ÜRÜN KATALOĞU
PRODUCT CATALOGUE

HVAC MACHINES
HAVALANDIRMA MAKİNELERİ

DFC
MACHINERY

AN ENGINEERING MARVEL IN EVERY PIECE.
HER PARÇAYA İŞLENMİŞ MÜHENDİSLİK HARİKASI.

DFC MAKİNE

MÜHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

DFC

MACHINERY

DFC MAKİNE
MÜHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

HAKKIMIZDA

DFC Makine & Mühendislik firması; Havallandırma ve Plastik Makinelerinde dünyanın önde gelen firmalarından birisidir. 23 yıllık tecrübesi ile faaliyet gösteren firmamız; itina ve emin adımlar ile sektörde yerini almıştır. Bugüne kadar 6 kıta ve 55 ülkeye ihracat gerçekleştiren firmamız inovasyon ve kalite kontrol konusuna önem ile hızla büyümeye devam etmektedir. Sektörel takip ve analizlerine devam eden firmamız yaptığı çalışmalar neticesinde projeler geliştirmeye devam etmektedir.

DFC Makine & Mühendislik olarak makinelerimiz uzun Ar-Ge çalışmaları ve mühendislik hesaplarından sonra üretime geçmektedir. Elde ettiğimiz analiz raporlarına göre; uzun yıllar sorunsuz olarak çalıştırabileceğiniz makinelerimizle müşterilerimizin bütün ihtiyaçlarına cevap verebilmekteyiz. Satış sonrası tüm yedek parçalar ve teknik servis ağımız ile her zaman müşterilerimizin yanındayız.

ABOUT US

DFC Machinery & Engineering is a leading manufacturer of HVAC machinery and plastic extrusion lines, backed by over 23 years of experience. Through continuous development and a strong commitment to quality, the company has established a solid position in the industry. Thanks to its focus on quality control and innovation, DFC has exported its products to 55 countries across 6 continents. By carefully analyzing market needs and trends, the company continues to develop new projects and expand its capabilities.

At DFC Machinery & Engineering, our products undergo research and development (R&D) processes before being evaluated and approved by our engineering team through detailed calculations and technical assessments. Only after these stages are completed do our machines proceed to production. Based on our engineering expertise and rigorous evaluations, we design our machines for long-lasting, reliable performance.

We remain committed to supporting our customers with readily available spare parts and responsive technical assistance, helping ensure the continued efficiency and reliability of their operations.

DFC
MACHINERY

DFC
MACHINERY

İNDEKS

6 - 7 YUVARLAK KANAL MAKİNESİ
SPIRAL DUCT MACHINE

8 YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ
ROUND ELBOW MACHINE

9 CONTA KENET MAKİNESİ
GASKET SHAPER MACHINE

10 - 11 PLAZMA MAKİNESİ
PLASMA MACHINE

12 KARE KANAL MAKİNESİ TEK GİRİŞLİ
AUTO DUCT FORMER (1 FEEDER)

13 KARE KANAL MAKİNESİ ÜÇ GİRİŞLİ
AUTO DUCT FORMER (3 FEEDER)

14 KARE KANAL MAKİNESİ PANÇLI
AUTO DUCT FORMER (NOTCHING)

15 KARE KANAL KAPAMA MAKİNESİ
AUTO DUCT SEAM CLOSER MACHINE

16 TEL DİKİŞ MAKİNESİ
STITCH WELDER MACHINE

17 OVAL MAKİNESİ
OVAL DUCT FORMING MACHINE

18 OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ
AUTOMATIC CYLINDER MACHINE

19 PLAZMA SAC BESLEME
PLASMA SHEET FEEDER

20 RULO TAŞIYICI
ROLL CARRIER

21 METAL KORUGE MAKİNESİ
METAL CORRUGATE MACHINE

22 KARE DİRSEK KAPAMA MAKİNESİ
PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE

23 SANTİM MAKİNESİ
FLANGING MACHINE

24 FLANŞ KESME MAKİNESİ
FLANGE CUTTING MACHINE

25 TDC FLANŞ MAKİNESİ
TDC FLANGE MACHINE

CAKA MAKİNESİ
FOLDING MACHINE 26

PNÖMATİK CAKA
PNEUMATIC FOLDING MACHINE 27

KOLLU GİYOTİN MAKAS
GUILLOTINE CUTTING MACHINE 28

ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ
THREE ROLL BENDING MACHINE 29

KENET MAKİNESİ
LOCK FORMER MACHINE 30

KORDON MAKİNESİ
TRIMMING MACHINE 31

PUNTA KAYNAK MAKİNESİ
SPOT WELDING MACHINE 32-33

PUNTA SU SOĞUTMA 6L
WELDIND COOLING UNIT 6L 33

C PROFİL HATTI
C PROFIL LINE 34

YUVARLAMA MAKİNESİ
ROUNDING MACHINE 35

TDF FLANŞ MAKİNESİ
TDF FLANGE MACHINE 36

İZ MAKİNESİ
PROFILING MACHINE 37

KENDİNDEN FLANŞLI OTOMATİK HAT
AUTO DUCT LINE 38

KÖŞE ÇAKMA MAKİNESİ
CONERMATIC MACHINE 39

DİK KAPAMA
VERTICAL SEAM CLOSER MACHINE 40

BOY KESME MAKİNESİ
AUTOMATIC FEEDER CUTTING MACHINE 41

KELEPÇE MAKİNESİ
CLAMP FORMING MACHINE 42

KIRLANGIÇ KUYRUĞU YAKA MAKİNESİ
DOVETAIL COLLAR MACHINE 43

YUVARLAK KANAL MAKİNESİ
SPIRAL DUCT MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

- Kalıplı, Şeritli ve Otomatik Şeritli olmak üzere 3 çeşit Spiral Boru Makinesi bulunmaktadır
- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Kolay kurulum ve basitleştirilmiş program operatöre kolaylık sağlar
- Yüsek hızda çapaksız kesme sistemi, gerekli çap formuna sahip hava kanalı üretebilir
- Çap aralığı 100 mm - 2000 mm
- Kullanılan sac genişliği 137 mm
- Sac kalınlığı 0,5 mm - 1,2 mm
- Toplam motor kuvveti 10,5kw
- Gerekli hava basıncı 5 - 8 bar
- Ürün boyu 250 mm- 4000 mm
- Standart çaplara ait 25 adet şerit
- Rulo taşıma kapasitesi 750 kg
- Çalışma hızı 2 - 14 metre / dakika
- Otomatik açı ayarı
- Otomatik kenet ezme
- Otomatik yağlama sistemi
- Otomatik rulo yükleme sistemi
- Yüksek aşınma ve yüksek basınca dayanıklı 2379 set çelik kullanılmıştır
- Sac rulo şekillendirme ve kesimi sırasında leke yapmaz uçucu yağ ile otomatik yağlama

EN

- 3 types of Spiral Tube Machine as Banded Type and Molded Type
- Fully automatic control system through PLC touch screen
- Easy set up and simplicity provides convenience to the operator
- Burr free cutting system in high speed is capable of producing air tube that required diameter form
- 100 mm to 2000 mm capable of cutting
- Sheet metal width 137 mm
- Sheet metal thickness 0,5 mm - 1,2 mm
- Total motor power 10,5 kw
- Required air pressure 5 - 8 bar
- Product lenght 250 mm - 4000 mm
- 25 standart molds
- Roll carrying capacity 750 kg
- Working speed 2 - 14 meter / minute
- Automatic angle adjustment
- Automatic clamp grinding
- Automatic lubrication system
- Automatic loading system
- 2379 cold set steel used which is resistant for high abrasion and high pressure
- Automatically lubricating with volatile oil that doesn't make stain during the forming and cutting of sheet metal roll forming

STANDART ÇAP ÖLÇÜLERİ
STANDARD DIAMETER SIZES

Ø100, Ø125, Ø150, Ø160, Ø180, Ø200, Ø224, Ø250 Ø280, Ø300, Ø315, Ø350, Ø400, Ø450, Ø500, Ø560 Ø600, Ø630, Ø700, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1125 Ø1250, Ø1400, Ø1600, Ø2000

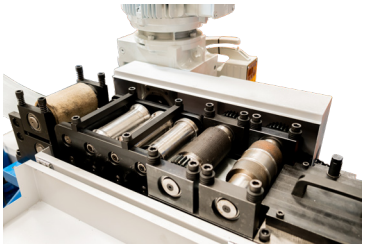
ÇAP DIAMETER	KALINLIK THICKNESS	KANAL ÜRETİM HIZI DUCT PRODUCTION SPEED
Ø100	0,5 - 1	14mt/dk
Ø500	0,5 - 1,2	2,8mt/dk
Ø1000	0,7 - 1,2	1,4mt/dk
Ø1600	0,8 - 1,2	0,95mt/dk

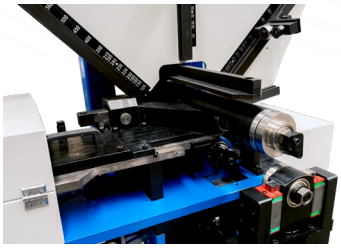
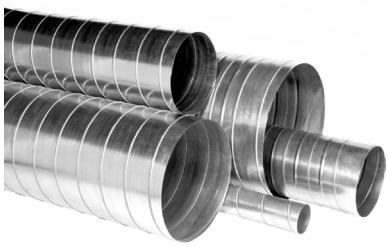
Ø1400, Ø1600, Ø2000 opsiyoneldir. / Ø1400, Ø1600, Ø2000 optional.

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

HVAC MACHINERY

YUVARLAK KANAL MAKİNESİ
SPIRAL DUCT MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	ŞERİTLİ BANDED	KALIPLI MOLDED	
GÜÇ / POWER	10,5Kw	15Kw	
ELEKTRİK / ELECTRICITY	380V/3PH 50/60 HZ		
HAVA BASINCI / AIR PRESSURE	6 - 8 Bar		
HİDROLİK YAĞ MİKTARI / HYDRAULIC OIL LEVEL	10L + 6L		
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (GALVANİZLİ)/PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (COATED)	0,5mm - 1,2mm		
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (KROM)/PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (CHROME)	0,4mm - 0,9mm		
ÇAP ARALIĞI / DIAMETER RANGE	100mm-1250mm	100mm-1600mm	Optional 1600mm-2000mm
KULLANILABİLİR SAC GENİŞLİĞİ / SHEET METAL WIDTH	137mm	137mm	
ÜRÜN BOYU / PRODUCT LENGTH	250mm-6000mm	250mm-6000mm	
MAKİNE BOYUTLARI / MACHINE DIMENSIONS	1600mm(width) x 3500mm(height) x 3050mm(lenght)		
MAKİNE AĞIRLIĞI / MACHINE WEIGHT	1950Kg	2250Kg	2600Kg
SEHPA / TABLE	4mx1 Adet(Pcs)	4mx1 Adet / Pcs Otomatik Devirme Sehpası (Automatic Tilting Table)	

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1250 / SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250	DFC YKM 0001
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1600 / SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600	DFC YKM 0002
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø2000 / SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000	DFC YKM 0003
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ (KALIPLI) / SPIRAL DUCT MACHINE (MOLDED)	DFC YKM 0004
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ 3 METRE ÜRETİM SEHPASI SPIRAL DUCT MACHINE 3 METER TILTING TABLE	DFC YKM 0006
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1250 OTOMATİK ŞERİT OTOMATİK DEVİRME SEHPALI(3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0008
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1250 OTOMATİK ŞERİT STANDART DEVİRME SEHPALI (3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0009
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1250 STANDART ŞERİT STANDART DEVİRME SEHPALI (3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 STANDARD STRIP MOLDS WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0016
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1250 STANDART ŞERİT OTOMATİK DEVİRME SEHPALI(3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1250 STANDARD STRIP MOLDS WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0017
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1600 OTOMATİK ŞERİT OTOMATİK DEVİRME SEHPALI(3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0018
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1600 OTOMATİK ŞERİT STANDART DEVİRME SEHPALI (3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0019
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1600 STANDART ŞERİT STANDART DEVİRME SEHPALI (3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 STANDARD STRIP MOLDS WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0020
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø1600 STANDART ŞERİT OTOMATİK DEVİRME SEHPALI(3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø1600 STANDARD STRIP MOLDS WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0022
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø2000 OTOMATİK ŞERİT OTOMATİK DEVİRME SEHPALI(3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0023
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø2000 OTOMATİK ŞERİT STANDART DEVİRME SEHPALI (3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 AUTOMATIC STRIP MOLD WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0024
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø2000 STANDART ŞERİT STANDART DEVİRME SEHPALI (3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 STANDARD STRIP MOLDS WITH STANDARD TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0025
YUVARLAK KANAL MAKİNESİ Ø2000 STANDART ŞERİT OTOMATİK DEVİRME SEHPALI(3M) SPIRAL DUCT MACHINE Ø2000 STANDARD STRIP MOLDS WITH AUTOMATIC TILTING TABLE (3M)	DFC YKM 0026

YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ
ROUND ELBOW MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK









TR

- Yuvarlak Dirsek Makinesi Havallandırma sektöründe kullanılan dirsek, fittingsler ve kör tapa için özel olarak dizayn edilmiştir
- Yükseklik kalitede hidrolik aksamlara sahiptir
- Kenet ve kapama ünitelerindeki toplar hidromotorlar ve hidrolik pistonlara sahiptir.
- Aynı anda iki kişi çalışabilme özelliği vardir
- 3 farklı ölçüde verilen kenet topları ile küçük ve büyük çapları sorunsuz imal edebilme
- Büküm ve baskı topları; aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir.
- Kullanıcı hatası dışında 50.000 saat aşınmazlık garantisi
- Otomatik erkek dişi ayarı
- Otomatik taşıma kol ayarı
- Havaya ihtiyaç yoktur.

EN

- Round elbow machine is designed specially for fittings and elbows used in the HVAC sector.
- It contains high quality hydraulic components. The balls on the clamp and closing unit have hydro-engines and hydraulic pistons
- It features two workers simultaneously
- This machine can produce 3 different given clamp balls size in small and big diameters smoothly
- Bending and pressure ball are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition
- Apart from human error it has a warranty of lasting 50.000 hrs. without abrasion
- Automatic male-female adjustment
- Automatic carrying arm adjustment
- No air needed

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
ÇAP ARALIĞI / DIAMETER RANGE	125mm - 1600mm
SAC KALINLIĞI(GALVANİZLİ) / METAL SHEET THICKNESS (COATED)	0,5mm - 1,2mm
SAC KALINLIĞI(KROM NİKEL) / METAL SHEET THICKNESS (STAINLESS STEEL)	0,5mm - 1mm
KENET TOPLARI / CLAMP BALLS	6 - 7,5 10mm 3 Takım/Sets
GÜÇ / POWER	4Kw
ELEKTRİK / ELECTRICITY	380V/3PH 50/60 HZ
HİDROLİK YAĞ MİKTARI / HYDRAULIC OIL LEVEL	90L

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ / ROUND ELBOW MACHINE	DFC YDM 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

CONTA KENET MAKİNESİ
GASKET SHAPER MACHINE









TR

Manşon ve benzeri ürünlerinizin contalamasını sağlayan tam otomatik conta makinemiz 125 mm'den 1600 mm aralığında ki ürünlerin contalanmasını yapmaktadır. PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemine sahiptir. İstenilen ürünün çap ve kalınlığı girilerek operatöre gerek kalmadan otomatik olarak contalama özelliğine sahiptir. Yüksek kalitede otomasyon sistemine bağlı bu makinemiz hidrolik aksamı ile yüksek hassasiyette uzun yıllar sorunsuz kullanabileceğiniz makinelerimizdendir.

EN

Our full automatic Gasket Shaper Machine enables products such as sleeve and others between the range of 125 mm - 1600 mm to seal any given products related to the range given above. It has a single automatic PLC touch screen system. The machine is equipped with an automatic sealing function that operates without an operator by entering the desined products diameter and thickness. This machine is connected to a high - quality automation system and uses hydraulic parts. It works with high precision and can be used for many years.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
ÇAP ARALIĞI / DIAMETER RANGE	125mm - 1600mm
SAC KALINLIĞI (GALVANİZ) / METAL SHEET THICKNESS (GALVANISED)	0,5mm - 1,2mm
SAC KALINLIĞI(KROM NİKEL) / METAL SHEET THICKNESS (STAINLESS STEEL)	0,5mm - 1mm
KENET TOPLARI / CLAMP BALLS	50mm - 70mm 2 Takım/Sets
GÜÇ / POWER	4Kw
ELEKTRİK / ELECTRICITY	380V/3PH 50 HZ & 240V/3PH 60 HZ
HİDROLİK YAĞ MİKTARI / HYDRAULIC OIL LEVEL	90L

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
CONTA KENET MAKİNESİ / GASKET SHAPER MACHINE	DFC CNM 0001

PLAZMA MAKİNESİ
PLASMA MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

Plazma makinesi, yüksek kalitede metal kesimi için dizayn edilmiştir. Autocat programı uzantılı çizimler ile çalışabilmektedir. Havallandırmacılar orta seviye kullanıcılar ve profesyonel kullanıcılar için hvac, plasmach ve pro plasmach olmak üzere farklı tipte makinelerimiz vardır. Kesim alanı, kesim kalınlığına göre opsiyonel seçeneklere sahiplerdir. Havalandırmacılar için geliştirilen hvac modelimiz ile havallandırma sektörüne ait bütün fittings vb. parçaların çizimine sahiptir. Plasmach makine modelimiz ile kullanıcılar güç ünitesinin kapasite yüksekliği sebebiyle 25 mm kalınlığa kadar yüksek verimlilikle kesim yapabilmektedir.

Pro Plasmach makinemiz profesyonel plazma kesim yapan firmalar için özel olarak dizayn edilmiştir. Yüksek kaliteli plazma kesim ünitesi ve opsiyonel olarak seçilen oksijen kesim kafası ile 250 mm'e kadar pürüzsüz, temiz kesim yapma özelliğine sahiptir. Makine üzerinde bulunan yazılım ile teknik resim çizim programlarından alınan dwg, dxf, nc formatlarındaki parçaları keser. Kullanım kolaylığı sağlayan ara yüze sahip bilgisayar ve kesim kontrol ünitesi ile uzun yıllar sorunsuz çalışabilmektedir. Makine üzerinde bulunan havalandırma kanalları ve sistemi ile dumansız kesim özelliğine sahiptir. Kapalı şasi kasası kesilen ürün ve çapakların zemine dökülmesini engeller. Otomatik torch yükseklik kontrolü sayesinde malzeme kalınlığına göre kesim yapabilme özelliğine sahiptir.

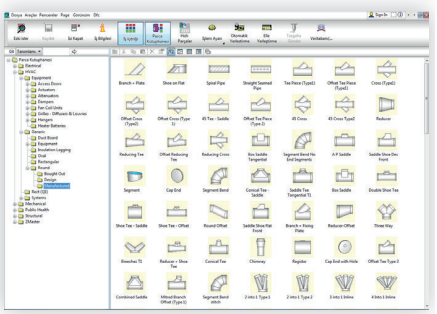
EN

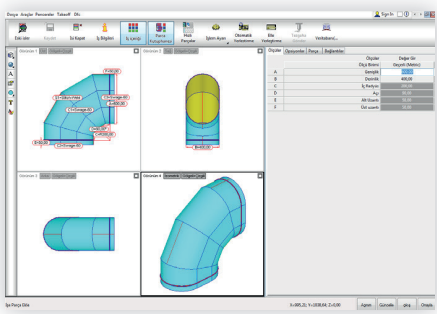
Plasma Machine is designed to cut high quality sheet metal. It functions with autocat designs extensions. For the usage of HVAC firms, medium level and professionals: we have 3 different types of machines; Hvac, plasmach and Pro Plasmach. It has optionals choices according to the cutting and thickness area. Improves Hvac model machine contains all fittings and etc. design parts in the sector. The users of our Plasmach machine; due to is high capacity power unit it can cut up to 25 mm of high efficiency.

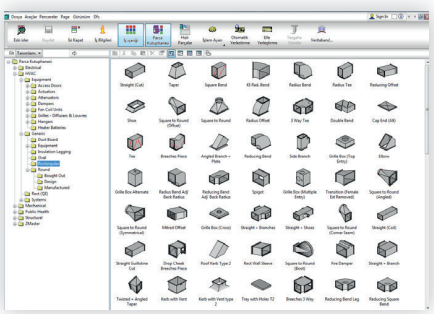
Pro Plasmach machine has been designed for Professional plasma cutting firms. High quality Plasma cutting unit and optionally choosen has the feature of oxygen cutting torch up to 250 mm without any burrs. It cuts parts of the format dwg, dxf, nc taken form the software and the technical design found in the machine. The cutting control unit eases the usage of the interface of the computer and it functions for so many years wihout any issues. It has air channels system and smokeless cutting feature. The closed chassis prevends the burrs from leaking the floor. Given the automatic torch height control it encompasses cutting features based on the materials thickness.

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

PLAZMA MAKİNESİ
PLASMA MACHINE

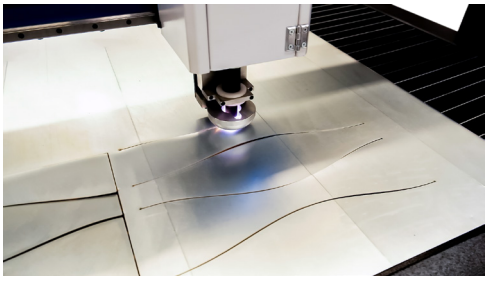


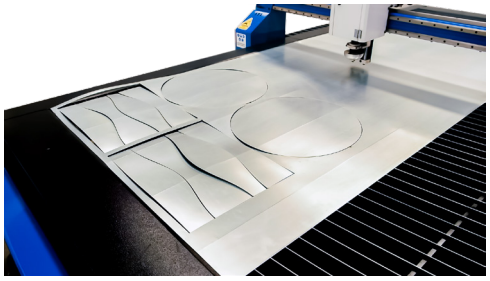




TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	HVAC	PLASMACH	PROPLASMACH
KESİM ARALIĞI / CUTTING AREA	1500mmx3000mm	3000mmx6000mm	3000mmx12000mm
KESİM KALINLIĞI / CUTTING THICKNESS	0,4mm - 10mm	0,4mm - 25mm	0,4mm - 30mm
PLASMA ÜNİTESİ / PLASMA UNIT	45 - 65 Amper	65 - 85 - 105 - 125 Amper	125 - 200 - 260 Amper
PLASMA KESİM ÜNİTESİ / PLASMA CUTTING UNIT	Hypertherm		
HAREKET SİSTEMİ / MOTION SYSTEM	Cnc Lineer Yataklama / Cnc Lineer Motion		
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	25 m/min		
ELEKTRİK / ELECTRICITY	220 Volt	380 Volt	380 Volt
TORCH YÜKSEKLİK AYARI / TORCH HEIGHT SYSTEM	Pneumatic	Automatic	Automatic
MAKİNE HASSASİYYETİ / MACHINE SENSIBILITY	± 0,1		
GEREKLİ HAVA BASINCI / REQUIRED AIR PRESSURE	6 - 8 Bar		







STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
CNC PLAZMA MAKİNESİ 45 AMPER STEP MOTOR PNÖMATİK CNC PLASMA MACHINE 45 AMPERE STEP MOTOR PNEUMATIC	DFC PLZ 0003
HYPERTHERM 65 AMPER ÜNİTE FARKI / HYPERTHERM 65 AMPERE UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0005
HYPERTHERM 85 AMPER ÜNİTE FARKI / HYPERTHERM 85 AMPERE UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0009
HYPERTHERM 105 AMPER ÜNİTE FARKI / HYPERTHERM 105 AMPERE UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0004
SERVO MOTOR FARKI / SERVO MOTOR DIFFERENCE	DFC PLZ 0005
YÜKSEKLİK KONTROL ÜNİTESİ FARKI / HEIGHT CONTROL UNIT DIFFERENCE	DFC PLZ 0006

KARE KANAL MAKİNESİ TEK GİRİŞLİ
AUTO DUCT FORMER (1 FEEDER)

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

Tasarlamış olduğumuz kare kanal makinesi çift iz, çift sürücü ve düzleştirici özelliği bulunmaktadır.

Kare kanal makinesi PLC sistem sayesinde sac ölçülerinde hata yapmaz.

Hidrolik sistem sayesinde daha güçlü ve performansı yüksek çalışır. Makine kompresör ve hava bağlantısı gerektirmez.

Etiket çıkartma özelliğiylede çıkan ürünleri markalama yaparak sevk edilme esnasında kolaylık sağlar. Böylece makine yüksek performansta kaliteli çalışır.

- Tam otomatik olarak çalışma (PLC Kontrol)
- 2 Adet rulo açıcı
- 2 Adet saca desen verme ünitesi
- 1 Adet sac düzleştirici
- PLC sistem
- Hidrolik sistem
- Etiket çıkartma özelliği(Opsiyonel)
- Üretim hafıza kayıt sistemi

EN

The square duct machine we have designed features double trace, double driver, and a straightener system.

The square duct machine does not make errors in sheet dimensions thanks to the PLC system.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases throughout the transportation. Thus the machine functions within high quality performance.

- Full Automatic PLC Control
- 2 Pcs of Roll Carrier
- 2 Pcs of Trace Printing Unit Sheet Metal
- 1 Pc of Sheet Metal Straightener
- PLC System
- Hydraulic system
- Etiquette Printing Unit (Optional)
- Production checking memory system

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	6Kw
GERİLİM - FREKANS / FREQUENCY	380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
YAĞLAMA / LUBRICATION	**Yarı Otomatik** / Semi - Autoomatic
BÜKÜLEBİLEN KANAL BOYU / BENDABLE DUCT LENGTH	Min 100mmx100mm
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	**200x200mm Kanal İmalat Hız 1 dk/adet** 200x200mm Production Speed 1 min/piece
MAKSİMUM ÜRETİM KAPASİTESİ / MAX. PRODUCTION SPEED	**120 m²/saat** - 120 m²/hour
BÜKÜLEBİLEN KANAL TİPİ / BENDABLE DUCT TYPE	**Düz sac, L tipi kanal, Kare kanal, S tipi kanal** Flat sheet metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
KENET TİPLERİ / CLAMP TYPES	Pittisburg, Snaplock, Nulcok
RULO AÇICI ÜNİTE KAPASİTESİ / UNCOILER UNIT CAPACITY	**İç Çap: Q 500mm max, Sac Eni: 1500mm, Rulo Ağırlığı: 5 Ton** Inner Diameter:Q 500mm Sheet Width:1500mm Roll Carrier Weight:5 Tons
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	**0.50 - 1,2mm Galvaniz / 0.5 - 1mm Paslanmaz** From 0.50mm to 1,2mm / Galvanised From 0,5mm to 1mm Stainless Steel
DESEN MODELLERİ / TRACE TYPES	**Trapez Desen - Z Desen** / Trapeze Pattern - Z Pattern
HİDROLİK YAĞ MİKTARI / HYDRAULIC OIL LEVEL	90L

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KARE KANAL MAKİNESİ (1 GİRİŞLİ 1250'LİK 2x5 TON RULO TAŞIYICILI) AUTO DUCT FORMER MACHINE (ONE ENTRANCE-1250 WITH 2X5 TON ROLL CARRIER)	DFC KKM 0003

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

HVAC MACHINERY

KARE KANAL MAKİNESİ ÜÇ GİRİŞLİ
AUTO DUCT FORMER (3 FEEDER)





TR

Tasarlamış olduğumuz kare kanal makinesi çift iz, üç sürücü ve düzleştirici özelliği bulunmaktadır.

Kare kanal makinesi PLC sistem sayesinde sac ölçülerinde hata yapmaz.

Hidrolik sistem sayesinde daha güçlü ve performansı yüksek çalışır. Makine kompresör ve hava bağlantısı gerektirmez.

Etiket çıkartma özelliğiylede çıkan ürünleri markalama yaparak sevk edilme esnasında kolaylık sağlar. Böylece makine yüksek performansta kaliteli çalışır.

- Tam otomatik olarak çalışma (PLC Kontrol)
- 3 Adet rulo açıcı
- 2 Adet saca desen verme ünitesi
- 1 Adet sac düzleştirici
- PLC sistem
- Hidrolik sistem
- Etiket çıkartma özelliği(Opsiyonel)
- Üretim hafıza kayıt sistemi

EN

The square duct machine we have designed features double trace, triple driver and a straightener system.

The square duct machine does not make errors in sheet dimensions thanks to the PLC system.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases throughout the transportation. Thus the machine functions within high quality performance.

- Full Automatic PLC Control
- 3 Pcs of Roll Carrier
- 2 Pcs of Trace Printing Unit Sheet Metal
- 1 Pc of Sheet Metal Straightener
- PLC System
- Hydraulic system
- Etiquette Printing Unit (Optional)
- Production checking memory system

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	6Kw
GERİLİM - FREKANS / FREQUENCY	380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
YAĞLAMA / LUBRICATION	**Yarı Otomatik** / Semi - Autoomatic
BÜKÜLEBİLEN KANAL BOYU / BENDABLE DUCT LENGTH	Min 100mmx100mm
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	**200x200mm Kanal İmalat Hız 1 dk/adet** 200x200mm Production Speed 1 min/piece
MAKSİMUM ÜRETİM KAPASİTESİ / MAX. PRODUCTION SPEED	**120 m²/saat** - 120 m²/hour
BÜKÜLEBİLEN KANAL TİPİ / BENDABLE DUCT TYPE	**Düz sac, L tipi kanal, Kare kanal, S tipi kanal** Flat sheet metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
KENET TİPLERİ / CLAMP TYPES	Pittisburg, Snaplock, Nulcok
RULO AÇICI ÜNİTE KAPASİTESİ / UNCOILER UNIT CAPACITY	**İç Çap: Q 500mm max, Sac Eni: 1500mm, Rulo Ağırlığı: 5 Ton** Inner Diameter:Q 500mm Sheet Width:1500mm Roll Carrier Weight:5 Tons
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	**0.50 - 1,2mm Galvaniz / 0.5 - 1mm Paslanmaz** From 0.50mm to 1,2mm / Galvanised From 0,5mm to 1mm Stainless Steel
DESEN MODELLERİ / TRACE TYPES	**Trapez Desen - Z Desen** / Trapeze Pattern - Z Pattern
HİDROLİK YAĞ MİKTARI / HYDRAULIC OIL LEVEL	90L

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KARE KANAL MAKİNESİ (3 GİRİŞLİ 1520'LİK 3x5 TON RULO TAŞIYICILI) AUTO DUCT FORMER MACHINE (THREE ENTRANCE-1520 WITH 3X5 TON ROLL CARRIER)	DFC KKM 0001

KARE KANAL MAKİNESİ PANÇLI
AUTO DUCT FORMER MACHINE (NOTCHING)

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

Tasarlamış olduğumuz kare kanal makinesi çift iz, çift sürücü ve düzleştirici özelliği bulunmaktadır.

Kare kanal makinesi PLC sistem sayesinde sac ölçülerinde hata yapmaz.

Hidrolik sistem sayesinde daha güçlü ve performansı yüksek çalışır. Makine kompresör ve hava bağlantısı gerektirmez.

Etiket çıkartma özelliğiylede çıkan ürünleri markalama yaparak sevk edilme esnasında kolaylık sağlar. Böylece makine yüksek performansta kaliteli çalışır.

- Tam otomatik olarak çalışma (PLC Kontrol)
- 2 Adet rulo açıcı
- 2 Adet saca desen verme ünitesi
- 1 Adet sac düzleştirici
- PLC sistem
- Hidrolik sistem
- Etiket çıkartma özelliği(Opsiyonel)
- Üretim hafıza kayıt sistemi

EN

The square duct machine we have designed features double trace, double driver, and a straightener system.

The square duct machine does not make errors in sheet dimensions thanks to the PLC system.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases throughout the transportation. Thus the machine functions within high quality performance.

- Full Automatic PLC Control
- 2 Pcs of Roll Carrier
- 2 Pcs of Trace Printing Unit Sheet Metal
- 1 Pc of Sheet Metal Straightener
- PLC System
- Hydraulic system
- Etiquette Printing Unit (Optional)
- Production checking memory system

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	6Kw
GERİLİM - FREKANS / FREQUENCY	380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
YAĞLAMA / LUBRICATION	**Yarı Otomatik** / Semi - Automatic
BÜKÜLEBİLEN KANAL BOYU / BENDABLE DUCT LENGTH	Min 100mmx100mm
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	**200x200mm Kanal İmalat Hız 1 dk/adet** 200x200mm Production Speed 1 min/piece
MAKSİMUM ÜRETİM KAPASİTESİ / MAX. PRODUCTION SPEED	**120 m²/saat** - 120 m²/hour
BÜKÜLEBİLEN KANAL TİPİ / BENDABLE DUCT TYPE	**Düz sac, L tipi kanal, Kare kanal, S tipi kanal** Flat sheet metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
KENET TİPLERİ / CLAMP TYPES	Pittisburg, Snaplock, Nulcok
RULO AÇICI ÜNİTE KAPASİTESİ / UNCOILER UNIT CAPACITY	**İç Çap: Q 500mm max, Sac Eni: 1500mm, Rulo Ağırlığı: 5 Ton** Inner Diameter:Q 500mm Sheet Width:1500mm Roll Carrier Weight:5 Tons
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	**0.50 - 1,2mm Galvaniz / 0.5 - 1mm Paslanmaz** From 0.50mm to 1,2mm / Galvanised From 0,5mm to 1mm Stainless Steel
DESEN MODELLERİ / TRACE TYPES	**Trapez Desen - Z Desen** / Trapeze Pattern - Z Pattern
HİDROLİK YAĞ MİKTARI / HYDRAULIC OIL LEVEL	90L

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KARE KANAL MAKİNESİ PANÇLI(3 GİRİŞ 1500'LÜK 3x5 TON RULO TAŞIYICILI) NOTCHING AUTO DUCT FORMER MACHINE (THREE ENTRANCE-1500 WITH 3X5 TON ROLL CARRIER)	DFC KKM 0004

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

KARE KANAL KAPAMA MAKİNESİ
AUTO DUCT SEAM CLOSER MACHINE

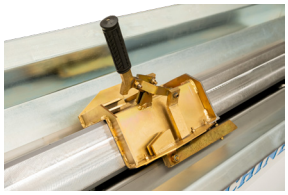


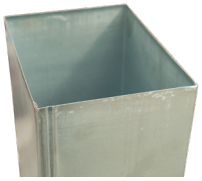
TF-350

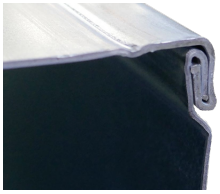


F-301









TR

Kanal kapama makinesi kare ve dikdörtgen kesitli havallandırma kanallarının hızlı ve kolay bir şekilde kenetlenmesini sağlar. Makine yapmış olduğu kenet sistemi sayesinde kanallarda hava sısdırmazlığını minumum seviyeye indirir. Kanal kapama makinesi çalışma sistemi ile iş gücü tasarrufu ve zaman tasarrufu sağlar. Bunların yanı sıra sağladığı ekonomik avantaj ile havallandırma sektöründe tercih edilen bir makinedir.

Havalandırma sistemlerinde en çok kullanılan Numlock kenet ile birleştirilmesi için tasarlanmış bir makinedir. Kare Kanal Makinesinden çıkan kare ve dikdörtgen kanalları kapatmak için kullanılır.

- Roll forming makaraları aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir. Aşınma ve kırılmaya karşı dayanıklıdır.
- Kanalların geçeceği noktalar (Yan destek uzatmaları ve yan destek sacları) çizilmeye, paslanmaya ve aşınmaya karşı galvaniz ile kaplanıp boyanmaktadır.
- Makinenin siperleri ve sacın uç kısımının geçiş yerleri paslanmaz sac'dan yapılmıştır.

EN

Seam Closer; it enables to clamp the square and rectangular edges easily. Due to the clamp system it reduces air tightness to a minimum level. It reduces the labor force an it is time saving.

It's a machine designed to join ducts using the commonly used numlock seam in ventilation systems. It is used to close square and rectangular ducts made by the auto duct machine.

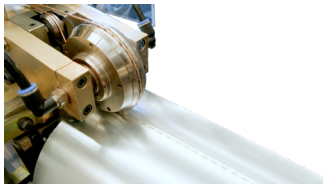
- Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.
- The channels that the points will pass through are covered and galvanised resistantly to stain and detritions.
- The machine shields and sheet edge section; are made of stainless metal sheet passing parts.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	4Kw
GERİLİM - FREKANS / FREQUENCY	380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	9 m/min
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	0.50 - 1mm Galvaniz (Galvanised) / 0.5 - 0.70mm Paslanmaz (Stainless sheet)
MİN. KANAL EBATI / MIN. DUCT SIZE	150mmx150mm

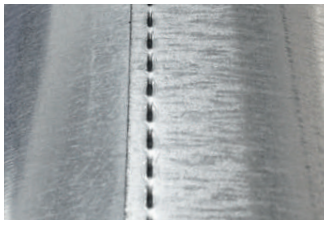
STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KARE KANAL KAPAMA / AUTO DUCT SEAM CLOSER MACHINE	DFC KKK 0001
MANUEL SOĞUK PUNTA EL KAPAMA MAKİNESİ (TF-350) MANUAL CLINCHING MACHINE (TF-350)	153-L TF 0001
MANUEL EL KAPAMA MAKİNESİ (F-301) / MANUAL HAND SEWING MACHINE (TF-301)	153-L F 0001

TEL DİKİŞ MAKİNESİ
STITCH WELDER MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK









TR

Tam oromatik Tel Dikiş Makinesi yuvarlak veya düz saclarınızı yüksek kalitede yakmadan aynı formda birleştirmenizi sağlar. Bu işkem bakır tel sayesinde yapılmaktadır. Plc dokunmatik panel kontrolü sayesinde daha az işçilik ile zaman tasarruufu sağlar ve operatör hatalarına olanak vermez. Yanık ve deformasyon oluşturmadan yüksek kalitede uzun yıllar sorunsuz çalışmaktadır.

EN

Stitch Welder Machine enables your straight and round metal sheet to unify in a high quality without burning them. This process is made possible through the copper wire. Due to the PLC touch screen control panel it disables all the errors from the operator without requiring much of labor force and it is time saving; It functions properly for many years at high quality without causing burns or deformation.

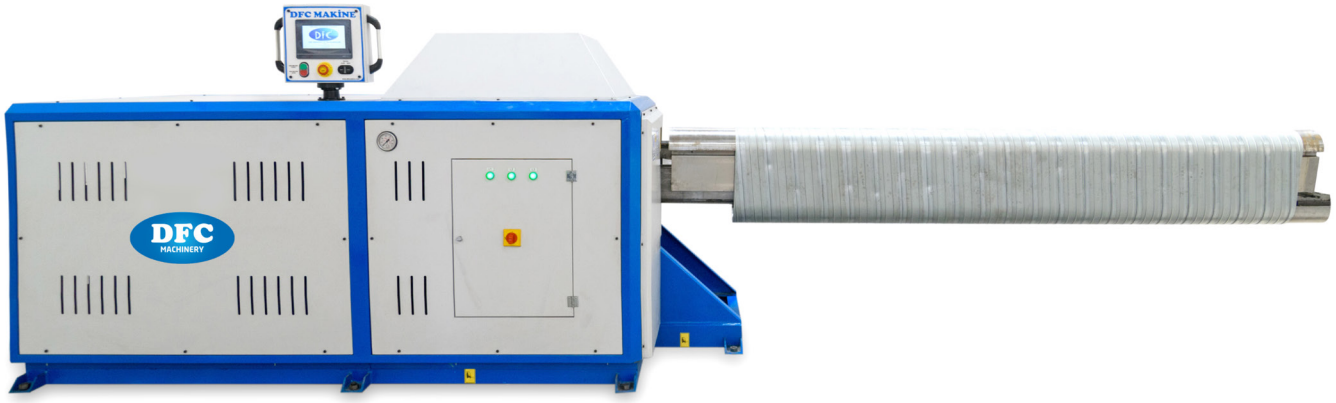
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	45Kw - 380V
HAVA TÜKETİMİ / AIR CONSUMPTION	1.5 L/dk / 1.5 L/min
ÇALIŞMA ARALIĞI / WORK RANGE	Ø100mm - Ø1000mm(Optional Ø1250mm)
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	2m - 8 m/min
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI / METAL SHEET THICKNESS	0,5mm - 1mm
KENET PAYI / CLAMP WIDTH	8mm
KANAL BOYU / CHANEL LENGTH	1000mm
SOĞUTMA SİSTEMİ / COOLING TYPE	**Chiller su soğutma ünitesi** / Chiller water cooling component

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
TEL DİKİŞ KAYNAK MAKİNESİ 1000'LİK / STITCH WELDER MACHINE-1000	DFC TDM 0001
TEL DİKİŞ KAYNAK MAKİNESİ 1250'LİK / STITCH WELDER MACHINE-1250	DFC TDM 0002

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

HVAC MACHINERY

OVAL MAKİNESİ
OVAL DUCT FORMING MACHINE



OVAL ÖLÇÜ SIZE	ÇAP DIAMETER	M²	OVAL ÖLÇÜ SIZE	ÇAP DIAMETER	M²
150x400	355	1,11	300x465	400	1,26
150x555	400	1,26	300x545	450	1,41
150x630	450	1,41	300x625	500	1,57
150x710	500	1,57	300x720	560	1,76
150x805	560	1,76	300x830	630	1,98
150x915	630	1,98	300x960	710	2,23
150x1045	710	2,23	300x1100	800	2,51
150x1185	800	2,51	300x1260	900	2,83
150x1345	900	2,83	300x1415	1000	3,14
150x1500	1000	3,14	300x1605	1120	3,52
150x1690	1120	3,52	300x1815	1250	3,93
150x1900	1250	3,93	350x520	450	1,41
200x455	355	1,11	350x595	500	1,57
200x525	400	1,26	350x690	560	1,76
200x605	450	1,41	350x805	630	1,98
200x685	500	1,57	350x930	710	2,23
200x780	560	1,76	350x1070	800	2,51
200x890	630	1,98	350x1225	900	2,83
200x1015	710	2,23	350x1570	1120	3,52
200x1160	800	2,51	350x1775	1250	3,93
200x1315	900	2,83	400x570	500	1,57
200x1475	1000	3,14	400x665	560	1,76
200x1665	1120	3,52	400x775	630	1,98
200x1870	1250	3,93	400x900	710	2,23
250x495	400	1,26	400x1045	800	2,51
250x575	150	1,41	400x1200	900	2,83
250x655	500	1,57	400x1545	1120	3,52
250x750	560	1,76	400x1750	1250	3,93
250x860	630	1,98	450x635	560	1,76
250x985	710	2,23	450x745	630	1,98
250x1130	800	2,51	450x870	710	2,23
250x1290	900	2,83	450x1015	800	2,51
250x1445	1000	3,14	450x1170	900	2,83
250x1635	1120	3,52	450x1515	1120	3,52
250x1840	1250	3,93	450x1720	1250	3,93

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ POWER	22Kw-380V
SAC KALINLIĞI METAL SHEET THICKNESS	0,5-1,2mm
ÇALIŞMA ARALIĞI OPERATING RANGE	0-3000mm
ÜRETİM HIZI PRODUCTION SPEED	10m/dak
HİDROLİK YAĞ MİKTARI HYDRAULIC OIL LEVEL	200L
HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	300 Ton/Tons

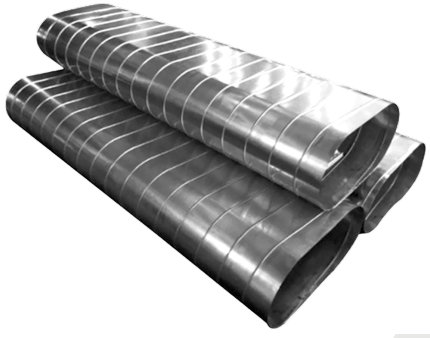
TR

Tam otomatik oval kanal makinesi, hızlı bir şekilde yuvarlak kanalları oval kanallara dönüştürür. 0,5 mm'den 1.2 mm'e kadar büküm kapasitesine sahiptir. 150 mm'den 450 mm çapa kadar olan standart bütün oval kanalların üretimi için gerekli kalıplara sahiptir. Makine kontrolü PLC tarafından yapılır ve Ovalizör gerekli gücü sağlamak için üstün hidrolik ünite ile donatılmıştır.

EN

Oval duct forming. It transforms the round spiral ducts fastly. It has a bending capacity of up to 0.5 mm - 1.2 mm. It has all required oval ducts production standarts mold ranging from 150 mm - 450 mm. The machine control is doneby PLC and in order for the oval machine to supply the necessary power it encompasses an advanced hydraulic unit.

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
OVAL KANAL MAKİNESİ OVAL DUCT FORMING MACHINE	DFC OKM 0001



OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ
AUTOMATIC CYLINDER MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK





TR

Otomatik Silindir Makinesi, yuvarlak ve oval parçaları PLC sistem kontrolü ile istenilen ürün değerleri girilerek operatöre gerek duymadan otomatik büküm işlemini yapan makinedir. Yüksek hassasiyette servo motorları ve dokunmatik kontrol sisteminden üretim gerçekleştirecek oval, dirsek veya bağlantı parçalarının ölçüleri girilerek istenilen ürünün imalatı gerçekleştirilir.

EN

Automatic cylinder machine is a machine that automatically bends round and oval parts by entering the desired product values with PLC system control, without the need for an operator. The desired product is manufactured by entering the dimensions of the oval, elbow or connection parts to be produced using high-precision servo motors and touch control system.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	1.5Kw - 380V
ÜRÜN BOYU / PRODUCT SIZE	1250mm
ÇAP ARALIĞI / DIAMETER RANGE	1250mm
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	2m - 8m/min
SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	0,5mm - 1,2mm

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
OVAL SİLİNDİR MAKİNESİ / AUTOMATIC CYLINDER MACHINE	DFC OSM 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

PLAZMA SAC BESLEME
PLASMA SHEET FEEDER





TR

Plazma makineside en büyük problem sacda verilen firelerdir. Çoğunlukta kesim alanının dışında kalan son nokta kullanılmadan fireye ayrılır. Sac besleme ünitesi, plazmanın üstüne rulo sacdan alır, doğrultur ve plazma makinesinin üstüne verir. Bu işlem; Plakadan sac olarak koyduğunuz önceden kesilmiş sacın fire bırakmasını engeller. Plazmada kesim yapan operatörün vakit kaybına engel olur.

EN

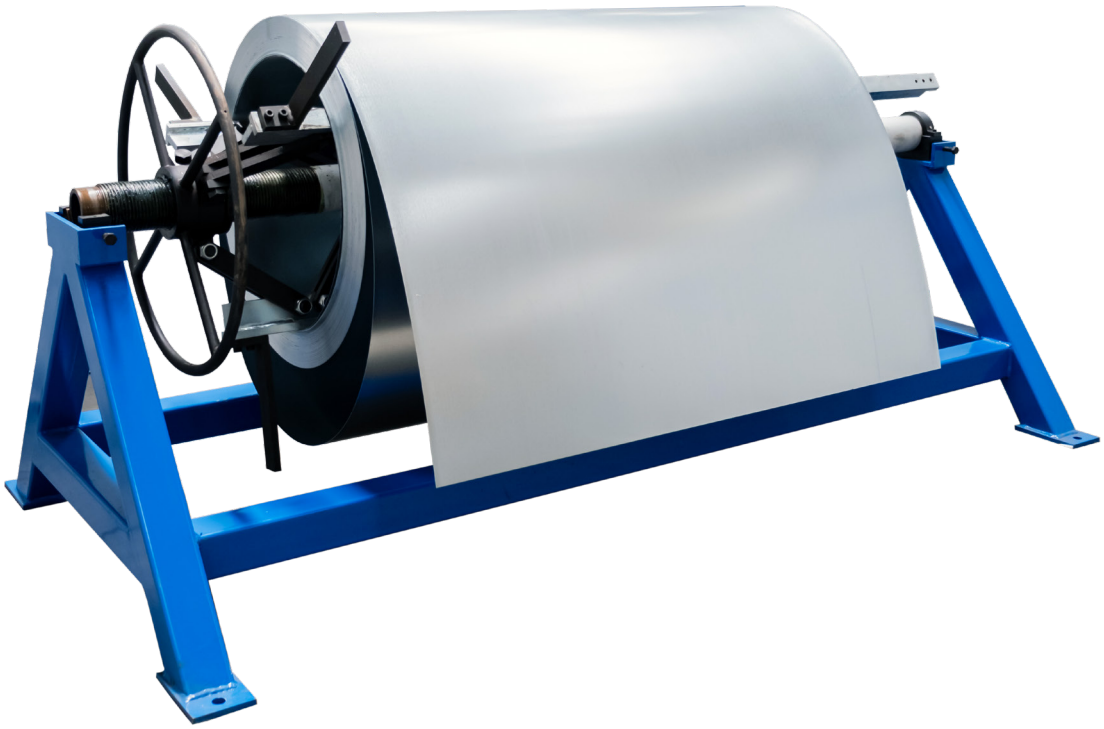
The easiest way and fastest way to load sheet metal for plasma machines. The sheet feeding unit takes sheet metal from the coil, straightens it, and feeds it onto the plasma machine. This process prevents waste from pre-cut sheets placed as plates.
It also prevents the operator working on the plasma cutter from losing time.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		
OPSİYONLAR / OPTIONS	1	2
GÜÇ / POWER	0,75Kw	2,2Kw
KULLANILAN SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	1,5mm	
KULLANILAN SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	1500mm	
SİLİNDİR ÇAPI / ROLLER DIAMETER	67mm	
SİLİNDİR SAYISI / ROLLER QUANTITY	4 adet / 4 pcs.	10 adet / 10 pcs.
SAC SÜRME HIZI / **SHEET** FEEDING SPEED	4 m/dk (m/min)	
GERİLİM / VOLTAGE	380 Volt 50 Hz	

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
PLAZMA SAC BESLEME TEK GİRİŞLİ / PLASMA SHEET FEEDER WITH ONE ENTRANCE	DFC PSB 0001
PLAZMA SAC BESLEME ÜÇ GİRİŞLİ / PLASMA SHEET FEEDER WITH 3 ENTRANCE	DFC PSB 0002

RULO TAŞIYICI
ROLL CARRIER

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

- Plazma veya diğer makineleriniz için rulo saçlarınızı 7000 kg'a kadar taşıma kapasitesi ve kolay rulo yerleştirme ile sac beslemenizi sağlar.
- Frenli olması sürücü durduğunuda rulonun boşalmasını engeller.
- Sabir, tekerlekli veya raylı sistem şeklinde olabilir.
- Yuvarlak kontrol tekeri sayesinde sacı geri ve ileri düzeltme olanağı sağlar.

EN

- It allows you to feed your coil sheets for your plasma or other machines with a carrying capacity of up to 7000 kg and easy roll insertion
- Braking system prevents the roll from unwinding when the driver stops
- It can be in the form of a fixed, wheeled or rail system
- Thanks to the round control wheel, it provides the opportunity to adjust the sheet metal backward and forward

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
TAŞIMA KAPASİTESİ / LOAD CAPACITY	**Max. 5000 kg** (7500 kg Optional)
SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	Max. 1500mm
RULO İÇ ÇAPI / INNER DIAMETER	400mm - 600mm

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
RULO TAŞIYICI 5 TON / ROLL CARRIER 5 TONS	DFC RT 0001
RULO TAŞIYICI 7 TON / ROLL CARRIER 7 TONS	DFC RT 0002
RULO TAŞIYICI 750 KG / ROLL CARRIER 750 KG	DFC RT 0003

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

HVAC
MACHINERY

METAL KORUGE MAKİNESİ
METAL CORRUGATE MACHINE



TR

Bu makine ile inşaat sektöründe beton altında boşluk bırakma amacıyla kullanılan esnek borular üretilmektedir. Boru üzerindeki korugeler sayesinde ezilmesine karşı mukavemet sağlanmış olur. Borunun esnekliğini sayesinde dirsek gibi ilave ekipman kullanmaya gerek duymaz.

Esnek boruları birleştirmek için bir üst çapta bir boruyla birbirlerine vidalanma işlemi yapılıp, farklı çaptaki kanal manşon gibi kullanılarak kanal boyları uzatılır. Esnek boru kesme işlemi makinede plazma kesim ile gerçekleşir. Böylelikle testere ile çalışan makinelere göre çapaksız, düz ürün elde edilir.

- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Plazma kesim sistemi
- Otomatik yağlama sistemi
- Rolforming, büküm kalıbı, kesim ağzı; aşınma dayanımı yüksek 2379 doğuk iş takım çeliğidir
- Otomatik rulo sac yükleyici
- Sac ekleme için punta makinesi

EN

In the civil construction sector; this machine produces ducts which are purposely leaving a gap beneath the concrete layer. Because of the corrugates on the duct it creates a resistance by preveting a crush. Due to flexibility of the duct; it does not require an extra elbow equipment.

To connect Flexible ducts, a larger diameter pipe is used to screw them together, acting like a coupling for different duct sizes, allowing the duct lengths to be extended. The Flexible duct cutting process is done by plasma cutting machine. This results in a burr. Free and smooth product comparued to machines that uses saws.

- Automatic control system PLC touch screen
- Plasma cutting system
- Automatic lubrication system
- Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition
- Automatic roll loading
- Spot welding mechanism

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
ÇAP ARALIĞI / DIAMETER RANGE	55mm - 130mm
KULLANILAN SAC GENİŞLİĞİ / METAL SHEET WIDTH	78mm
SAC KALINLIĞI / METAL SHEET THICNESS	0,40mm -0,55mm
TOPLAM MOTOR KUVVET / TOTAL ENGINE POWER	10Kw
GEREKLİ HAVA BASINCI / REQUIRED AIR PRESSURE	5 - 8 Bar
ÜRÜN BOYU / PRODUCT LENGTH	250mm - 6000mm
RULO TAŞIMA KAPASİTESİ / ROLL CARRIER CAPACITY	750 Kg
ÇALIŞMA HIZI / WORK SPEED	9 m/dak. (min)
OTOMATİK KESİM / AUTOMATIC CUTTING	Plazma / Plasma

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
METAL KORUGE MAKİNESİ / METAL CORRUGATE MACHINE	DFC KRG 0001

KARE DİRSEK KAPAMA MAKİNESİ
PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

Dirsek sırtı, boğaz kenetlerini ve düz kanalların kenetlerini ezebilir.

Kenetleme noktası yukarı-aşağı boy ayarı yapılabilir.

EN

It can press elbow ridger, throat clamps and clamps on straight duct.

The clamping point can be adjusted up and down.

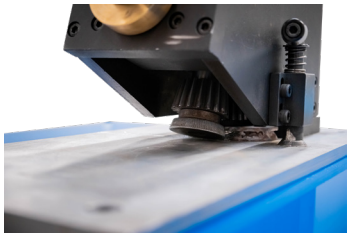
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
DİRSEKLERİN İÇ RADÜSÜ / INNER RADIUS SIZE	R-150
ELEKTRİK / ELECTRICITY	380 V / 50 HZ / 3 PHASE / 4 Kw
MAK. SAC KALINLIĞI / MAX SHEET METAL THICKNESS	0,4 - 1,5mm
MİN. KANAL ÖLÇÜSÜ / MIN. DUCT SIZE	150x150mm
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	18 mt/dak/min
ÇALIŞMA BOYU / WORKING LENGHT	1250 - 2100mm
EN / WIDTH	820mm
BOY / LENGHT	2300mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	2000mm
AĞIRLIK / WEIGHT	680 Kg
GEREKLİ HAVA BASINCI / REQUIRED AIR PRESSURE	6 - 8 Bar

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
KARE DİRSEK KAPAMA / PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE	153 KDK 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

SANTİM MAKİNESİ
FLANGING MACHINE









TR

Bu makine, Pittsburgh birleştirmelerinde erkek tarafı hazırlamak için tasarlanmıştır. Şekil verme geometriye bağlı değildir. Parçaların kenarlarını Pittsburgh erkek olarak hazırlayabilirsiniz.

Detaylar ve Opsiyonlar:

Hız ayar kontrolü sayesinde büyük ve küçük parçaları imalatı esnasında hız değiştirerek kullanıcıya kolaylık sağlar.

Üzerinde bulunan çelik siper sayesinde sacı daha rahat verebilmektedir. Büküm makaraları yüksek aşınma dayanımı ve tokluğa sahip süreklilik ve basınç dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir.

EN

This machine is designed to prepare the male side of Pittsburgh joints. Forming does not depend on geometry. You can prepare the edges of the pieces as Pittsburgh men.

Details and Options:

Thanks to the speed adjustment control, it provides convenience to the user by changing the speed during the production of large and small parts.

Thanks to the steel shield on it, it can release the sheet metal more easily. Twisting rollers are 2379 cold work tool ssteel with high wear resistance and toughness, high continuity and pressure resistance.

Resistant to wear and breakage.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	0.75Kw
GERİLİM / VOLTAGE FREQUENCY	120 Vac 50-60 Hz 3Ph+N+Pe
AKIM / CURRENT	4.5A
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	1 - 10 m/min
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	0.5mm - 1,2mm
FLANŞ KENAR YÜKSEKLİĞİ / FLANGE EDGE HEIGHT	8mm - 10mm
90 SEGMENT İÇİN RADÜS / RADIUS FOR 90 SEGMENTS	Min: Ø120mm
180 SEGMENT İÇİN RADÜS / RADIUS FOR 180 SEGMENTS	Min: Ø180mm
EN / WIDTH	660mm
BOY / LENGHT	660mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	1250mm
AĞIRLIK / WEIGHT	200 Kg

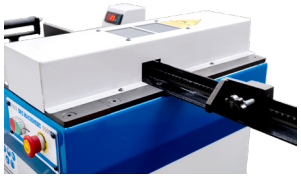
STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
SANTİM MAKİNESİ / FLANGING MACHINE	DFC SNT 0001

FLANŞ KESME MAKİNESİ
FLANGE CUTTING MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK









TR

Bu makine flanşları tasarlanan uzunluğa göre kesmek için kullanılır. 1500 mm ölçü cetveli ile hassas ve çapaksız kesim yapar. Bu sayı sayacı olan çok kullanışlı bir makinedir. İşlem tamamlandığında makine size sinyal verir. Adet sayacı ile kesme adetini görebilirsiniz.

EN

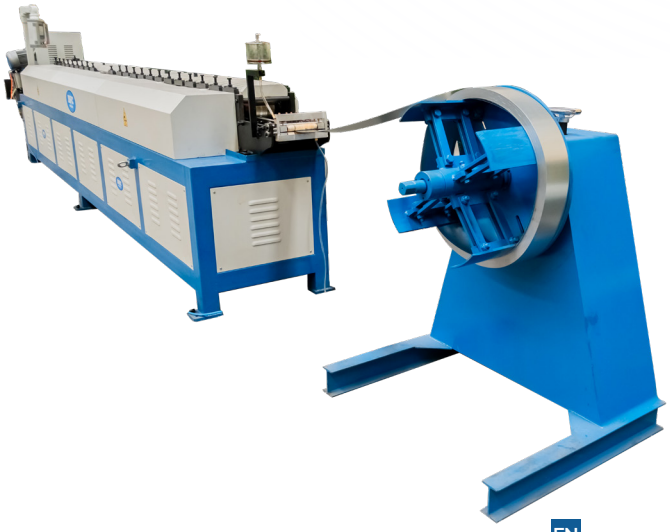
This machine is used to cut flanges according to the designed length. It makes precise and burr free cutting with the 1500 mm measure ruler. This is very useful machine with the number counter. The machine gives you a signal when the operation is done. You can see the number of cut with the piece counter.

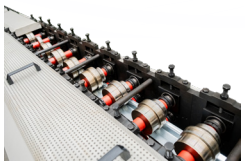
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	1.5Kw - 380V
AKIM / CURRENT	4A
GENİŞLİK / WIDTH	500mm
UZUNLUK / LENGTH	600mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	1000mm
AĞIRLIK / WEIGHT	120 Kg
GEREKLİ HAVA BASINCI / REQUIRED AIR PRESSURE	6 - 8 Bar

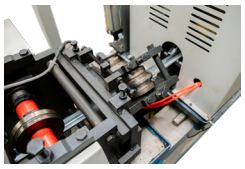
STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
FLANŞ KESME MAKİNESİ / FLANGE CUTTING MACHINE	DFC FKM 0001

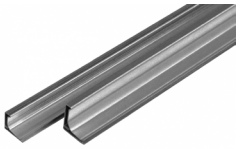
DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

TDC FLANŞ MAKİNESİ
TDC FLANGE MACHINE









TR

TDC flanş makinesi sistemi, dünyadaki hava kanalı üretiminde en büyük iki sistemden biridir. Zaman tasarrufu, malzeme tasarrufu, yüksek iş verimliliği, iyi sızdırmazlık, sağlamlık ve dayanıklılık ile güçlü bağlantı gibi özelliklere sahiptir. Özellikle büyük kesit yüzeyine sahip hava kanalları üretimi için uygundur.
TDC serisi ürünler, şirketimizin diğer ürünleriyle, kesme makinesi, bükme makinesi, katlama makinesi, Pittsburgh kilit makinesi, açı demiri makinesi ve besleme makinesi gibi birleştirilebilir ve bir hava kanalı üretim hattı oluşturabilir. Üretilen hava kanalları standartlara uygun ve güvenilirdir.

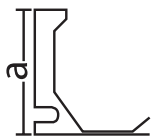
- PLC dokunmatik tek ekranlı otomatik kontrol sistemi.
- Uç Kesim Sistemi
- Otomatik Silikon Sistemi
- Rulo şekillendirme, bükme kalıbı ve kesme bıçağı malzemesi 4140 çeliği.
- Silikon sistemi ile sızdırmazlık sağlar.

EN

The TDC flange forming machine represents a state of the art solution for manufacturing rectangular duct flanges. It enables standardized, automated, and high-volume production, significantly improving the efficiency and consistency of square duct fabrication.
The TDC series products can be integrated with our other machines such as cutting machines, bending machines, folding machines, Pittsburgh lock machines, angle iron machines, and feeding machines to form a complete air duct production line. The air ducts produced meet industry standards and are highly reliable.

- Automated control system with PLC touch screen
- End Cutting System
- Automatic Silicone Application System
- Roll forming, bending mold, and cutting blade material: 4140 steel.
- It provides sealing with silicone system

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
FLANŞ ÖLÇÜSÜ / FLANGE SIZE	20-25-30-35-40mm
SAC KALINLIĞI / **SHEET THICKNESS**	0,5 - 0,8mm
KONTROL SİSTEMİ / CONTROL SYSTEM	PLC
TOPLAM MOTOR GÜCÜ / TOTAL MOTOR POWER	5,5Kw
GEREKLİ HAVA BASINCI / AIR PRESSURE	5 - 8 Bar
ÜRÜN BOYU / PRODUCT LENGHT	250mm - 6000mm
RULO TAŞIMA KAPASİTESİ / ROLL CARRYING CAPACITY	500 Kg
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	10 m/dk - 10 m/min

MODEL	**RULO ŞEKLİ** ROLLER SHAPE	**ŞERİT GENİŞLİĞİ(mm)** STRIP WIDTH(mm)	**KALINLIK(mm)** THICKESS(mm)	**GÜÇ(Kw)** POWER(Kw)	**AĞIRLIK(Kg)** WEIGHT(Kg)	**BOYUT(mm)** MACHINE SIZE(mm)
TDC-20A		89	0,5 - 0,6	5,5	2400	4900x800x1400
TDC-25A		99	0,5 - 0,8	5,5	2500	4900x800x1400
TDC-30A		121	0,5 - 1,0	5,5	2500	4900x800x1400
TDC-35A		131	0,5 - 1,00	5,5	3000	4900x800x1400
TDC-40A		146	0,5 - 1,20	5,5	3000	4900x800x1400

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
TDC 20'LİK FLANŞ MAKİNESİ / TDC-20 FLANGE MACHINE	153-L TDC 0003
TDC 25'LİK FLANŞ MAKİNESİ / TDC-25 FLANGE MACHINE	153-L TDC 0002
TDC 30'LUK FLANŞ MAKİNESİ / TDC-30 FLANGE MACHINE	153-L TDC 0004
TDC 35'LİK FLANŞ MAKİNESİ / TDC-35 FLANGE MACHINE	153-L TDC 0005
TDC 40'LIK SİLİKON SİSTEMİ / TDC-40 SILICONE SYSTEM	153-L TDC 0006

CAKA MAKİNESİ
FOLDING MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

- Kaynaklı çelik kontrüksiyon
- Kullanımı kolay üst çene açma ve sıkma sistemi

EN

- Welded steel construction
- Easy to use upper jaw opening and tightening system

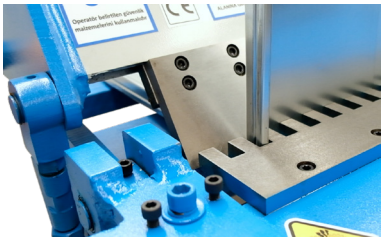
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS			
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ / WORKING WIDTH	2000mm	2560mm	3000mm
BÜKME KALINLIĞI / BENDING THICKNESS	1,2mm	1,2mm	1,2mm
BÜKME AÇISI / BENDING ANGLE	135°	135°	135°
EN / WIDTH	370mm	370mm	370mm
BOY / LENGHT	910mm	910mm	910mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	1350mm	1350mm	1350mm
AĞIRLIK / WEIGHT	500 Kg	600 Kg	700 Kg

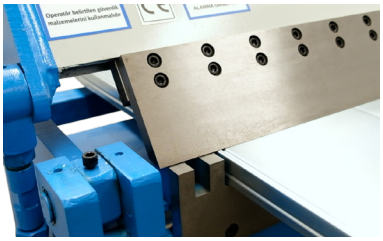
STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
CAKA MAKİNESİ 3020x1,2mm MANUEL KOLLU ÜST PARÇALI BIÇAKLI AĞIR TİP FOLDING MACHINE 3020x1,2mm MANUAL HANDLE UPPER PART BLADE HEAVY TYPE	DFC CKM 0001
CAKA MAKİNESİ 1320x1,2mm / FOLDING MACHINE 1320x1,2mm	DFC CKM 0002
CAKA MAKİNESİ 2060x1,2mm / FOLDING MACHINE 2060x1,2mm	DFC CKM 0003
CAKA MAKİNESİ 2560x1,2mm / FOLDING MACHINE 2560x1,2mm	DFC CKM 0004
CAKA MAKİNESİ 6020x0,7mm / FOLDING MACHINE 6020x0,7mm	DFC CKM 0005
CAKA MAKİNESİ 3020x1,2mm / FOLDING MACHINE 3020x1,2mm	DFC CKM 0006
CAKA MAKİNESİ 4020x0,8mm / FOLDING MACHINE 4020x0,8mm	DFC CKM 0007

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

PNÖMATİK CAKA
PNEUMATIC FOLDING MACHINE









TR

TDF manuel katlama makinesi, hava kanalı üretimi için ideal ve vazgeçilmez bir ekipmandır. Basit tasarımı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
Bu makine, farklı boyutlardaki iş parçalarını işleyebilir ve hava kanalı bileşenlerinin verimli üretimini sağlayan üç kenar ve bir taban üretme kapasitesine sahiptir.
Üst ve alt kalıplar, panel üzerindeki alet ile hassas bir şekilde ayarlanabilir.
Bu pnömatik TDF katlama makinesinin önemli bir özelliği, hem yukarı hem de aşağı hareketlerinin ayarlanabilir olmasıdır.

EN

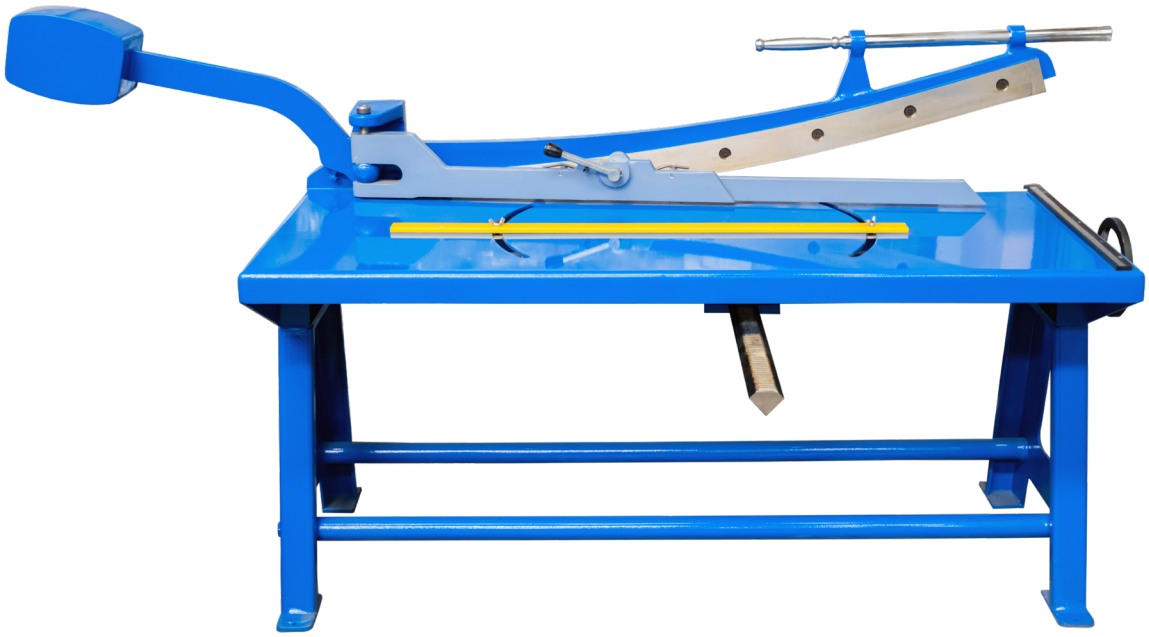
The TDF manual folding machine is ideal and essential for air duct manufacturing. It features a simple design, making it easy to operate.
This machine can handle workpieces of various sizes and is capable of producing three sides and one bottom, facilitating efficient fabrication of duct components.
The upper and lower dies can be precisely adjusted by the tool of the panel.
A key feature of this pneumatic TDF folding machine is the adjustable control over both its upward and downward motions.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS			
KATLAMA KAPASİTESİ / FOLDING CAPACITY	1.5x1300	1.5x2000	1.5x2500
AĞIRLIK / WEIGHT	350 Kg	550 Kg	650 Kg
ÖLÇÜLERİ(mm) / DIMENSION(mm)	1900x710x1420	2600x800x1520	3200x800x1520
GEREKLİ HAVA BASINCI / REQUIRED AIR PRESSURE	6-8 Bar	6-8 Bar	6-8 Bar

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
PNÖMATİK CAKA 1300 / PNEUMATIC FOLDING MACHINE 1300	153 CKM 0009
PNÖMATİK CAKA 1500 / PNEUMATIC FOLDING MACHINE 1500	153 CKM 0010

KOLLU GİYOTİN MAKAS
GUILLOTINE CUTTING MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

- Döküm tabla ve ayaklar
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun dayama sistemi
- Hassas ve düzgün kesim sağlayan açılı çelik alt ve üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik cetvel

EN

- Cast table and legs
- Mechanical pressure system that prevents movement while cutting
- Cutting arm made of durable low carbon steel
- Support system suitable for cutting narrow and thin sheet
- Angled steel up and down blades that provides precise and smoth cutting
- Millimetric ruler providing front miter and perpendicular cutting, suitable for angled sheet metal cutting

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		
KESME BOYUTU / CUTTING SIZE	1050mm	1280mm
KESME KAPASİTESİ / CUTTING CAPACITY	1050mm	1500mm
ARKA DAYAMA MESAFESİ / REAR SUPPORT DISTANCE	0 - 600mm	0 - 600mm
MASA GENİŞLİĞİ / TABLE WIDTH	600mm	600mm
MASA UZUNLUĞU / TABLE LENGHT	1050mm	1590mm
GENİŞLİK / WIDTH	1040mm	1040mm
UZUNLUK / SIZE	2330mm	2330mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	1600mm	1600mm
AĞIRLIK / WEIGHT	500 Kg	600 Kg

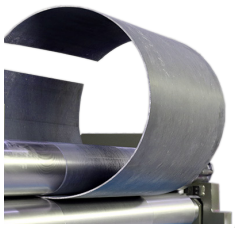
STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
KOLLU GİYOTİN MAKAS HAFİF TİP(1270x1,5mm) / GUILLOTINE MACHINE LIGHT TYPE (1270x1,5mm)	153 GYT 0001
KOLLU GİYOTİN MAKAS AĞIR TİP(1030x1,5mm) / GUILLOTINE MACHINE HEAVY TYPE (1030x1,5mm)	153 GYT 0002
KOLLU GİYOTİN MAKAS AĞIR TİP(1270x1,5mm) / GUILLOTINE MACHINE HEAVY TYPE (1270x1,5mm)	153 GYT 0003
KOLLU GİYOTİN MAKAS HAFİF TİP(1030x1,5mm) / GUILLOTINE MACHINE LIGHT TYPE (1030x1,5mm)	153 GYT 0004

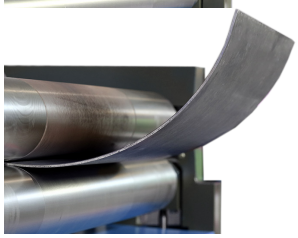
DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ
THREE ROLL BENDING MACHINE









TR

- Genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir.
- Özellikle 3,0 mm'ye kadar malzemerlerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

EN

- It is generally manufactured for use in light work.
- It is especially used for bending materials up to 3.0 mm
- It is preferred especially by small workshops with its wide usage area.

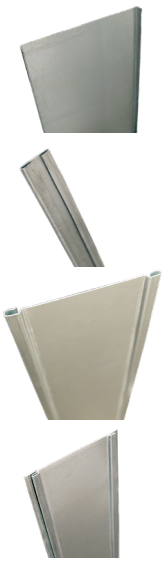
MODEL	KIVIRMA UZUNLUĞU BENDING LENGHT	KIVIRMA KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	TOP ÇAPI Q ROLL DIAMETER Q	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER	UZUNLUK LENGHT	GENİŞLİK WIDTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
153 3TS 0007	1070	2	76	0,75	1500	750	1200	340
153 3TS 0008	1070	1,5	66	0,75	1500	750	1200	318
153 3TS 0005	1270	1,5	76	0,75	1500	750	1200	410
153 3TS 0001	1270	1,2	66	0,75	1500	750	1200	342
153 3TS 0003	1570	1,2	76	0,75	2000	750	1200	440
153 3TS 0004	1570	1	66	0,75	2000	750	1200	415
153 3TS 0002	2070	1	76	0,75	2500	750	1200	585
153 3TS 0029	1270	3	95	-	2100	760	1250	470
153 3TS 0030	1570	2,5	95	-	2350	760	1250	520

MODEL	KIVIRMA UZUNLUĞU BENDING LENGHT	KIVIRMA KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	TOP ÇAPI Q ROLL DIAMETER Q	UZUNLUK LENGHT	GENİŞLİK WIDTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
153 3TS 0021	1070	3.0	96	1850	760	1250	325
153 3TS 0022	1070	2.5	86	1850	760	1250	350
153 3TS 0018	1270	3.0	96	2100	760	1250	430
153 3TS 0020	1270	2.5	86	2100	760	1250	385
153 3TS 0016	1570	2.5	96	2380	760	1250	425
153 3TS 0017	1570	1.5	86	2380	760	1250	475
153 3TS 0015	2070	1.2	96	2880	760	1250	565

KENET MAKİNESİ
LOCK FORMER MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK





TR

Makine 1,2 mm sac kalınlığına kadar çalışabilmektedir. Makara setleri ömrünü uzatmak için yüksek kaliteli çelikten yapılmıştır. Güvenliği arttırmak için çalışma yüksekliği ayarlanabilir. Çok sessiz çalışıyor.

Makinede mevcut standart dikiş tipleri:
- Pitsburgh Seam
- Snaplock Seam
- Drive Cleat Seam
- S Cleat Seam

EN

Machine can work with up to 1,2 mm sheet thickess. Roller sets are made of high quality steel in order to extend is life time. Working height can be adjustable in order to increase the safety. It works very quiet.

Standard seam typer available on the machine:
- Pitsburgh Seam
- Snaplock Seam
- Drive Cleat Seam
- S Cleat Seam

6 İŞLEMLİ / 6 FUNCTIONS

KENET(K) PITTSBURGH LOCK	DİRSEK(D) ELBOW	BORU KENEDİ(BK) SEAM CLEAT	GÖNYE(G) RIGHT ANGLE	DÜZ SÜRGÜ(DS) FLAT CLEAT	FATURA(Z) Z SHAPE
					

3 İŞLEMLİ / 3 FUNCTIONS

KENET(K) PITTSBURGH LOCK	DİRSEK(D) ELBOW	BORU KENEDİ(BK) SEAM CLEAT	SÜRGÜ(S) DRIVE CLEAT
			

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS	
SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	Min 0,40mm Max 1,20mm
GENİŞLİK / WIDTH	460mm
UZUNLUK / SIZE	1000mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	1000mm
AĞIRLIK / WEIGHT	270 Kg
ÖZELLİK / SPECIFICATION	Kenet & Santim İki İşlemli / (Two Process: flanging and lock former)
GÜÇ / POWER	1.5Kw

STOK ADI / STOCK NAME	STOK KODU / STOCK CODE
KENET MAKİNASI 7 İSTASYON 6 İŞLEMLİ(D-BK-G-DS-Z) LOCK FORMER MACHINE 7 STATION 6 FUNCTIONS (D-BK-G-DS-Z)	153-L KNT 0001
KENET MAKİNASI 7 İSTASYONLU(K-BK-D) / LOCK FORMER MACHINE 7 STATION (K-BK-D)	153-L KNT 0002
KENET MAKİNASI 7 İSTASYONLU(K-S-D) / LOCK FORMER MACHINE 7 STATION (K-S-D)	153-L KNT 0003
KENET MAKİNASI 9 İSTASYONLU 3 İŞLEMLİ(K-S-BK-D) LOCK FORMER MACHINE 9 STATION 3 FUNCTIONS (K-S-BK-D)	153-L KNT 0004
KENET MAKİNASI 9 İSTASYONLU(K-S-C-D) / LOCK FORMER MACHINE 9 STATION (K-S-C-D)	153-L KNT 0005

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

KORDON MAKİNESİ
TRIMMING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	0,8	1,2	1,2 MOTORLU 1,2 MOTORIZED
MİL UZUNLUĞU / SHAFT LENGHT	110mm	110mm	140mm
KORDON KAPASİTESİ / CORD CAPACITY	0,8mm	1,2mm	1,2mm
TOP ÇAPLARI / BALL DIAMETERS	56mm	62mm	62mm
BOĞAZ DERİNLİĞİ / THROAT DEPTH	80mm	80mm	100mm
UZUNLUK / SIZE	380mm	560mm	900mm
GENİŞLİK / WIDTH	180mm	220mm	450mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	380mm	500mm	1350mm
AĞIRLIK / WEIGHT	50 Kg	50 Kg	135 Kg
DEVİR DAKİKA / RPM	-	-	32 rpm
MOTOR GÜCÜ / MOTOR POWER	-	-	0,75Kw

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
KORDON MAKİNESİ 0,8mm MANUEL / TRIMMING MACHINE 0,8mm MANUAL	153 KRD 0001
KORDON MAKİNESİ 1,2mm MANUEL / TRIMMING MACHINE 1,2mm MANUAL	153 KRD 0002
KORDON MAKİNESİ 1,2mm MOTORLU(PULİLİ KAYIŞLI) TRIMMING MACHINE 1,2mm MOTORIZED (PULLEY-DRIVEN BELT)	153 KRD 0003
KORDON MAKİNESİ 1,2mm MOTORLU PNÖMATİK TRIMMING MACHINE 1,2mm MOTORIZED PNEUMATIC	153 KRD 0004
KORDON MAKİNESİ 1,8mm MOTORLU / TRIMMING MACHINE 1,8mm MOTORIZED	153 KRD 0006
KORDON MAKİNESİ 2,5mm MOTORLU HİDROLİK TRIMMING MACHINE 2,5mm MOTORIZED HYDRAULIC	153 KRD 0007
KORDON MAKİNESİ 2,5mm MOTORLU / TRIMMING MACHINE 2,5mm MOTORIZED	153 KRD 0008
KORDON MAKİNESİ 4mm HİDROLİK / TRIMMING MACHINE 4mmHYDRAULIC	153 KRD 0009
KORDON MAKİNESİ 4mm MOTORLU / TRIMMING MACHINE 4mm MOTORIZED	153 KRD 0010
KORDON MAKİNESİ 0,8mm MOTORLU / TRIMMING MACHINE 0,8mm MOTORIZED	153 KRD 0011
KORDON MAKİNESİ 1,2mm MOTORLU / TRIMMING MACHINE 1,2mm MOTORIZED	DFC KRD 0001
KORDON MAKİNESİ (LX-15) / TRIMMING MACHINE (LX-15)	153-L KRD 0001
KORDON MAKİNESİ (LX-15D) / TRIMMING MACHINE (LX-15D)	153-L KRD 0002

PUNTA KAYNAK MAKİNESİ
SPOT WELDING MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

- Pnömatik sistemi ile seri üretim imkanı
- Sağlam metal gövde ile güvenilir çalışma
- Yüksek trafo gücü
- Yüksek ısıya dayanıklı Naylon 6 (%70) ve cam elyaf (%30) karışımı ile üretilen bobin karkası
- Elektronik akım ve zaman kontrolü
- Su soğutma sistemine göre ayarlanmış punta uçları
- Dayanıklı dökümden yapılmış güçlü alt tabla

EN

- Mass production possibility with pneumatic system
- Reliable operation with robust metal body
- High transformer power
- Coil frame produced with a mixture of high temperature resistant Nylon 6 (%70) and glass fiber (%30)
- Electronic current and time control
- Welding tips adjusted for water cooling system
- Strong bottom plate made of durable casting





TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	**15Kw**	**20Kw**	**30Kw**
ELEKTRİK GİRİŞİ / ELECTRICAL INPUT	380V / 5Kw	380V / 5Kw	380V / 5Kw
ANMA GÜCÜ / RATED POWER	15Kw	20Kw	30Kw
SİGORTA AKIMI / FUSE CURRENT	63A	63A	63A
GENİŞLİK / WIDTH	600mm	400mm	410mm
UZUNLUK / SIZE	600mm	1200mm	1130mm
YÜKSEKLİK / HEIGHT	1200mm	1200mm	1200mm
AĞIRLIK / WEIGHT	110 Kg	149 Kg	160 Kg
KAPASİTE / CAPACITY	1.5mm+1.5mm	3,00mm+3,00mm	3,50mm+3,50mm

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	**45 KW DİKEY SİSTEM** VERTICAL SYSTEM
ŞEBEKE GERİLİMİ / MAIN VOLTAGE	2~ 380V
MAKSİMUM PREMİER AKIM / MAXIMUM PRIMARY CURRENT	70A
KORUMA SİGORTASI / PROTECTION BRAKER	2 x 80A
MAKSİMUM GİRİŞ GÜCÜ PRIMAX / MAXIMUM INPUT POWER PRIMAX	45Kw
KAYNATMA KALINLIĞI DKP / WELDING THICKNESS DKP	4,00mm + 4,00mm
KAYNATMA KALINLIĞI GALVANİZ / WELDING THICKNESS GALVANISE	2,00mm + 2,00mm
KOL KALINLIĞI / SLEEVE THICKNESS	50cm
ÇALIŞMA DERİNLİĞİ / WORKING DEPTH	35cm
KADEME / LEVEL	**0-99 Elektronik** / 0-99 Elektronic
SOĞUTMA / COOLING	**Su Kanalları Mevcut** / Water Channels Availablw
KORUMA SINIFI / PROTECTION CLASS	IP 21
BOYUTLAR (ExBxY) / DIMENSIONS	510x1070x1450mm
AĞIRLIK / WEIGHT	300 Kg

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

PUNTA KAYNAK MAKİNESİ
SPOT WELDING MACHINE

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
PUNTA 10KW ELEKTRONİK AKIM ZAMAN KONTROLÜ 10KW SPOT WELDING MACHINE ELECTRONIC CURRENT TIME CONTROLLED	153 PNT 0001
PUNTA 10KW KADEME KONTROLLÜ PEDALLI 10KW SPOT WELDING MACHINE CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0002
PUNTA 15KW ELEKTRONİK AKIM ZAMAN KONTROLÜ 15KW SPOT WELDING MACHINE ELECTRONIC CURRENT TIME CONTROLLED	153 PNT 0003
PUNTA 15KW PEDALLI KADEMELİ 15KW SPOT WELDING MACHINE CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0004
PUNTA 20KW ELEKTRONİK AKIM ZAMAN KONTROLÜ 20KW SPOT WELDING MACHINE ELECTRONIC CURRENT TIME CONTROLLED	153 PNT 0005
PUNTA 20KW PEDALLI KADEMELİ 20KW SPOT WELDING MACHINE CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0006
PUNTA 30KW PNÖMATİK ELEKTRONİK / 30 KW SPOT WELDING PNEUMATIC ELECTRIC	153 PNT 0008
PUNTA 30KW PEDALLI KADEMELİ / 30KW SPOT WELDING CONTROLLED WITH PEDAL	153 PNT 0009
PUNTA 45KW FLANŞ PUNTASI / 45KW SPOT WELDING MACHINE	153 PNT 0010
PUNTA 45KW PNÖMATİK ELEKTRONİK / 45 KW SPOT WELDING PNEUMATIC ELECTRIC	153 PNT 0011
PUNTA 60KW PNÖMATİK ELEKTRONİK / 60 KW SPOT WELDING PNEUMATIC ELECTRIC	153 PNT 0012
PUNTA EL PUNTA MAKİNESİ 1KW / 1KW SPOT WELDING MACHINE	153 PNT 0014

PUNTA SU SOĞUTMA 6L
WELDIND COOLING UNIT 6L



TR

Sağlam ve güçlü bir yapıya sahip punta kaynak makinalarının aşırı ısınan parçalarının soğutulması için özel olarak tasarlanmış 6 litre hacimli harici su soğutma ünitesidir.

EN

An external water cooling unit with a 6-liter capacity, specifically designed to cool overheating components of spot welding machines with a solid and robust structure

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
PUNTA SU SOĞUTMA 6 LİTRE / WELDIND COOLING UNIT 6 LITERS	153 PNT 0013

C PROFİL HATTI
C PROFILE LINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK







TR

Rulo şekillendirme makinesi; donanım imalatı, ev aletleri, mobilya üretimi, inşaat malzemeleri, otomotiv parçaları, soğutma ekipmanları ve elektrikli cihazlar dahil olmak üzere çeşitli sektörlerde yaygın olarak kullanılmaktadır.

Gelişmiş ve güvenilir teknolojiyle donatılmış olan makine, çeşitli metal levhaları işleyerek müşteriye özel gereksinimleri karşılayabilmektedir. Her bir ünite, metal sacların farklı geometrik şekillere yuvarlanması ve preslenmesini desteklerken, şekillendirme parametreleri üzerinde hassas kontrol sağlar. Sistem, yüksek doğruluk ve kararlı performans sunarak farklı uygulamalarda tutarlı sonuçlar elde edilmesini garanti eder.

Bu makine, müşteriye ait özel teknik çizimler ve spesifikasyonlar doğrultusunda tasarlanıp imal edilmiş özel üretim bir ekipmandır.

- Silindir tekerlekler 24 istasyonlu sistem ve iki adet düzeltme anahtarıyla donatılmıştır.
- Silindir tekerleklerin yüzeyi, sorunsuz çalışma için parlatılmıştır.
- Bir adet hidrolik istasyonu
- Platform uzunluğu 18 m (3 bölümden oluşmaktadır).
- Platform yapısı, kanal profilden (kanal çelik) oluşmaktadır.

EN

The roll forming machine is widely utilized in various industries, including hardware manufacturing, household appliances, furniture production, construction materials, automotive components, refrigeration equipment, and electrical appliances.

Equipped with advanced and reliable technology, the machine is capable of processing a wide range of metal plates to meet specific client requirements. Each unit supports the rolling and pressing of metal sheets into various geometric shapes, with precise control over forming parameters. The system offers high accuracy and stable performance, ensuring consistent results across different applications.

This machine is a custom-manufactured piece of equipment, designed and produced in accordance with the customer's proprietary technical drawings and specifications.

- Rolling wheels 24 stations equipped with 2 straightening switches.
- The surface of the rolling wheel is polished for smooth operation.
- One hydraulic station
- Hydraulic station motor: 5.5 kw
- Platform length: 18 m (composed of 3 sections)
- The platform structure is composed of channel steel

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
DIŞ ÇAP / OUTER DIAMETER	1400mm
İÇ ÇAP / INNER HOLE DIAMETER	450mm - 520mm
TAŞIMA KAPASİTESİ / LOADING WEIGHT	5000 Kg
SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	2.5mm - 3.0mm
SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	415mm
MOTOR GÜCÜ / MOTOR POWER	18.5 Kw
KALIPLAMA HIZI / MOLDING SPEED	10 m/dk - 10m/min

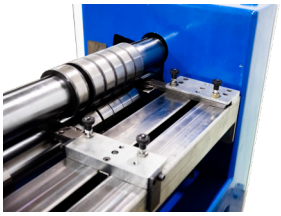
STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
C PROFİL HATTI / C PROFILE LINE	153-L CPH 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

YUVARLAMA MAKİNESİ
ROUNDING MACHINE









TR

Yuvarlama makinesi, hava kanalı dirseklerinin iç ve dış kısımlarını yuvarlamak için oldukça kullanışlı bir makinedir. Kayar silindirler, önceden dikilmiş parçaların kendi dikiş hatlarını kapatarak yuvarlanmasını sağlar.

EN

The Rounding machine is a highly practical tool designed for rounding the inner and outer edges of duct elbows.
Its sliding rollers enable smooth and precise shaping by closing the existing seam lines on pre-stitched parts during the rolling process. This ensures a clean, uniform finish while improving structural integrity and aesthetic quality.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
MOTOR / ENGINE	MR SERIAL 0,75 Kw
SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	1500mm
HIZ / SPEED	15m/min
AÇI MOTORU / ANGLE MOTOR	0,37Kw
YAĞLAMA / LUBRICATION	Manuel / Manual
MİN - MAX SAC KALINLIĞI / MIN - MAX SHEET	0,5mm - 1,2mm
KENET TİPİ / LOCK TYPE	Snaplock, Pittsburgh
AĞIRLIK / WEIGHT	500 Kg
MİN RADIUS / MIN RADIUS	200mm
KONTROL TİPİ / CONTROL TYPE	Ayak Pedalı / Foot Pedal
AKIM / CURRENT	18A

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
BAĞLANTI PARÇALARI YUVARLAMA MAKİNESİ / ROUNDING MACHINE	DFC BPYM 0001

TDF FLANŞ MAKİNESİ
TDF FLANGE MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK









TR

TDF flanş makinesi, çalışma gereksinimlerine göre iki tipe ayrılabilir: tekli flanş oluşturma makinesi ve çiftli (duplex) flanş oluşturma makinesi.
Bu makine, dikdörtgen havalandırma kanallarının üretiminde temel bir bileşendir.
Tüm kanal üretim sürecini verimli bir şekilde tamamlamak için; kenet makineleri, pnömatik TDF çaka makineleri, sac oluk açma makineleri, motorlu kesme makineleri, kilit dikiş kapatma makineleri ve klips kesme makineleri gibi diğer dikdörtgen HVAC kanal şekillendirme ekipmanlarıyla sorunsuz bir şekilde entegre edilebilir.

TDF flanş makinesi aşağıdaki bileşenlerden oluşur;

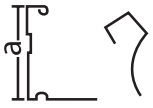
- TDF Flanş Oluşturucu
- Bir taraf TDF flanşı oluşturmak için, diğer taraf ise klips oluşturmak için tasarlanmıştır.
- 14 veya 16 istasyonlu roll form hattı
- Çiftli (duplex) TDF flanş oluşturma makinesi opsiyonel bir özelliktir.

EN

The TDF flange forming machine can be categorized into two types based on operational needs, the single flange forming machine and the duplex flange forming machine.
This machine is an essential component in the production of rectangular ventilation air ducts. It can be seamlessly integrated with other rectangular HVAC duct forming equipment—such as lock forming machines, pneumatic TDF folding machines, sheet metal grooving machines, motorized cutting machines, lock seam closing machines, and clip cutting machines—to complete the entire duct fabrication process efficiently.

TDF flange machine consists of the following components;

- TDF Flanger
- One side is designed to form the TDF flange, while the other side forms clip
- 14 or 16 stations of roll forming
- The duplex TDF forming machine is available as an optional feature

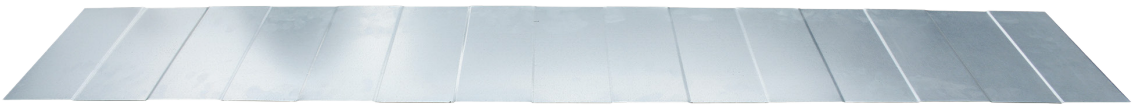
MODEL	RULO ŞEKLİ ROLLER SHAPE	FLANŞ ÖLÇÜSÜ(mm) FLANGE SIZE(mm)	KALINLIK(mm) THICKESS(mm)	GÜÇ(Kw) POWER(Kw)	AĞIRLIK(Kg) WEIGHT(Kg)	BOYUT(mm) MACHINE SIZE(mm)
TDF-12		20-25-30-35	0,5 - 1,2	5,5	800	2600x800x1100

STOK ADI STOCK NAME	STOK KODU STOCK CODE
TDF 20'LİK FLANŞ MAKİNESİ / TDF-20 FLANGE MACHINE	153-L TDF 0001
TDF 25'LİK FLANŞ MAKİNESİ / TDF-25 FLANGE MACHINE	153-L TDF 0005
TDF 30'LUK FLANŞ MAKİNESİ / TDF-30 FLANGE MACHINE	153-L TDF 0003
TDF 35'LİK FLANŞ MAKİNESİ / TDF-35 FLANGE MACHINE	153-L TDF 0004

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

İZ MAKİNESİ
PROFILING MACHINE





TR

Bu makine kanallar için takviye yapmanızı sağlar. Kullanımı çok kolaydır. Z tasarım, trapez tasarımı veya U boncuk formu yapmak için bu makineyi kullanabilirsiniz.

EN

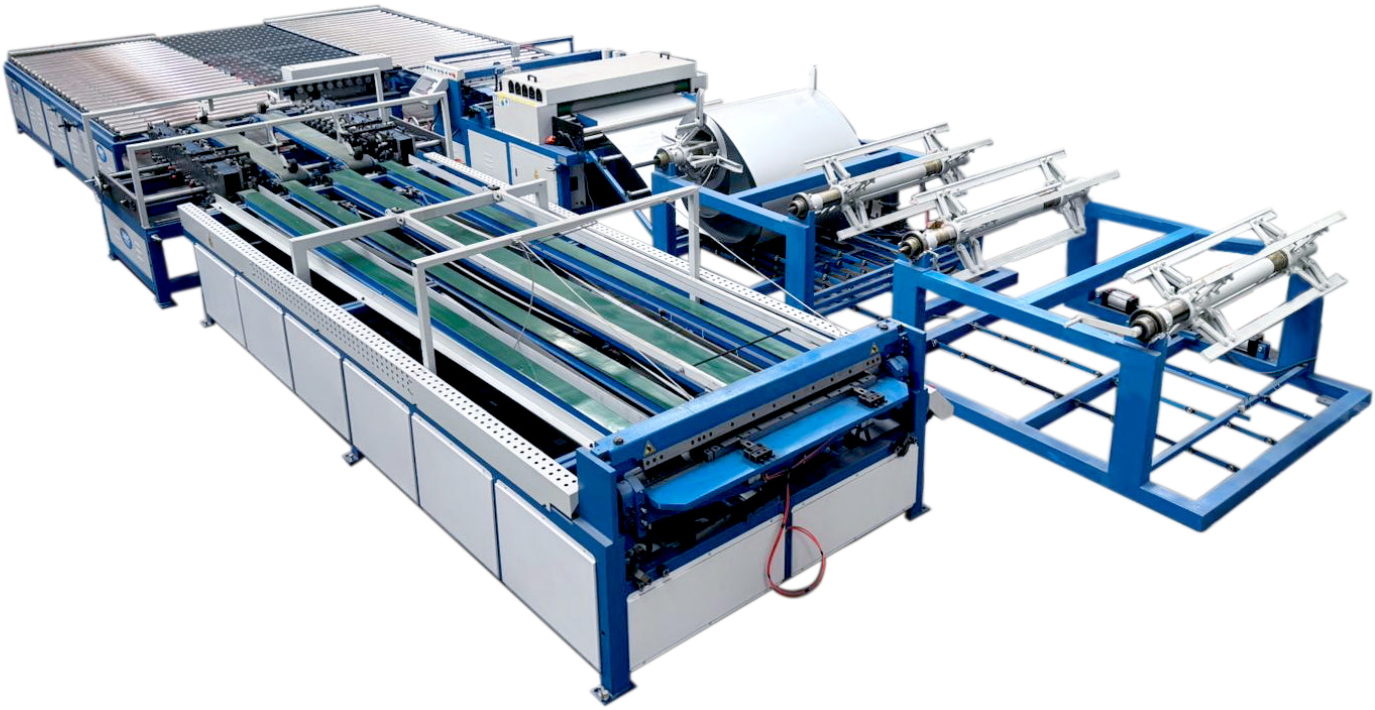
This machine allows you to make a reinforcement for ducts. It is very easy to use. You can use this machine in order to make Z design, trapezoid design or U bead form.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	**İZ-1 1300 mm**	**İZ-1 2000 mm**	**İZ-1 2500 mm**
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ / WORKING WIDTH	Min. 350mm Max. 1300mm	Min. 350mm Max. 2000mm	Min. 350mm Max. 2500mm
SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	Min. 0.40mm Max. 1.20mm	Min. 0.40mm Max. 1.20mm	Min. 0.40mm Max. 1.20mm
AĞIRLIK / WEIGHT	210 Kg	360 Kg	450 Kg
MOTOR GÜCÜ / MOTOR POWER	0,37Kw	0,37Kw	0,55Kw
ÖLÇÜLER(UxGxY) / DIMENSIONS(LxWxH)	1440x530x1050mm	2240x530x1050mm	2740x530x1050mm

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
Z 1200 MOTORLU ZİGZAG İZ MAKİNESİ / Z 1200 MOTORIZED ZIGZAG TRACING MACHINE	DFC İZM 0001
Z 2000 MOTORLU ZİGZAG İZ MAKİNESİ / Z 2000 MOTORIZED ZIGZAG TRACING MACHINE	DFC İZM 0002
Z 2500 MOTORLU ZİGZAG İZ MAKİNESİ / Z 2500 MOTORIZED ZIGZAG TRACING MACHINE	DFC İZM 0003

KENDİNDEN FLANŞLI OTOMATİK HAT
AUTO DUCT LINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK



TR

Bu hatta TDF/TDC kendinden flanşlı kare kanal üretilmektedir. Üretim Plc kontrol ile otomatik olarak gerçekleştirilmektedir. Ayrıca her istasyon kumanda panelinden ayrı olarak kontrol edilebilmektedir. Bu sayede standart çakma flanşlı kare kanal üretimi de gerçekleştirilebilmektedir.
Makine kare kanal, kenet ve flanş makinelerinin yaptıklarını tek başına gerçekleştirebildiği için zaman ve insan gücünden tasarruf sağlanmış olup üretim serileştirilmekte ve operatör kaynaklı hatalar minimize edilmektedir.

EN

The machine is designed to close your square or rectangular ventilation ducts after they are produced. The machine system is with PLC Control and operated with hydraulic drive.

The benefits of this hydraulic lock closing seaming machine include tight, smooth, quick, and secure sheet sealing.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	Galvanizli(Galvanized):0,5 - 1,5 mm Paslanmaz Çelik(Stainless Steel):0,5 - 1,0 mm
SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	1000 - 1500mm
MOTOR GÜCÜ / MOTOR POWER	15Kw
FREKANS / FREQUENCY	380V / 3P / 50hz
KAPATMA ŞEKLİ / TYPE OF CLOSING	Çift Taraflı / Double-Sided
MAKİNE AĞIRLIĞI / MACHINE WEIGHT	3 Ton / Tons
KANAL BOYU / DUCT SIZE	150x150mm

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KENDİNDEN FLANŞLI KARE KANAL MAKİNESİ / AUTO DUCT LINE	153-L KFKKM 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

KÖŞE ÇAKMA MAKİNESİ
CONERMATIC MACHINE









TR

Köşe çakma makinesi, TDF ve TDC kendinden flanşlı kanal sistemlerinin köşe parçalarını otomatik olarak yerleştirilmesi için kullanılmaktadır. Bu makine, köşe parçalarının hassas bir şekilde yerleştirilmesini ve kanal geometrisinin tutarlılığını sağlar, böylece manuel işçiliği önemli ölçüde azaltır ve üretim verimliliğini artırır.

EN

The Cornermatic machine is primarily used for the automated insertion of corners into TDF &TDC self-flanged ductwork. It ensures precise corner placement and consistent duct geometry, significantly reducing manual labor and enhancing production efficiency.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	0,5 - 1,2mm
GÜÇ / POWER	1,5Kw
FREKANS / FREQUENCY	380V / 3P / 50 Hz
BASINÇ / PRESSURE	6 - 8 Bar
MAKİNE AĞIRLIĞI / MACHINE WEIGHT	500 Kg
ÇALIŞMA TİPİ / WORKING TYPE	Otomatik / Automatic

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KÖŞE ÇAKMA MAKİNESİ / CONERMATIC MACHINE	153-L KÇM 0001

DİK KAPAMA
VERTICAL SEAM CLOSER MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK









TR

Makine, üretim sonrası kare veya dikdörtgen havalandırma kanallarınızı kapatmak için tasarlanmıştır. PLC kontrollü olup, hidrolik sistemle çalışmaktadır.

Bu hidrolik kilit kapama dikiş makinesinin faydaları arasında sıkı, düzgün, hızlı ve güvenli sac kapama yer almaktadır.

EN

The machine is designed to close your square or rectangular ventilation ducts after they are produced. The machine system is with PLC Control and operated with hydraulic drive.

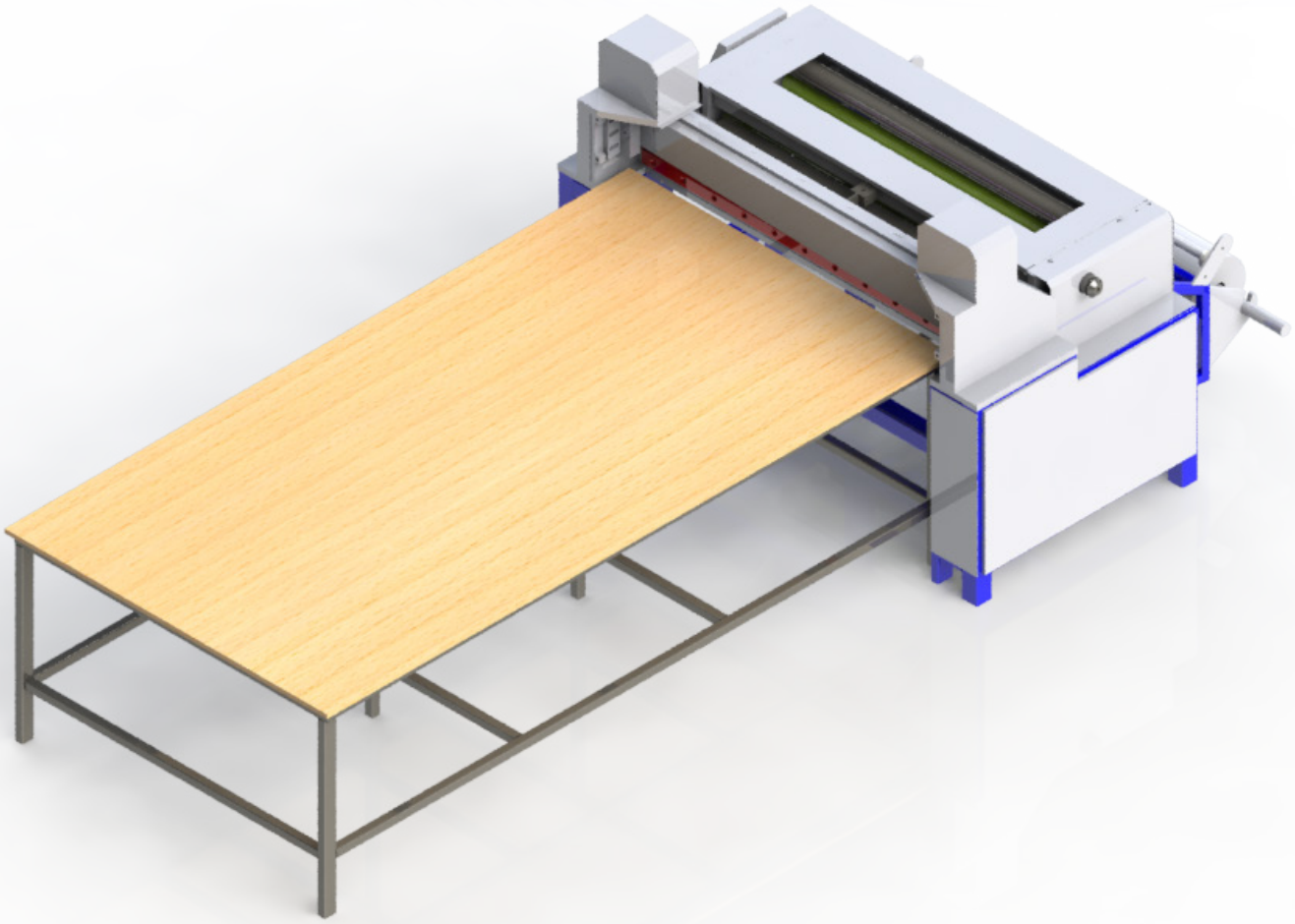
The benefits of this hydraulic lock closing seaming machine include tight, smooth, quick, and secure sheet sealing.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	Galvanizli(Galvanized):0,5 - 1,5mm Paslanmaz Çelik(Stainless Steel):0,5 - 1,0mm
SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	1000mm - 1500mm
MOTOR GÜCÜ / MOTOR POWER	2,2Kw
FREKANS / FREQUENCY	380V / 3P / 50hz
KAPATMA ŞEKLİ / TYPE OF CLOSING	Çift Taraflı / Double-Sided
MAKİNE AĞIRLIĞI / MACHINE WEIGHT	850 Kg
KANAL BOYU / DUCT SIZE	150x150mm

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
DİK KAPAMA / VERTICAL SEAM CLOSER MACHINE	153-L DKM 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

BOY KESME MAKİNESİ
AUTOMATIC FEEDER CUTTING MACHINE



TR

Galvaniz , Paslanmaz ve alüminyum rulo sacları düzeltip, istenilen ölçü ve adetlerde kesim yapmak için tasarlanmıştır.

- Plc ekran dan istenilen ölçü ve adet kesme kapasitelidir.
- Yüksek aşınma dayanımı ve tokluğa sahip süreklilik ve basınç dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çelik bıçakları ile çapaksız kesim yapar.
- 1.2 mm paslanmaz 1,5 mm galvaniz sac kesme kapasitesine sahiptir.

EN

The machine is designed to straighten galvanized, stainless and aluminum coil sheets and cut them in desired sizes and quantities.

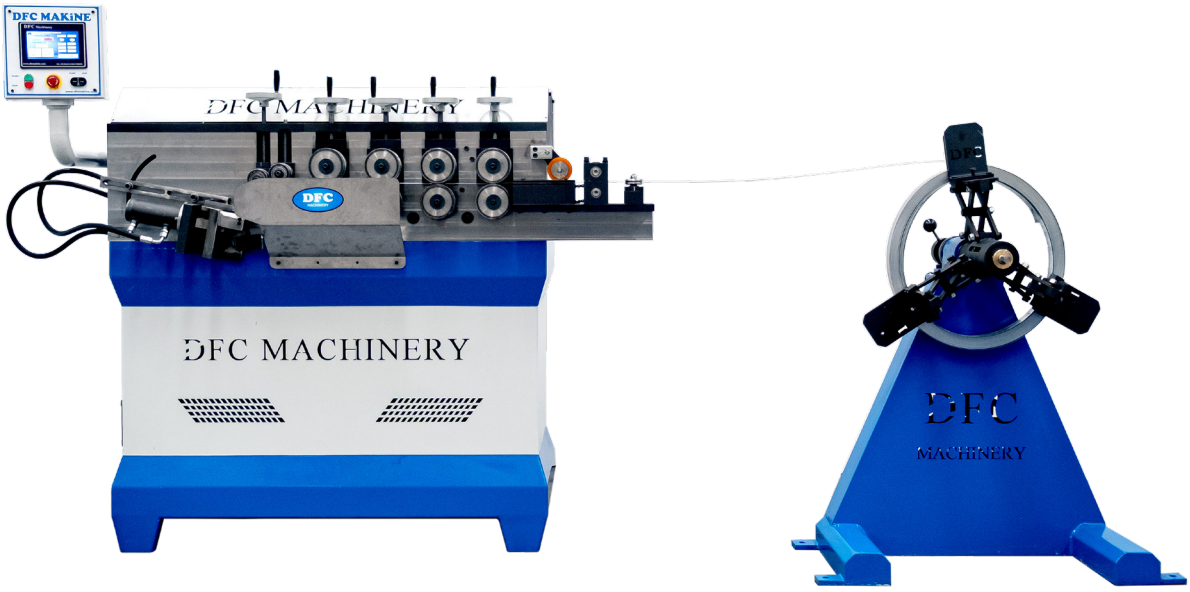
- It has the capacity to cut the desired size and quantity from the PLC screen.
- It makes burr-free cutting with 2379 cold work tool steel blades, which have high wear resistance and toughness and high continuity and pressure resistance.
- It has the capacity to cut 1.2 mm stainless, 1.5 mm galvanized sheet metal.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
GÜÇ / POWER	380V / 4hp / 50hz
MOTOR GÜCÜ / **MOTOR** POWER	2.2Kw Motor / Engine
KAPASİTE / CAPACITY	1.2mm Paslanmaz - 1,5mm Galvaniz Sac 1.2mm Stainless - 1.5mm Galvanized Sheet
AĞIRLIK / WEIGHT	2000 Kg

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
BOY KESME MAKİNESİ / AUTOMATIC FEEDER CUTTING MACHINE	DFC BKM 0001

KELEPÇE MAKİNESİ
CLAMP FORMING MACHINE

DFC MAKİNE MÜHENDİSLİK









TR

Makine, hammaddeyi standart spesifikasyonlara uygun kelepçelere dönüştüren bir dizi otomatik işlemi gerçekleştirmektedir. Bu işlemler arasında hammaddenin açılması (decoiling), şekil verme (profiling), bükme, kesme, uçların genişletilmesi, uçların bindirilmesi ve sap kaynağı gibi adımlar yer alabilir.

Makine genellikle PLC dokunmatik ekran ile kontrol edilir. Bu sayede kullanımı güvenli, kolay ve verimlidir. Aynı zamanda yüksek kaliteli kelepçelerin seri ve hassas şekilde üretilmesini sağlar.

Makine aşağıdaki bölümlerden oluşmaktadır:
- Sac açıcı
- Ana kelepçe şekillendirme makinesi
- Elektrik ve Hidrolik Sistem

EN

The machine performs a series of automated processes to convert raw materials into standard specification rings. These processes may include decoiling the raw material, profiling, bending, cutting, widening the ends, overlapping the ends, and welding the handle.

The machine is often controlled by a PLC touch screen, making it safe, simple to operate, and capable of producing high quality clamps efficiently.

The machine consits of:
- Decoiler
- Main clamp forming machine
- Electrical and Hydraulic System

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	0,5mm - 1,0mm
ÇAP ARALIĞI / DIAMETER RANGE	100mm - 800mm
AYARLANABİLİR SAC GENİŞLİĞİ / ADJUSTABLE SHEET WIDTH	
HİDROMOTOR / HYDROMOTOR	

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KELEPÇE MAKİNESİ V TİPİ / CLAMP FORMING MACHINE(V)	DFC KPÇ 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

KIRLANGIÇ KUYRUĞU YAKA MAKİNESİ
DOVETAIL COLLAR MACHINE









TR

Hava kanalı makinesi, hava kanallarını işlemek için kullanılan bir makinedir. Çelik levhaları kesme, bükme ve dairesel kesme işlemleriyle çeşitli şekillerde hava kanalları, egzoz boruları ve havalandırma kanalı aksesuarları üretebilir. İnşaat, makine ve madencilik gibi alanlarda hava kanalı makineleri yaygın olarak kullanılmaktadır.

EN

An air duct machine is a specialized piece of equipment designed for the fabrication of air ducts. It performs operations such as shearing, bending, and circular cutting of steel sheets to create different types of ducts, exhaust systems, and ventilation accessories. This machine is commonly utilized in industries like construction, mechanical engineering, and mining, where efficient air circulation systems are essential.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	
SAC KALINLIKLARI / SHEET THICKNESS	0,3mm - 0,7mm
SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	145mm
ÇALIŞMA HIZI / WORKING SPEED	20 m/dk - 20 m/min
MOTOR GÜCÜ / MOTOR POWER	3Kw
AĞIRLIK / WEIGHT	180 Kg

STOK ADI STOCK NAME	**STOK KODU** STOCK CODE
KIRLANGIÇ KUYRUĞU YAKA MAKİNESİ / DOVETAIL COLLAR MACHINE	DFC KKY 0001

DFC Makine ürün ve ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
DFC Machinery has the right to make changes in machine product and product features.

NOTLAR
NOTES

DFC MAKİNE

MÜHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

DFC

MACHINERY

DFC
MACHINERY



REACHING OVER 50 COUNTRIES WORLDWIDE

www.dfcmakine.com

DFC MAKİNE
MÜHENDİSLİK İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.
BÜYÜKKAYACIK OSB MH. 4. ORGANİZE SAN. 422.SK NO:13A
SELÇUKLU/KONYA/TÜRKİYE
info@dfcmakine.com
+90 (332) 245 25 55

DFC
MACHINERY

YOUTUBE

WEB