(кг) WEIGHT(Kg)	ГАБАРИТЫ(мм) MACHINE SIZE(mm)
TDC-20A		89	0,5 - 0,6	5,5	2400	4900x800x1400
TDC-25A		99	0,5 - 0,8	5,5	2500	4900x800x1400
TDC-30A		121	0,5 - 1,0	5,5	2500	4900x800x1400
TDC-35A		131	0,5 - 1,00	5,5	3000	4900x800x1400
TDC-40A		146	0,5 - 1,20	5,5	3000	4900x800x1400

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНОРЕЙКИ TDC 20 / TDC-20 FLANGE MACHINE	153-C TDC 0003
ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНОРЕЙКИ TDC 25 / TDC-25 FLANGE MACHINE	153-C TDC 0002
ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНОРЕЙКИ TDC 30 / TDC-30 FLANGE MACHINE	153-C TDC 0004
ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНОРЕЙКИ TDC 35 / TDC-35 FLANGE MACHINE	153-C TDC 0005
TDC ФЛАНЕЦ С УПЛОТНИТЕЛЕМ / TDC-40 SILICONE SYSTEM	153-C TDC 0006

# ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ

## FOLDING MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

- Сварная стальная конструкция.
- Удобная система открытия и зажима верхней балки.

EN

- Welded steel construction
- Easy to use upper jaw opening and tightening system

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

РАБОЧАЯ ШИРИНА / WORKING WIDTH	2000мм / 2000mm	2560мм / 2560mm	3000мм / 3000mm
ТОЛЩИНА ГИБКИ / BENDING THICKNESS	1,2мм / 1,2mm	1,2мм / 1,2mm	1,2мм / 1,2mm
УГОЛ ГИБКИ / BENDING ANGLE	135°	135°	135°
ШИРИНА / WIDTH	370мм / 370mm	370мм / 370mm	370мм / 370mm
ДЛИНА / LENGHT	910мм / 910mm	910мм / 910mm	910мм / 910mm
ВЫСОТА / HEIGHT	1350мм / 1350mm	1350мм / 1350mm	1350мм / 1350mm
МАССА / WEIGHT	500кг / 500 Kg	600кг / 600 Kg	700кг / 700 Kg

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

#### STOCK NAME

### КОД ТОВАРА

#### STOCK CODE

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ СТАНОК 3020x1,2 мм, РУЧНОЙ С РЫЧАГОМ, С ВЕРХНЕЙ СЕКЦИОННОЙ  
НОЖЕВОЙ СИСТЕМОЙ, ТЯЖЁЛОГО ТИПА  
FOLDING MACHINE 3020x1,2mm MANUAL HANDLE UPPER PART BLADE HEAVY TYPE

DFC CKM 0001

ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ 1320x1,2мм / FOLDING MACHINE 1320x1,2mm

DFC CKM 0002

ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ 2060x1,2мм / FOLDING MACHINE 2060x1,2mm

DFC CKM 0003

ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ 2560x1,2мм / FOLDING MACHINE 2560x1,2mm

DFC CKM 0004

ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ 6020x0,7мм / FOLDING MACHINE 6020x0,7mm

DFC CKM 0005

ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ 3020x1,2мм / FOLDING MACHINE 3020x1,2mm

DFC CKM 0006

ЛИСТОГИБ РУЧНОЙ 4020x0,8мм / FOLDING MACHINE 4020x0,8mm

DFC CKM 0007



RU

Листогиб для формирования TDF – незаменимое оборудование для производства воздуховодов с TDF-фланцем.

Благодаря простой конструкции обеспечивает удобство и лёгкость в эксплуатации.

Листогиб обрабатывает детали различных размеров и обладает возможностью формирования трёх сторон и «дна» элементов воздуховодов, что обеспечивает эффективное производство комплектующих.

Верхние и нижние балки можно точно отрегулировать.

Особенность пневматического листогиба – пневмопривод обеих балок.

EN

The TDF manual folding machine is ideal and essential for air duct manufacturing. It features a simple design, making it easy to operate. This machine can handle workpieces of various sizes and is capable of producing three sides and one bottom, facilitating efficient fabrication of duct components.

The upper and lower dies can be precisely adjusted by the tool of the panel.

A key feature of this pneumatic TDF folding machine is the adjustable control over both its upward and downward motions.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ГИБОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ / FOLDING CAPACITY	1.5x1300	1.5x2000	1.5x2500
МАССА / WEIGHT	350 кг / 350 Kg	550 кг / 550 Kg	650 кг / 650 Kg
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ(мм) / DIMENSION(mm)	1900x710x1420	2600x800x1520	3200x800x1520
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА / REQUIRED AIR PRESSURE	6-8 бар / 6-8 Bar	6-8 бар / 6-8 Bar	6-8 бар / 6-8 Bar

#### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

#### КОД ТОВАРА STOCK CODE

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБ 1300 / PNEUMATIC FOLDING MACHINE 1300

153 СКМ 0009

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБ 1500 / PNEUMATIC FOLDING MACHINE 1500

153 СКМ 0010

# РУЧНАЯ САБЕЛЬНАЯ ГИЛЬОТИНА

## GUILLOTINE CUTTING MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

- Литая рабочая поверхность и опоры
- Механическая прижимная система, предотвращающая смещение листа во время резки
- Рычаг резки, изготовленный из прочной низкоуглеродистой стали
- Упорная система, подходящая для резки узких и тонких листов
- Наклонные верхний и нижний ножи из стали, обеспечивающие точный и чистый рез
- Передняя угловая линейка для косоого реза и миллиметровая шкала, обеспечивающая точный перпендикулярный рез

EN

- Cast table and legs
- Mechanical pressure system that prevents movement while cutting
- Cutting arm made of durable low carbon steel
- Support system suitable for cutting narrow and thin sheet
- Angled steel up and down blades that provides precise and smooth cutting
- Millimetric ruler providing front miter and perpendicular cutting, suitable for angled sheet metal cutting

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

РАЗМЕР РЕЗКИ / CUTTING SIZE	1050мм / 1050mm	1280мм / 1280mm
МАКС. ДЛИНА РЕЗКИ / CUTTING CAPACITY	1050мм / 1050mm	1500мм / 1500mm
РАССТОЯНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ УПОРА / REAR SUPPORT DISTANCE	0 - 600мм / 0 - 600mm	0 - 600мм / 0 - 600mm
ШИРИНА СТОЛА / TABLE WIDTH	600мм / 600mm	600мм / 600mm
ДЛИНА СТОЛА / TABLE LENGTH	1050мм / 1050mm	1590мм / 1590mm
ШИРИНА / WIDTH	1040мм / 1040mm	1040мм / 1040mm
ДЛИНА / SIZE	2330мм / 2330mm	2330мм / 2330mm
ВЫСОТА / HEIGHT	1600мм / 1600mm	1600мм / 1600mm
МАССА / WEIGHT	500кг / 500 Kg	600кг / 600 Kg

### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

#### STOCK NAME

### КОД ТОВАРА

#### STOCK CODE

РУЧНАЯ САБЕЛЬНАЯ ГИЛЬОТИНА, ЛЕГКИЙ ТИП(1270x1,5мм) GUILLOTINE MACHINE LIGHT TYPE (1270x1,5mm)	153 GYT 0001
РУЧНАЯ САБЕЛЬНАЯ ГИЛЬОТИНА, ТЯЖЕЛЫЙ ТИП(1030x1,5мм) GUILLOTINE MACHINE HEAVY TYPE (1030x1,5mm)	153 GYT 0002
РУЧНАЯ САБЕЛЬНАЯ ГИЛЬОТИНА, ТЯЖЕЛЫЙ ТИП(1270x1,5мм) GUILLOTINE MACHINE HEAVY TYPE (1270x1,5mm)	153 GYT 0003
РУЧНАЯ САБЕЛЬНАЯ ГИЛЬОТИНА, ЛЕГКИЙ ТИП(1030x1,5мм) GUILLOTINE MACHINE LIGHT TYPE (1030x1,5mm)	153 GYT 0004



RU

- Предназначен для работы с тонким металлом.
- Эффективен при гибке материалов толщиной до 3,0 мм.
- Благодаря широкому спектру применения популярен среди небольших мастерских и цехов.

EN

- It is generally manufactured for use in light work.
- It is especially used for bending materials up to 3.0 mm
- It is preferred especially by small workshops with its wide usage area.

МОДЕЛЬ MODEL	ДЛИНА ГИБКИ BENDING LENGTH	МОЩНОСТЬ ГИБКИ BENDING CAPACITY	ДИАМЕТР ВАЛКА Ø ROLL DIAMETER Q	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ MOTOR POWER	ДЛИНА LENGTH	ШИРИНА WIDTH	ВЫСОТА HEIGHT	ВЕС WEIGHT
153 3TS 0007	1070	2	76	0,75	1500	750	1200	340
153 3TS 0008	1070	1,5	66	0,75	1500	750	1200	318
153 3TS 0005	1270	1,5	76	0,75	1500	750	1200	410
153 3TS 0001	1270	1,2	66	0,75	1500	750	1200	342
153 3TS 0003	1570	1,2	76	0,75	2000	750	1200	440
153 3TS 0004	1570	1	66	0,75	2000	750	1200	415
153 3TS 0002	2070	1	76	0,75	2500	750	1200	585
153 3TS 0029	1270	3	95	-	2100	760	1250	470
153 3TS 0030	1570	2,5	95	-	2350	760	1250	520

МОДЕЛЬ MODEL	ДЛИНА ГИБКИ BENDING LENGTH	МОЩНОСТЬ ГИБКИ BENDING CAPACITY	ДИАМЕТР ВАЛКА Ø ROLL DIAMETER Q	ДЛИНА LENGTH	ШИРИНА WIDTH	ВЫСОТА HEIGHT	ВЕС WEIGHT
153 3TS 0021	1070	3.0	96	1850	760	1250	325
153 3TS 0022	1070	2.5	86	1850	760	1250	350
153 3TS 0018	1270	3.0	96	2100	760	1250	430
153 3TS 0020	1270	2.5	86	2100	760	1250	385
153 3TS 0016	1570	2.5	96	2380	760	1250	425
153 3TS 0017	1570	1.5	86	2380	760	1250	475
153 3TS 0015	2070	1.2	96	2880	760	1250	565

# ФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК

## LOCK FORMER MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Станок работает с листовым металлом толщиной до 1,2 мм. Комплект роликов изготовлен из высококачественной стали для увеличения срока службы. Для повышения безопасности высота рабочей зоны регулируется. Оборудование с низким уровнем шума.

Стандартные типы швов, предусмотренные в машине:

- Pittsburgh Seam -шов
- Snaplock Seam -шов
- Drive Cleat Seam -шов
- S Cleat Seam -шов

EN

Machine can work with up to 1,2 mm sheet thickness. Roller sets are made of high quality steel in order to extend its life time. Working height can be adjustable in order to increase the safety. It works very quiet.

Standard seam typer available on the machine:

- Pittsburgh Seam
- Snaplock Seam
- Drive Cleat Seam
- S Cleat Seam

6-ОПЕРАЦИОННЫЙ 6 FUNCTIONS	ФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК PITTSBURGH LOCK	ОТВОД ELBOW	ЗАЖИМ ДЛЯ ТРУБЫ SEAM CLEAT	УГОЛЬНИК RIGHT ANGLE	ПРЯМОЙ ПОЛЗУН FLAT CLEAT	ФОРМА Z SHAPE
3-ОПЕРАЦИОННЫЙ 3 FUNCTIONS	ФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК PITTSBURGH LOCK	ОТВОД ELBOW	ЗАЖИМ ДЛЯ ТРУБЫ SEAM CLEAT	ПОЛЗУН DRIVE CLEAT		

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	мин. 0,40мм — макс. 1,20мм / Min 0,40mm Max 1,20mm
ШИРИНА / WIDTH	460мм / 460mm
ДЛИНА / SIZE	1000мм / 1000mm
ВЫСОТА / HEIGHT	1000мм / 1000mm
МАССА / WEIGHT	270 кг / 270 Kg
ФУНКЦИИ / SPECIFICATION	Двойная операция: фальцовка и замковое соединение / (Two Process: flanging and lock former)
МОЩНОСТЬ / POWER	1.5кВт / 1.5Kw

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
ФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК 7 СТАНЦИЙ 6 ФУНКЦИИ(D-BK-G-DS-Z) LOCK FORMER MACHINE 7 STATION 6 FUNCTIONS (D-BK-G-DS-Z)	153 KNT 0001
ФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК 7 СТАНЦИЙ(K-BK-D) / LOCK FORMER MACHINE 7 STATION (K-BK-D)	153 KNT 0002
КФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК 7 СТАНЦИЙ(K-S-D) / LOCK FORMER MACHINE 7 STATION (K-S-D)	153 KNT 0003
ФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК 9 СТАНЦИЙ 3 ФУНКЦИИ(K-S-BK-D) LOCK FORMER MACHINE 9 STATION 3 FUNCTIONS (K-S-BK-D)	153 KNT 0004
ФАЛЬЦЕПРКАТНЫЙ СТАНОК 9 СТАНЦИЙ(K-S-C-D) / LOCK FORMER MACHINE 9 STATION (K-S-C-D)	153 KNT 0005



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS	0,8	1,2	1,2мм С ДВИГАТЕЛЕМ 1,2 MOTORIZED
ДЛИНА ВАЛА / SHAFT LENGTH	110мм / 110mm	110мм / 110mm	140мм / 140mm
ТОЛЩИНА ЛИСТАММ / CORD CAPACITY	0,8мм / 0,8mm	1,2мм / 1,2mm	1,2мм / 1,2mm
ДИАМЕТР РОЛИКОВ / BALL DIAMETERS	56мм / 56mm	62мм / 62mm	62мм / 62mm
ГЛУБИНА ГОРЛОВИНЫ / THROAT DEPTH	80мм / 80mm	80мм / 80mm	80мм / 100mm
ДЛИНА / SIZE	380мм / 380mm	560мм / 560mm	900мм / 900mm
ШИРИНА / WIDTH	180мм / 180mm	220мм / 220mm	450мм / 450mm
ВЫСОТА / HEIGHT	380мм / 380mm	500мм / 500mm	1350мм / 1350mm
МАССА / WEIGHT	50кг / 50 Kg	50кг / 50 Kg	135кг / 135 Kg
ОБОРОТЫ В МИНУТУ / RPM	-	-	32 об/мин / 32 rpm
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / MOTOR POWER	-	-	0,75 кВт / 0,75Kw

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 0,8мм РУЧНОЙ / TRIMMING MACHINE 0,8mm MANUAL	153 KRD 0001
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 1,2мм РУЧНОЙ / TRIMMING MACHINE 1,2mm MANUAL	153 KRD 0002
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 1,2мм С ДВИГАТЕЛЕМ (С РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ НА ШКИВАХ) TRIMMING MACHINE 1,2mm MOTORIZED (PULLEY-DRIVEN BELT)	153 KRD 0003
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 1,2мм С ДВИГАТЕЛЕМ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ TRIMMING MACHINE 1,2mm MOTORIZED PNEUMATIC	153 KRD 0004
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 1,8мм С ДВИГАТЕЛЕМ / TRIMMING MACHINE 1,8mm MOTORIZED	153 KRD 0006
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 2,5мм С ДВИГАТЕЛЕМ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ TRIMMING MACHINE 2,5mm MOTORIZED HYDRAULIC	153 KRD 0007
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 2,5мм С ДВИГАТЕЛЕМ / TRIMMING MACHINE 2,5mm MOTORIZED	153 KRD 0008
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 4мм ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ / TRIMMING MACHINE 4mm HYDRAULIC	153 KRD 0009
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 4мм С ДВИГАТЕЛЕМ / TRIMMING MACHINE 4mm MOTORIZED	153 KRD 0010
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 0,8мм С ДВИГАТЕЛЕМ / TRIMMING MACHINE 0,8mm MOTORIZED	153 KRD 0011
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК 1,2мм С ДВИГАТЕЛЕМ / TRIMMING MACHINE 1,2mm MOTORIZED	DFC KRD 0001
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК (LX-15) / TRIMMING MACHINE (LX-15)	153-L KRD 0001
ЗИГОВОЧНЫЙ СТАНОК (LX-15D) / TRIMMING MACHINE (LX-15D)	153-L KRD 0002

# СТАНОК ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

## SPOT WELDING MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



**RU**

- Возможность серийного производства благодаря пневматической системе
- Надёжная работа за счёт прочного металлического корпуса
- Высокая мощность трансформатора
- Катушка трансформатора изготовлена из смеси полиамида 6 (70%) и стекловолокна (30%), устойчива к высоким температурам
- Электронная система регулировки тока и времени сварки
- Сварочные электроды адаптированы под водяное охлаждение
- Прочное нижнее основание, выполненное из долговечного литого материала

**EN**

- Mass production possibility with pneumatic system
- Reliable operation with robust metal body
- High transformer power
- Coil frame produced with a mixture of high temperature resistant Nylon 6 (%70) and glass fiber (%30)
- Electronic current and time control
- Welding tips adjusted for water cooling system
- Strong bottom plate made of durable casting



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS	15кВт / 15Kw	20кВт / 20Kw	30кВт / 30Kw
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / ELECTRICAL INPUT	380В / 5кВт - 380V / 5Kw	380В / 5кВт - 380V / 5Kw	380В / 5 кВт - 380V / 5Kw
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ / RATED POWER	15кВт / 15Kw	20кВт / 20Kw	30кВт / 30Kw
СИЛА ТОКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ / FUSE CURRENT	63А	63А	63А
ШИРИНА / WIDTH	600мм / 600mm	400мм / 400mm	410мм / 410mm
ДЛИНА / SIZE	600мм / 600mm	1200мм / 1200mm	1130мм / 1130mm
ВЫСОТА / HEIGHT	1200мм / 1200mm	1200мм / 1200mm	1200мм / 1200mm
МАССА / WEIGHT	110 кг / 110 Kg	149 кг / 149 Kg	160 кг / 160 Kg
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ / CAPACITY	1,5мм+1,5мм 1.5mm+1.5mm	3,00мм+3,00мм 3.00mm+3.00mm	3,50мм+3,50мм 3.50mm+3.50mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS	45кВт (вертикальная система) 45KW DIKEY SISTEM VERTICAL SYSTEM
СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ / MAIN VOLTAGE	2~ 380V
МАКСИМАЛЬНЫЙ ПЕРВИЧНЫЙ ТОК / MAXIMUM PRIMARY CURRENT	70А
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ / PROTECTION BRAKER	2 x 80А
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ / MAXIMUM INPUT POWER PRIMAX	45кВт / 45Kw
ТОЛЩИНА СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА (ДКР) / WELDING THICKNESS DKP	4,00мм + 4,00мм / 4,00mm + 4,00mm
ТОЛЩИНА СВАРИВАЕМОГО ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА / WELDING THICKNESS GALVANISE	2,00мм + 2,00мм / 2,00mm + 2,00mm
ТОЛЩИНА РЫЧАГА / SLEEVE THICKNESS	50см / 50cm
ГЛУБИНА РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА / WORKING DEPTH	35см / 35cm
РЕГУЛИРОВКА СТУПЕНЕЙ / LEVEL	0-99 (электронная настройка) / 0-99 Elektronik
ОХЛАЖДЕНИЕ / COOLING	Водяные каналы / Water Channels Availablw
КЛАСС ЗАЩИТЫ / PROTECTION CLASS	IP 21
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (Ш / Г / В) / DIMENSIONS	510x1070x1450мм / 510x1070x1450mm
МАССА / WEIGHT	300 кг / 300 Kg

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 10 КВТ С ЭЛЕКТРОННЫМ КОНТРОЛЕМ ТОКА И ВРЕМЕНИ 10KW SPOT WELDING MACHINE ELECTRONIC CURRENT TIME CONTROLLED	153 PNT 0001
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 10 КВТ С ПОСТЕПЕННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ, С ПЕДАЛЬЮ 10KW SPOT WELDING MACHINE CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0002
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 15 КВТ С ЭЛЕКТРОННЫМ КОНТРОЛЕМ ТОКА И ВРЕМЕНИ 15KW SPOT WELDING MACHINE ELECTRONIC CURRENT TIME CONTROLLED	153 PNT 0003
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 15 КВТ С ПЕДАЛЬЮ, ПОСТЕПЕННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ 15KW SPOT WELDING MACHINE CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0004
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 20 КВТ С ЭЛЕКТРОННЫМ КОНТРОЛЕМ ТОКА И ВРЕМЕНИ 20KW SPOT WELDING MACHINE ELECTRONIC CURRENT TIME CONTROLLED	153 PNT 0005
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 20 КВТ С ПЕДАЛЬЮ, ПОСТЕПЕННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ 20KW SPOT WELDING MACHINE CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0006
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 30 КВТ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ, С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ 30 KW SPOT WELDING PNEUMATIC ELECTRIC	153 PNT 0008
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 30 КВТ С ПЕДАЛЬЮ, ПОСТЕПЕННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ 30KW SPOT WELDING CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0009
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 45 КВТ ДЛЯ ФЛАНЦЕВ 45KW SPOT WELDING MACHINE	153 PNT 0010
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 45 КВТ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ, С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ 45 KW SPOT WELDING PNEUMATIC ELECTRIC	153 PNT 0011
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА 60 КВТ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ, С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ 60 KW SPOT WELDING PNEUMATIC ELECTRIC	153 PNT 0012
РУЧНОЙ ТОЧЕЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК 1 КВТ 1KW SPOT WELDING MACHINE	153 PNT 0014

## СИСТЕМА ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ (точечная сварка) - 6 литров WELDIND COOLING UNIT 6L



RU

Это внешняя водяная охлаждающая установка объёмом 6 литров, специально разработанная для охлаждения перегреваемых компонентов точечных сварочных аппаратов с прочной и надёжной конструкцией.

EN

An external water cooling unit with a 6-liter capacity, specifically designed to cool overheating components of spot welding machines with a solid and robust structure

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
СИСТЕМА ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ (точечная сварка) - 6 литров WELDIND COOLING UNIT 6 LITERS	153 PNT 0013

# ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНОЙ ТРАВЕРСЫ C PROFILE LINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Вальцегибочный станок широко используется в различных отраслях, включая производство фурнитуры, бытовой техники, мебели, строительных материалов, автомобильных запчастей, холодильного оборудования и электрических приборов.

Оборудованный передовой и надежной технологией, станок способен обрабатывать различные металлические листы в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика. Каждая единица оборудования обеспечивает прокатку и штамповку металлических листов в различные геометрические формы, а также обеспечивает точный контроль параметров формовки. Система гарантирует высокую точность и стабильную работу, обеспечивая постоянный результат в различных приложениях.

Этот станок является специальным оборудованием, разработанным и изготовленным на основании технических чертежей и спецификаций заказчика.

- Прокатные ролики оснащены системой из 24 станций и двумя корректирующими ключами.
- Поверхность валков отполирована для плавной и бесперебойной работы.
- В комплект входит один гидравлический агрегат.
- Длина платформы — 18 метров (состоит из 3 секций).
- Конструкция платформы выполнена из швеллерной стали (профилированная рама).

EN

The roll forming machine is widely utilized in various industries, including hardware manufacturing, household appliances, furniture production, construction materials, automotive components, refrigeration equipment, and electrical appliances.

Equipped with advanced and reliable technology, the machine is capable of processing a wide range of metal plates to meet specific client requirements. Each unit supports the rolling and pressing of metal sheets into various geometric shapes, with precise control over forming parameters. The system offers high accuracy and stable performance, ensuring consistent results across different applications.

This machine is a custom-manufactured piece of equipment, designed and produced in accordance with the customer's proprietary technical drawings and specifications.

- Rolling wheels 24 stations equipped with 2 straightening switches.
- The surface of the rolling wheel is polished for smooth operation.
- One hydraulic station
- Hydraulic station motor: 5.5 kw
- Platform length: 18 m (composed of 3 sections)
- The platform structure is composed of channel steel

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР / OUTER DIAMETER	1400мм / 1400mm
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ / INNER HOLE DIAMETER	450мм - 520мм / 450mm - 520mm
ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ / LOADING WEIGHT	5000 кг / 5000 Kg
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	2.5мм - 3.0мм / 2.5mm - 3.0mm
ШИРИНА ЛИСТА / SHEET WIDTH	415мм / 415mm
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / MOTOR POWER	18.5кВт / 18.5 Kw
СКОРОСТЬ ФОРМОВКИ / MOLDING SPEED	10 м/мин - 10m/min

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА  
STOCK NAME

ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНОЙ ТРАВЕРСЫ / C PROFILE LINE

КОД ТОВАРА  
STOCK CODE

153-C CPH 0001



RU

Вальцовочный станок — это очень удобное оборудование для округления внутренних и внешних частей воздуховодных отводов. Скользящие вальцы обеспечивают формовку предварительно прошитых деталей, закрывая их собственные линии шва в процессе вальцевания.

EN

The Rounding machine is a highly practical tool designed for rounding the inner and outer edges of duct elbows. Its sliding rollers enable smooth and precise shaping by closing the existing seam lines on pre-stitched parts during the rolling process. This ensures a clean, uniform finish while improving structural integrity and aesthetic quality.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ДВИГАТЕЛЬ / ENGINE	MR СЕРИЯ 0,75 кВт / MR SERIAL 0,75 Kw
ШИРИНА ЛИСТА / SHEET WIDTH	1500мм / 1500mm
СКОРОСТЬ / SPEED	15м/мин / 15m/min
ДВИГАТЕЛЬ УГЛА / ANGLE MOTOR	0,37кВт / 0,37Kw
СМАЗКА / LUBRICATION	Мануэль / Manual
МИН - МАКС ТОЛЩИНА ЛИСТА / MIN - MAX SHEET	0,5мм - 1,2мм / 0,5mm - 1,2mm
ТИП ЗАЩЕЛКИ / LOCK TYPE	Snaplock-шов - Pittsburgh-шов / Snaplock - Pittsburgh
МАССА / WEIGHT	500 кг / 500 Kg
МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС / MIN RADIUS	200мм / 200mm
ТИП УПРАВЛЕНИЯ / CONTROL TYPE	Педаль / Foot Pedal
ТОК / CURRENT	18А

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА  
STOCK NAME

ВАЛЬЦЫ СЕГМЕНТНЫЕ / ROUNDING MACHINE

КОД ТОВАРА  
STOCK CODE

DFC BPYM 0001

# СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ TDF-ФЛАНЦЕВ TDF FLANGE MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Станки для изготовления TDF-фланцев делятся на два типа в зависимости от производственных требований:

Станок с одним формующим узлом  
Станок с двумя формующими узлами (дуплекс)

Для эффективного завершения всего производственного процесса изготовления воздуховодов, станок может быть интегрирован с другим оборудованием для изготовления прямоугольных воздуховодов, таким как:

- станки для соединения (зашивки) фальцев,
- пневматические прессы TDF,
- станки для формирования углублений (прорезей) в листах,
- электромеханические гильотины,
- станки для закрытия фальцевых швов,
- станки для нарезки зажимов (клипс).

Состав станка для фланцев TDF:

- Формовочный блок TDF-фланцев
- Одна сторона предназначена для формирования TDF-фланца,
- Другая сторона — для формирования клипсы (зажима).
- Роликовая формовочная линия с 14 или 16 станциями
- Опционально доступна модель с двумя формующими узлами (двойной).

EN

The TDF flange forming machine can be categorized into two types based on operational needs, the single flange forming machine and the duplex flange forming machine.

This machine is an essential component in the production of rectangular ventilation air ducts. It can be seamlessly integrated with other rectangular HVAC duct forming equipment—such as lock forming machines, pneumatic TDF folding machines, sheet metal grooving machines, motorized cutting machines, lock seam closing machines, and clip cutting machines—to complete the entire duct fabrication process efficiently.

TDF flange machine consists of the following components;

- TDF Flanger
- One side is designed to form the TDF flange, while the other side forms clip
- 14 or 16 stations of roll forming
- The duplex TDF forming machine is available as an optional feature

МОДЕЛЬ MODEL	ФОРМА РУЛОНА ROLLER SHAPE	РАЗМЕР ФЛАНЦА(мм) FLANGE SIZE(mm)	ТОЛЩИНА(мм) THICKNESS(mm)	МОЩНОСТЬ(кВт) POWER(Kw)	ВЕС(кг) WEIGHT(Kg)	ГАБАРИТЫ(мм) MACHINE SIZE(mm)
TDF-12		20-25-30-35	0,5 - 1,2	5,5	800	2600x800x1100

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА  
STOCK NAME

КОД ТОВАРА  
STOCK CODE

СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЛАНЦЕВ TDF 20 / TDF-20 FLANGE MACHINE

153 TDF 0001

СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЛАНЦЕВ TDF 25 / TDF-25 FLANGE MACHINE

153 TDF 0005

СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЛАНЦЕВ TDF 30 / TDF-30 FLANGE MACHINE

153 TDF 0003

СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЛАНЦЕВ TDF 35 / TDF-35 FLANGE MACHINE

153 TDF 0004



RU

Данное оборудование предназначено для формовки усилительных профилей на поверхности вентиляционных каналов. Используется при производстве воздуховодов для придания дополнительной прочности вентиляционным коробам и уменьшения вибрации. Оно удобно в эксплуатации и позволяет выполнять Z-образные, трапециевидные и U-образные борозды, тем самым значительно повышая жёсткость и прочность металлических изделий.

EN

This machine allows you to make a reinforcement for ducts. It is very easy to use. You can use this machine in order to make Z design, trapezoid design or U bead form.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS	із-1 1300mm	із-1 2000mm	із-1 2500 mm
РАБОЧАЯ ШИРИНА / WORKING WIDTH	мин. 350мм - макс. 1300мм Min. 350mm Max. 1300mm	мин. 350мм - макс. 2000мм Min. 350mm Max. 2000mm	мин. 350мм - макс. 2500мм Min. 350mm Max. 2500mm
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	мин. 0,40мм - макс. 1,20мм Min. 0.40mm Max. 1.20mm	мин. 0,40мм - макс. 1,20мм Min. 0.40mm Max. 1.20mm	мин. 0,40мм - макс. 1,20мм Min. 0.40mm Max. 1.20mm
МАССА / WEIGHT	210 кг / 210 Kg	360 кг / 360 Kg	450 кг / 450 Kg
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / MOTOR POWER	0,37кВт / 0,37Kw	0,37кВт / 0,37Kw	0,55кВт / 0,55Kw
ГАБАРИТЫ(ДХШХВ) / DIMENSIONS(LxWxH)	1440x530x1050мм 1440x530x1050mm	2240x530x1050мм 2240x530x1050mm	2740x530x1050мм 2740x530x1050mm

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME	КОД ТОВАРА STOCK CODE
Z 1200 СТАНОК ДЛЯ ПРОКАТА РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ (ПРОФИЛИРУЮЩИЙ) С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ Z 1200 MOTORIZED ZIGZAG TRACING MACHINE	DFC iZM 0001
Z 2000 СТАНОК ДЛЯ ПРОКАТА РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ (ПРОФИЛИРУЮЩИЙ) С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ Z 2000 MOTORIZED ZIGZAG TRACING MACHINE	DFC iZM 0002
Z 2500 СТАНОК ДЛЯ ПРОКАТА РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ (ПРОФИЛИРУЮЩИЙ) С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ Z 2500 MOTORIZED ZIGZAG TRACING MACHINE	DFC iZM 0003



RU

На данной линии производится прямоугольный канал с интегрированным фланцем по технологии TDF/TDC. Производство осуществляется автоматически с использованием системы управления ЧПУ. Кроме того, каждая станция управляется отдельно посредством панели управления, что позволяет также выполнять производство стандартного прямоугольного канала с фланцевым соединением.

Поскольку машина выполняет функции станков для изготовления воздуховода, профилирования и формовки фланцев, достигается значительная экономия времени и трудовых ресурсов, а также обеспечивается серийное производство с минимизацией операторских ошибок.

EN

The machine is designed to close your square or rectangular ventilation ducts after they are produced. The machine system is with PLC Control and operated with hydraulic drive.

The benefits of this hydraulic lock closing seaming machine include tight, smooth, quick, and secure sheet sealing.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**  
TECHNICAL SPECIFICATIONS

ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	Оцинкованная сталь:0,5 - 1,5мм / Нержавеющая сталь:0,5 - 1,0мм Galvanized:0,5 - 1,5mm / Stainless Steel:0,5 - 1,0mm
ШИРИНА ЛИСТА / SHEET WIDTH	1000-1500мм / 1000 - 1500mm
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / MOTOR POWER	15кВт / 15Kw
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / FREQUENCY	380В / 3Ф / 50 Гц - 380V / 3P / 50hz
ТИП ЗАКРЫТИЯ / TYPE OF CLOSING	Двустороннее / Double-Sided
МАССА / MACHINE WEIGHT	3 тонны / 3 Tons
МИН. РАЗМЕР КАНАЛА / DUCT SIZE	150x150мм / 150x150mm

**НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА**  
STOCK NAME

ЛИНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ВОЗДУХОВОДОВ С TDF-ФЛАНЦЕМ  
AUTO DUCT LINE

**КОД ТОВАРА**  
STOCK CODE

153 KFKKM 0001



RU

Станок для установки угловых соединений используется для автоматической установки угловых элементов в системах прямоугольных воздуховодов с фланцами TDF и TDC. Этот станок обеспечивает точную установку угловых деталей и сохраняет геометрию канала, значительно сокращая ручной труд и повышая производственную эффективность.

EN

The Cornermatic machine is primarily used for the automated insertion of corners into TDF & TDC self-flanged ductwork. It ensures precise corner placement and consistent duct geometry, significantly reducing manual labor and enhancing production efficiency.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0,5 - 1,2 мм / 0,5 - 1,2mm
МОЩНОСТЬ / POWER	1,5 кВт / 1,5Kw
ЧАСТОТА / FREQUENCY	380 В / 3 фазы / 50 Гц - 380V / 3P / 50 Hz
ДАВЛЕНИЕ / PRESSURE	6 - 8 бар / 6 - 8 Bar
МАССА / MACHINE WEIGHT	500 кг / 500 Kg
ТИП РАБОТЫ / WORKING TYPE	Автоматический / Automatic

#### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

УГЛОБЖИМНОЙ СТАНОК / CONERMATIC MACHINE

#### КОД ТОВАРА STOCK CODE

153-C KCM 0001

# СТАНОК ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ШВА VERTICAL SEAM CLOSER MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Станок предназначен для закрытия замка на воздуховодах прямоугольного сечения после их изготовления. Управляется с помощью ЧПУ, имеет гидравлический привод.

Преимущества гидравлического станка для закрытия шва: плотное, ровное, быстрое и безопасное закрытие металлических листов.

EN

The machine is designed to close your square or rectangular ventilation ducts after they are produced. The machine system is with PLC Control and operated with hydraulic drive.

The benefits of this hydraulic lock closing seaming machine include tight, smooth, quick, and secure sheet sealing.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

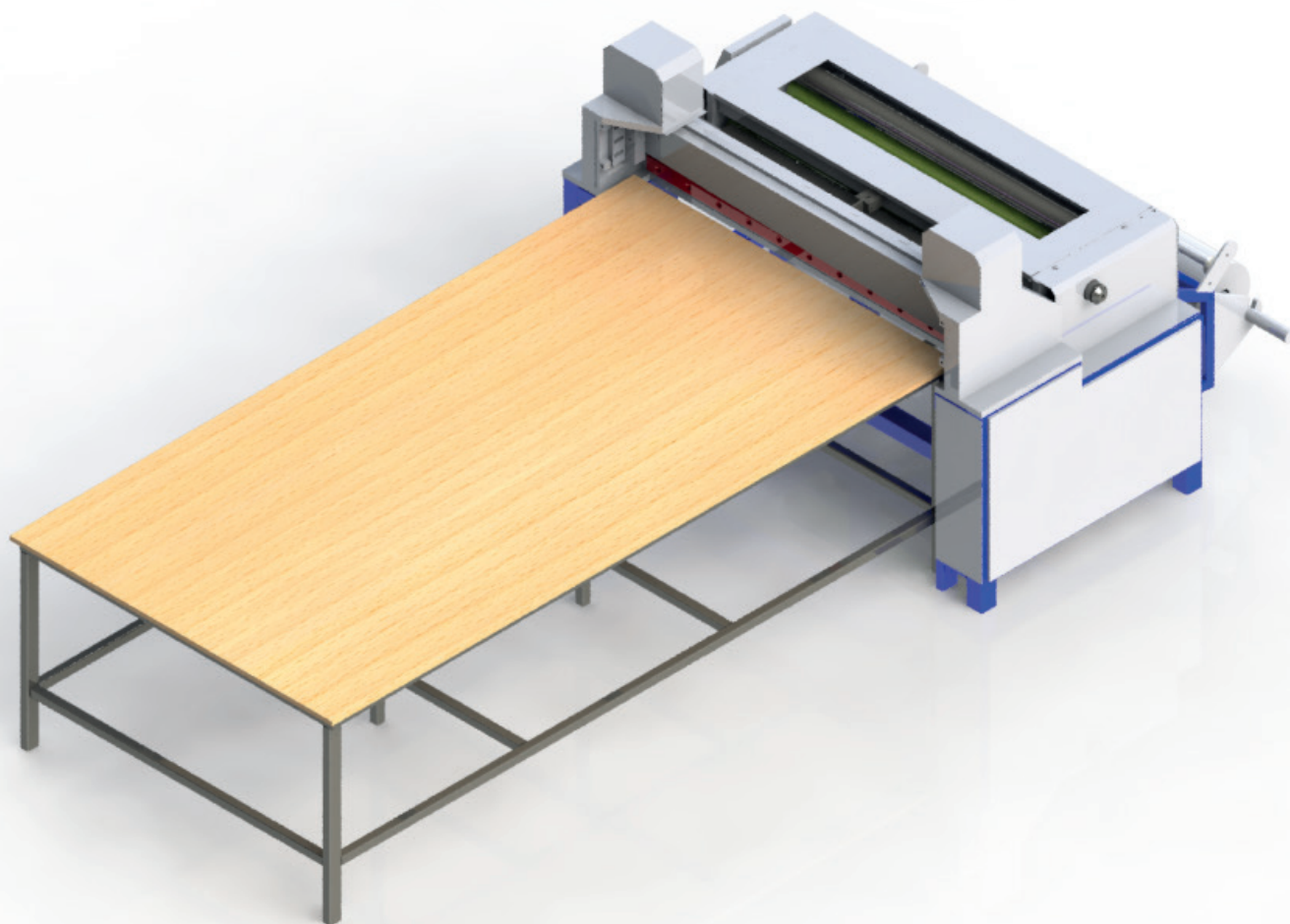
ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	Оцинкованная сталь:0,5 - 1,5мм Нержавеющая сталь:0,5 - 1,0мм Galvanized:0,5 - 1,5mm Stainless Steel:0,5 - 1,0mm
ШИРИНА ЛИСТА / SHEET WIDTH	1000мм - 1500мм / 1000mm - 1500mm
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / MOTOR POWER	2,2кВт / 2,2Kw
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ / FREQUENCY	380 В / 3 фазы / 50 Гц - 380V / 3P / 50hz
ТИП ЗАКРЫТИЯ / TYPE OF CLOSING	Двустороннее / Double-Sided
МАССА / MACHINE WEIGHT	850 кг / 850 Kg
МИН. РАЗМЕР КАНАЛА / DUCT SIZE	150x150мм / 150x150mm

## НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

СТАНОК ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ШВА / VERTICAL SEAM CLOSER MACHINE

## КОД ТОВАРА STOCK CODE

153 DKM 0001



RU

Оцинкованные, нержавеющие и алюминиевые рулонные листы выпрямляются и разрезаются на требуемые размеры и количество.

- Система ЧПУ с сенсорным экраном позволяет задавать необходимые размеры и количество резки.
- Лезвия из холоднокатаной инструментальной стали марки 2379 с высокой износостойкостью, прочностью и стойкостью к давлению обеспечивают рез без заусенцев.
- Способна резать нержавеющую сталь толщиной до 1,2 мм и оцинкованный лист толщиной до 1,5 мм.

EN

The machine is designed to straighten galvanized, stainless and aluminum coil sheets and cut them in desired sizes and quantities.

- It has the capacity to cut the desired size and quantity from the PLC screen.
- It makes burr-free cutting with 2379 cold work tool steel blades, which have high wear resistance and toughness and high continuity and pressure resistance.
- It has the capacity to cut 1.2 mm stainless, 1.5 mm galvanized sheet metal.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

МОЩНОСТЬ / POWER	380В / 4 л.с. / 50 Гц - 380V / 4hp / 50hz
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / MOTOR POWER	2.2кВт / 2.2Kw
ТОЛЩИНА ЛИСТА / CAPACITY	1,2мм нержавеющая сталь - 1,5мм оцинкованный лист 1.2mm Stainless - 1.5mm Galvanized Sheet
МАССА / WEIGHT	2000 кг / 2000 Kg

#### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

СТАНОК ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ / AUTOMATIC FEEDER CUTTING MACHINE

#### КОД ТОВАРА STOCK CODE

DFC BKM 0001

# ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХОМУТОВ CLAMP FORMING MACHINE

**DFC** MAKİNE  
MÜHENDİSLİK



RU

Линия выполняет серию автоматических операций по преобразованию сырья в хомуты, соответствующие стандартным спецификациям. Эти операции могут включать размотку рулона, профилирование, гибку, резку, расширение концов, нахлестку концов и сварку ручки.

Линия управляется через сенсорный экран ЧПУ, что обеспечивает безопасность, удобство и высокую производительность работы. Также это позволяет серийно и точно производить высококачественные хомуты.

Линия состоит из следующих частей:

- Размотчик рулона
- Основная линия для формирования хомутов
- Электрическая и гидравлическая системы

EN

The machine performs a series of automated processes to convert raw materials into standard specification rings. These processes may include decoiling the raw material, profiling, bending, cutting, widening the ends, overlapping the ends, and welding the handle.

The machine is often controlled by a PLC touch screen, making it safe, simple to operate, and capable of producing high quality clamps efficiently.

The machine consists of:

- Decoiler
- Main clamp forming machine
- Electrical and Hydraulic System

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS

0,5мм - 1,0мм / 0,5mm - 1,0mm

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ / DIAMETER RANGE

100мм - 800мм / 100mm - 800mm

РЕГУЛИРУЕМАЯ ШИРИНА ЛИСТА / ADJUSTABLE SHEET WIDTH

ГИДРОМОТОР / HYDROMOTOR

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА  
STOCK NAME

ЛИНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХОМУТОВ / CLAMP FORMING MACHINE(V)

КОД ТОВАРА  
STOCK CODE

DFC KPÇ 0001



RU

Станок «ласточкин хвост» — это специализированное оборудование, предназначенное для изготовления вентиляционных каналов. Он выполняет такие операции, как резка, гибка и круговой раскрой заготовок, позволяя изготавливать различные типы воздуховодов, выхлопных систем и вентиляционных аксессуаров. Это оборудование применяется в таких отраслях, как строительство, машиностроение и горнодобывающая промышленность, где необходимы эффективные системы циркуляции воздуха.

EN

An air duct machine is a specialized piece of equipment designed for the fabrication of air ducts. It performs operations such as shearing, bending, and circular cutting of steel sheets to create different types of ducts, exhaust systems, and ventilation accessories. This machine is commonly utilized in industries like construction, mechanical engineering, and mining, where efficient air circulation systems are essential.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TECHNICAL SPECIFICATIONS

ТОЛЩИНА ЛИСТА / SHEET THICKNESS	0,3мм - 0,7мм / 0,3mm - 0,7mm
ШИРИНА ЛИСТА / SHEET WIDTH	145мм / 145mm
СКОРОСТЬ РАБОТЫ / WORKING SPEED	20м/мин - 20m/min
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ / MOTOR POWER	3кВт / 3Kw
МАССА / WEIGHT	180 кг / 180 Kg

#### НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА STOCK NAME

СТАНОК ДЛЯ ВОРОТНИКОВ “ласточкин хвост” / DOVETAIL COLLAR MACHINE

#### КОД ТОВАРА STOCK CODE

DFC KKY 0001





# DFC MAKİNE

MÜHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.



**DFC** | **DFC**  
MACHINERY | DIŞ TİCARET  
**GROUP COMPANIES**



**Охватывает более 50 стран по всему миру**  
**REACHING OVER 50 COUNTRIES**  
**WORLDWIDE**

www.dfcmakine.com

## DFC MAKİNE

MUHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

BÜYÜKKAYACIK OSB MH. 4. ORGANİZE SAN. 422.SK NO:13A  
SELÇUKLU/KONYA/TÜRKİYE

info@dfcmakine.com

+90 (332) 245 25 55



YOUTUBE



WEB

